

职业技能等级认定评价项目评价方案

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（五级）

一、评价方式

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（五级）的评价方式分为理论知识考试和操作技能考核。理论知识考试采用闭卷机考方式，操作技能考核采用现场实际操作方式。理论知识考试和操作技能考核均实行百分制，成绩皆达 60 分及以上者为合格。理论知识或操作技能不及格者可按规定分别补考。

二、理论知识考试方案（考试时间 90 分钟）

题型	题库参数	考试方式	题库量	考试题量	分值	配分
判断题		闭卷机考	234	60	0.5 分/题	30
单选题			573	140	0.5 分/题	70
合计		—	807	200	—	100

三、操作技能考核方案

考核项目表

职业（工种）		汽车维修工 （汽车车身涂装修复工）			等级	五级			
职业代码		4-12-01-01							
序号	项目名称	单元 编号	单元内容	考核 方式	选考 方法	考核时间 （分钟）	配分	题库 题量	考核 题量
1	调配纯色漆	1	用二种色母调配成规定的纯色漆并喷成样板	操作	抽一	45	20	12	1
2	缺陷修复	1	在车门上缺陷部位刮磨原子灰	操作	抽一	60	30	4	1
		2	在翼子板上缺陷部位刮磨原子灰	操作				4	
3	喷涂面漆	1	在原子灰刮磨完好的门板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆	操作	抽一	45	30	1	1
		2	在原子灰刮磨完好的翼子板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆	操作				1	
4	图案制作	1	在车门板、翼子板或不小于 40*50cm 大小的金属板材（需有底漆）表面制作图案	操作	抽一	60	20	8	1

合 计		210	100	30	4
备注					

四、评价场所设备

评价考核安排表

考核内容 (单元)	考位 安排	设施 类型	设施 名称	设施 型号	设施 数量	备注
用二种色母调配成规定的纯色漆并喷成样板	8	调色 工具	调色间、调色台、色母、测试板等	常用规格	8	
在车门上缺陷部位刮磨原子灰	4	打磨 工具	干磨机、车门、原子灰等	常用规格	4	
在翼子板上缺陷部位刮磨原子灰	4	打磨 工具	干磨机、翼子板、原子灰等	常用规格	4	
在原子灰刮磨完好的门板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆	4	喷涂 工具	喷涂房、喷枪、涂料、门板等	常用规格	4	
在原子灰刮磨完好的翼子板表面喷涂免磨中涂漆及喷涂双组分纯色漆	4	喷涂 工具	喷涂房、喷枪、涂料、翼子板等	常用规格	4	
在车门板、翼子板或不小于40*50cm 大小的金属板材（需有底漆）表面制作图案	8	喷涂 工具	车身外形修复机、钣金工具、轿车白车身、车门、翼子板等	常用规格	8	

五、组卷方案

1、理论知识采用闭卷机考，每个考生随机组一套理论知识考核试卷，即每个考生考核不同的理论知识考核试卷。

2、操作考核根据制定的考核方案进行随机抽题组卷，每个考生随机组一套操作技能考核试卷，开考完成抽题组卷，考核点提前准备所有考核试题的设备和物料。

六、操作技能考核人员配置表

试题、考位、考评人员配置表

项目/单元	考核 题量	考位 数	考位号	考评员	考位与试题对应关系
调配纯色漆	12	8	1-8	A	对应试题 1.1.1-1.1.12
缺陷修复	8	8	9-16	B	对应试题 2.1.1-2.1.4 及 2.2.1-2.2.4

喷涂面漆	2	8	17-24	C	对应试题 3.1.1 及 3.2.1
图案制作	8	8	25-32	D	对应试题 4.1.1-4.1.8
（合计）	30	32		4	
说明					

七、操作技能考核分组安排表

分 组 安 排 表

项目/单元 时段	调配纯色漆 (45 分钟)	缺陷修复 (60 分钟)	喷涂面漆 (45 分钟)	图案制作 (60 分钟)
60 分钟	第一组	第二组	第三组	第四组
	轮转			
60 分钟	第四组	第一组	第二组	第三组
	轮转			
60 分钟	第三组	第四组	第一组	第二组
	轮转			
60 分钟	第二组	第三组	第四组	第一组
	成绩汇总			
说明	1、每 32 名考生分为 4 组，每组 8 人。如考试当日人数如不满 32 人，按实际抽题情况轮转；如考试当日人数超过 32 人，则增加轮次。 2、每个认定时段 60 分钟，总时长 240 分钟，轮转包含在总时长内。 3、“调配纯色漆”及“喷涂面漆”项目考核时长为 45 分钟，剩余 15 分钟时间用于下一时段考核准备工作时间。			