

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）

理论知识考核要素细目表

职业（工种）名称		汽车维修工（汽车车身涂装修复工）				等级	四级
序号	细目点代码				名称·内容	分数系数	备注
	章	节	目	点			
	0				电工基础知识	10	
	0	1			直流电路的基本概念	5	
	0	1	1		电路和电路图	1	
1	0	1	1	1	电路组成		
2	0	1	1	2	汽车电路的单线制		
	0	1	2		电流概念	1	
3	0	1	2	1	电流运动		
4	0	1	2	2	电流分类		
5	0	1	2	3	汽车上电流表连接		
6	0	1	2	4	汽车电流表作用		
	0	1	3		电压定义	1	
7	0	1	3	1	电压作用		
8	0	1	3	2	直流电压测量		
	0	1	4		电阻定义	1	
9	0	1	4	1	电阻单位		
10	0	1	4	2	物体的导电能力分类		
11	0	1	4	3	影响电阻的材料因素		
	0	1	5		电源的串联和并联	1	
12	0	1	5	1	电源的串联		
13	0	1	5	2	电源的串联特性		
14	0	1	5	3	电源串联实例		
15	0	1	5	4	电源并联特性		
	0	2			交流电路的基本概念	3	
	0	2	1		交流电概述	1	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

16	0	2	1	1	交流电总称		
17	0	2	1	2	交流电输送		
	0	2	2		单相交流电	1	
18	0	2	2	1	单相交流电来源		
19	0	2	2	2	单相交流电电压		
	0	2	3		三相交流电	1	
20	0	2	3	1	三相交流电供电系统		
21	0	2	3	2	三相交流电的电压		
	0	3			安全用电	2	
	0	3	1		安全用电重要性	1	
22	0	3	1	1	触电对人体的伤害		
23	0	3	1	2	触电方式		
	0	3	2		安全措施	1	
24	0	3	2	1	电气设备的保护接地		
25	0	3	2	2	保护接零方法		
26	0	3	2	3	安全电压		
27	0	3	2	4	电气设备的绝缘要求		
28	0	3	2	5	电气设备的灭火		
	1				有机化学基本知识	16	
	1	1			有机化合物的分类	3	
	1	1	1		化学键	1	
29	1	1	1	1	有机化合物元素		
30	1	1	1	2	有机化合物的化学键		
	1	1	2		碳链的类型分类	1	
31	1	1	2	1	开链化合物		
32	1	1	2	2	闭链化合物		
	1	1	3		有机化合物的官能团	1	
33	1	1	3	1	官能团概述		
34	1	1	3	2	硝基化合物的官能团		
35	1	1	3	3	醇类化合物的官能团		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

	1	2			饱和链烃化合物	2	
	1	2	1		烷烃概述	1	
36	1	2	1	1	烷烃概述		
	1	2	2		烷烃的性质	1	
37	1	2	2	1	烷烃的物理性质		
38	1	2	2	2	烷烃的化学性质		
	1	3			不饱和烃、烯烃、二烯烃及炔烃	1	
	1	3	1		不饱和烃性质	1	
39	1	3	1	1	不饱和烃物理性质		
40	1	3	1	2	不饱和烃化学性质		
	1	4			链烃的衍生物	5	
	1	4	1		醇类	1	
41	1	4	1	1	醇的种类		
42	1	4	1	2	醇的同分异构体		
43	1	4	1	3	醇的化学性质		
	1	4	2		醚类	1	
44	1	4	2	1	醚的组成		
45	1	4	2	2	醚的用途		
	1	4	3		醛类	1	
46	1	4	3	1	醛的物理性质		
47	1	4	3	2	醛的同分异构体		
48	1	4	3	3	醛的用途		
	1	4	4		酮类	1	
49	1	4	4	1	酮的物理性质		
50	1	4	4	2	酮的用途		
	1	4	5		羧酸与酯类	1	
51	1	4	5	1	羧酸的用途		
52	1	4	5	2	酯的生成		
	1	5			环烃及其衍生物，有机化合物特点	3	
	1	5	1		脂环烃	1	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

53	1	5	1	1	烷烃物理性质		
54	1	5	1	2	环乙烷用途		
	1	5	2		芳香烃	1	
55	1	5	2	1	芳香烃化合物结构		
56	1	5	2	2	芳香烃物理性质		
57	1	5	2	3	芳香烃用途		
	1	5	3		重要的环烃衍生物	1	
58	1	5	3	1	苯酚的物理性质		
59	1	5	3	2	苯酚的化学性质		
60	1	5	3	3	对苯二甲酸用途		
61	1	5	3	4	有机化合物主要特点		
	1	6			高分子化合物	2	
	1	6	1		高分子化合物合成	1	
62	1	6	1	1	高分子化合物的反应		
63	1	6	1	2	缩聚反应		
64	1	6	1	3	缩聚反应生成物		
	1	6	2		高分子化合物特点	1	
65	1	6	2	1	高分子化合物结构		
66	1	6	2	2	高分子材料强度、弹性、电绝缘性		
	2				汽车涂料及安全环保	9	
	2	1			涂料的组成	4	
	2	1	1		树脂	1	
67	2	1	1	1	树脂作用		
68	2	1	1	2	天然树脂		
69	2	1	1	3	合成树脂		
70	2	1	1	4	合成树脂品种		
	2	1	2		颜料	2	
71	2	1	2	1	着色颜料中有机颜料特点		
72	2	1	2	2	着色颜料中无机颜料特点		
73	2	1	2	3	体质颜料作用		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

74	2	1	2	4	体质颜料应用		
75	2	1	2	5	防腐颜料作用		
76	2	1	2	6	常见防腐颜料		
77	2	1	2	7	铝粉的特点		
78	2	1	2	8	干涉珍珠颜色形成		
	2	1	3		溶剂	1	
79	2	1	3	1	真溶剂		
80	2	1	3	2	溶剂选择		
81	2	1	3	3	溶剂的挥发性		
	2	2			常用汽车修补涂料品种、特性	4	
	2	2	1		双组分丙烯酸聚氨酯涂料	1	
82	2	2	1	1	双组分丙烯酸聚氨酯涂料组成		
83	2	2	1	2	双组分丙烯酸聚氨酯涂料应用		
84	2	2	1	3	双组分丙烯酸聚氨酯涂料质量		
	2	2	2		环氧树脂涂料	1	
85	2	2	2	1	环氧树脂涂料特性		
86	2	2	2	2	环氧树脂涂料应用		
	2	2	3		醇酸树脂涂料	1	
87	2	2	3	1	醇酸树脂涂料特性		
88	2	2	3	2	醇酸树脂涂料应用		
	2	2	4		硝基树脂涂料和热塑性丙烯酸涂料	1	
89	2	2	4	1	硝基树脂涂料特性		
90	2	2	4	2	硝基树脂涂料成膜机理		
91	2	2	4	3	热塑性丙烯酸涂料特性		
	2	3			涂料与安全环保	1	
	2	3	1		涂料与安全环保	1	
92	2	3	1	1	汽修厂对环境的污染		
93	2	3	1	2	对有机物排放的环保措施		
94	2	3	1	3	液体吸附法		
	3				常用喷涂设备的使用、维护	13	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

	3	1			烘干设备	3	
	3	1	1		对流干燥	1	
95	3	1	1	1	对流干燥原理		
96	3	1	1	2	对流干燥的特点		
97	3	1	1	3	对流烘干室的类型		
98	3	1	1	4	对流烘干室热源		
	3	1	2		温控净化汽车喷涂烤漆房	1	
99	3	1	2	1	温控净化汽车喷涂烤漆房风压		
100	3	1	2	2	温控净化汽车喷涂烤漆房加热		
101	3	1	2	3	温控净化汽车喷涂烤漆房气流形式		
102	3	1	2	4	温控净化汽车喷涂烤漆房空气滤清系统		
	3	1	3		红外线辐射干燥	1	
103	3	1	3	1	红外线辐射干燥原理		
104	3	1	3	2	红外线传播		
105	3	1	3	3	红外线加热效果		
106	3	1	3	4	红外线加热器的热源		
107	3	1	3	5	红外线加热器应用		
	3	2			空气喷枪	3	
	3	2	1		空气喷枪构造	1	
108	3	2	1	1	空气喷枪喷涂原理		
109	3	2	1	2	空气喷枪的应用		
110	3	2	1	3	空气喷枪喷涂质量		
	3	2	2		空气喷枪日常维护	1	
111	3	2	2	1	空气喷枪内漆道清洗		
112	3	2	2	2	空气喷枪外部清洗		
	3	2	3		空气喷枪常见故障及排除	1	
113	3	2	3	1	喷涂时出现中间聚集型图形原理		
114	3	2	3	2	喷涂时涂膜产生桔皮原因		
115	3	2	3	3	喷涂时涂膜产生流挂原因		
	3	3			空气压缩机和空气分配系统	4	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

	3	3	1		膜片式空气压缩机	1	
116	3	3	1	1	膜片式空压机压力范围		
117	3	3	1	2	膜片式空压机的运动速度		
118	3	3	1	3	膜片式空压机应用		
	3	3	2		活塞式空气压缩机	1	
119	3	3	2	1	活塞式空压机压力范围		
120	3	3	2	2	活塞式空压机运动形式		
121	3	3	2	3	活塞式空压机上的自动调节系统		
	3	3	3		空压机的保养	1	
122	3	3	3	1	空压机的日保养		
	3	3	4		空气分配系统	1	
123	3	3	4	1	空气分配系统含义		
124	3	3	4	2	压缩空气管道安装		
125	3	3	4	3	油水分离器安装		
	3	4			打磨设备	3	
	3	4	1		打磨机的种类	1	
126	3	4	1	1	打磨机的种类		
	3	4	2		打磨机工作原理	1	
127	3	4	2	1	圆盘式打磨机运动方向		
128	3	4	2	2	圆盘式打磨机的有效研磨面		
129	3	4	2	3	板式圆形运动打磨机适用范围		
130	3	4	2	4	打磨机的应用		
	3	4	3		打磨机日常维护	1	
131	3	4	3	1	气动式打磨机压力范围		
132	3	4	3	2	气动打磨机安全使用		
	4				涂装工艺与涂料检测	32	
	4	1			金属底材的涂装	4	
	4	1	1		钢铁涂装	2	
133	4	1	1	1	钢铁除锈法		
134	4	1	1	2	钢铁物理除锈法		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

135	4	1	1	3	钢铁化学除锈法		
136	4	1	1	4	钢铁锈蚀程度评定		
137	4	1	1	5	钢铁表面脱脂		
138	4	1	1	6	钢铁表旧涂层去除方法		
139	4	1	1	7	常用清除旧涂层方法应用		
140	4	1	1	8	清除旧涂层安全问题		
141	4	1	1	9	钢铁表面醇酸底漆性能		
142	4	1	1	10	钢铁表面原子灰涂装		
	4	1	2		铝材和铝合金涂装	1	
143	4	1	2	1	铝材表面处理		
144	4	1	2	2	铝合金涂装底漆时注意事项		
145	4	1	2	3	铝材的大客车涂装时涂料选择		
	4	1	3		镀锌铁板表面处理与涂装	1	
146	4	1	3	1	镀锌铁板表面处理		
147	4	1	3	2	镀锌铁板底漆选择		
148	4	1	3	3	镀锌底材涂装面漆选择		
149	4	1	3	4	镀锌底材腻子选择		
	4	2			非金属底材的涂装	6	
	4	2	1		塑料底材涂装	3	
150	4	2	1	1	塑料在轿车中使用比例		
151	4	2	1	2	常用塑料的名称、代号		
152	4	2	1	3	常用塑料的用途		
153	4	2	1	4	车身塑料制品的鉴别方法		
154	4	2	1	5	塑料的特点		
155	4	2	1	6	塑料表面涂装注意事项		
156	4	2	1	7	塑料表面涂料选择		
157	4	2	1	8	ABS 塑料件涂装		
158	4	2	1	9	PP 塑料件涂装		
	4	2	2		玻璃钢涂装	1	
159	4	2	2	1	玻璃钢成分		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

160	4	2	2	2	玻璃钢制作		
161	4	2	2	3	玻璃钢底材料涂料选择		
162	4	2	2	4	玻璃钢表面处理作用		
	4	2	3		木材涂装	1	
163	4	2	3	1	木材涂装的表面处理		
164	4	2	3	2	木材的透明涂装		
	4	2	4		橡胶涂装	1	
165	4	2	4	1	橡胶的特性		
166	4	2	4	2	橡胶的涂料选择		
	4	3			喷涂技巧	9	
	4	3	1		涂装技术工艺规范	3	
167	4	3	1	1	喷涂气压变化因素		
168	4	3	1	2	喷涂气压选择因素		
169	4	3	1	3	喷涂粘度[金属底色漆]		
170	4	3	1	4	涂料粘度测试		
171	4	3	1	5	醇酸涂料喷涂粘度		
172	4	3	1	6	喷涂技术基础		
173	4	3	1	7	喷涂时持枪姿态		
174	4	3	1	8	喷涂距离		
175	4	3	1	9	喷枪移动速度		
176	4	3	1	10	喷涂环境		
177	4	3	1	11	喷涂时喷枪移动方向		
178	4	3	1	12	喷涂法优点		
179	4	3	1	13	涂层的自然干燥		
180	4	3	1	14	涂层的高温干燥		
	4	3	2		纯色漆喷涂	4	
181	4	3	2	1	纯色漆的种类		
182	4	3	2	2	单工序纯色漆应用		
183	4	3	2	3	硝基纯色漆喷涂粘度		
184	4	3	2	4	硝基纯色漆喷涂气压		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

185	4	3	2	5	丙烯酸聚氨酯纯色漆的属性		
186	4	3	2	6	丙烯酸聚氨酯漆的涂膜特性		
187	4	3	2	7	丙烯酸聚氨酯合适烘烤温度		
188	4	3	2	8	原子灰修补缺陷方法		
189	4	3	2	9	填眼灰作用		
190	4	3	2	10	中涂底漆喷涂		
191	4	3	2	11	中涂底漆打磨		
192	4	3	2	12	单工序纯色漆局部修补的驳口工艺		
193	4	3	2	13	局部修补的准备区域		
194	4	3	2	14	局部修补与涂面涂料品种关系		
195	4	3	2	15	双工序与单工序纯色漆鉴别		
196	4	3	2	16	双工序施工中罩光清漆应用品种		
	4	3	3		金属漆喷涂	1	
197	4	3	3	1	金属漆的特点		
198	4	3	3	2	铝粉在涂层中排列效果		
199	4	3	3	3	双工序金属漆的喷涂		
200	4	3	3	4	双工序银粉漆整车喷涂		
201	4	3	3	5	修补工艺选择		
202	4	3	3	6	双工序银粉漆修补工艺		
	4	3	4		涂装材料管理	1	
203	4	3	4	1	涂装材料管理主要内容		
204	4	3	4	2	储存涂装材料条件		
	4	4			调色基础	8	
	4	4	1		颜色的属性	1	
205	4	4	1	1	颜色的色调		
206	4	4	1	2	颜色的亮度		
207	4	4	1	3	颜色的色度		
	4	4	2		孟塞尔颜色定位系统	1	
208	4	4	2	1	波长与颜色关系		
209	4	4	2	2	颜色混合理论		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

210	4	4	2	3	孟塞尔的色环图		
211	4	4	2	4	孟塞尔颜色系统的测量颜色		
	4	4	3		颜色标绘	1	
212	4	4	3	1	颜色标绘图的表示		
	4	4	4		调色材料、工具和设备	2	
213	4	4	4	1	色母的含义		
214	4	4	4	2	调色架放置		
215	4	4	4	3	调色架使用		
216	4	4	4	4	色母保质期		
217	4	4	4	5	电子秤选择		
218	4	4	4	6	色母指南作用		
219	4	4	4	7	色卡的作用		
220	4	4	4	8	调色光源选择		
221	4	4	4	9	颜色配方储存		
	4	4	5		调色流程	3	
222	4	4	5	1	颜色标牌作用		
223	4	4	5	2	调配素色漆时选择色卡要求		
224	4	4	5	3	调配金属漆时选择色卡要求		
225	4	4	5	4	金属漆的颜色校正		
226	4	4	5	5	喷涂试板		
227	4	4	5	6	检查颜色		
228	4	4	5	7	微调颜色含义		
229	4	4	5	8	素色漆的微调方法		
230	4	4	5	9	微调颜色难度		
231	4	4	5	10	素色漆颜色调整		
232	4	4	5	11	素色漆颜色调整中黑色色母应用		
233	4	4	5	12	素色漆的色度调整		
234	4	4	5	13	调色时缴入色母原则		
235	4	4	5	14	难以调配颜色处理		
	4	5			车身图案涂装及汽车原厂涂料涂装工艺	2	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

	4	5	1		客车车身图案	1	
236	4	5	1	1	客车色彩搭配		
237	4	5	1	2	客车车身图案颜色组成		
238	4	5	1	3	客车车身图案分布		
239	4	5	1	4	客车的彩条设计		
240	4	5	1	5	客车车身图案总体关系原则		
241	4	5	1	6	客车车身图案涂料选用		
242	4	5	1	7	客车车身金属色彩条喷涂		
	4	5	2		轿车与大客车塑料件涂装	1	
243	4	5	2	1	轿车的涂层体系		
244	4	5	2	2	轿车的四涂层体系		
245	4	5	2	3	轿车涂层体系表示		
246	4	5	2	4	轿车五涂层体系		
247	4	5	2	5	大客车整车涂装特点		
248	4	5	2	6	大客车塑料件涂装质量		
249	4	5	2	7	大客车塑料表面处理		
	4	6			涂膜缺陷及涂料检测	3	
	4	6	1		涂膜缺陷	1	
250	4	6	1	1	涂膜产生针孔原因		
251	4	6	1	2	涂膜产生剥落原因		
252	4	6	1	3	防止涂膜产生流挂措施		
253	4	6	1	4	防止涂膜发生桔皮措施		
254	4	6	1	5	涂膜产生发白现象原因		
	4	6	2		涂料检测	2	
255	4	6	2	1	汽车涂料测试		
256	4	6	2	2	涂料粘度的重要性		
257	4	6	2	3	涂膜光泽检测		
258	4	6	2	4	汽车面漆光泽要求		
259	4	6	2	5	涂膜硬度测试		
260	4	6	2	6	涂膜附着力测试		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

261	4	6	2	7	涂膜柔韧性测试		
262	4	6	2	8	涂膜耐盐雾实验		
263	4	6	2	9	涂膜耐老化实验		
	5				汽车车身材料	8	
	5	1			车身钢板	4	
	5	1	1		热轧钢板与冷轧钢板	2	
264	5	1	1	1	热轧钢板概念		
265	5	1	1	2	热轧钢板应用范围		
266	5	1	1	3	冷轧钢板概念		
267	5	1	1	4	冷轧钢板应用范围		
	5	1	2		低碳钢	1	
268	5	1	2	1	低碳钢含义		
269	5	1	2	2	低碳钢特性		
	5	1	3		高强度钢	1	
270	5	1	3	1	高强度钢含义		
271	5	1	3	2	高强度钢的特性		
272	5	1	3	3	高强度钢在汽车中应用		
	5	2			高强度钢的种类和应用	4	
	5	2	1		高强度、低合金钢	1	
273	5	2	1	1	高强度、低合金钢含义		
274	5	2	1	2	高强度、低合金钢特性		
	5	2	2		高抗拉强度钢	1	
275	5	2	2	1	高抗拉强度钢含义		
276	5	2	2	2	高抗拉强度钢特性		
277	5	2	2	3	高抗拉强度钢应用		
	5	2	3		超高强度钢	1	
278	5	2	3	1	超高强度钢含义		
279	5	2	3	2	超高强度钢特性		
280	5	2	3	3	超高强度钢应用		
	5	2	4		高强度钢在现代车身上应用	1	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

281	5	2	4	1	车身用钢材的变化		
	6				汽车修补涂装前的准备	9	
	6	1			汽车清洗与漆膜损坏程度的评估	6	
	6	1	1		修补涂装前为何要对全车进行清洗	1	
282	6	1	1	1	修补涂装前对全车进行清洗原因		
	6	1	2		如何对车身待涂装表面进行清洗	1	
283	6	1	2	1	对车身待涂装表面进行清洗的方法		
	6	1	3		如何确定车身原有涂膜的类型	1	
284	6	1	3	1	会判断车身原有涂膜的类型		
	6	1	4		如何判断汽车是否经过涂抹修补	1	
285	6	1	4	1	会看汽车是否经过涂抹修补方法		
	6	1	5		如何评估车身的损坏程度	1	
286	6	1	5	1	掌握评估车身的损坏程度方法		
	6	1	6		如何判别车身基体材料	1	
287	6	1	6	1	车身基体材料的判别		
	6	2			金属表面除旧漆	3	
	6	2	1		金属表面除旧漆方法	3	
288	6	2	1	1	除旧漆的方法有哪些		
289	6	2	1	2	电动打磨机的操作方法		
290	6	2	1	3	什么是喷砂除旧漆法		
291	6	2	1	4	采用脱漆剂除旧漆的操作方法		
292	6	2	1	5	液体脱漆剂和乳状脱漆剂的使用方法		
293	6	2	1	6	汽车车身锈蚀的原因及种类有哪些		
	7				汽车塑料件的涂装	3	
	7	1			汽车塑料件的涂装方法	3	
	7	1	1		汽车塑料件的涂装应用	3	
294	7	1	1	1	汽车塑料件涂装时需要用哪些材料		
295	7	1	1	2	塑料件涂装前需要做好哪些准备工作		
296	7	1	1	3	怎样喷涂车用硬质塑料件		
297	7	1	1	4	怎样喷涂车用软质塑料件		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

298	7	1	1	5	怎样喷涂车用聚丙烯塑料件		
299	7	1	1	6	怎样喷涂车内的乙烯基塑料件和 ABS 塑料件		
300	7	1	1	7	怎样喷涂乙烯树脂顶棚外部		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）

操作技能考核要素细目表

职业（工种）名称				汽车维修工（汽车车身涂装修复工）	等级	四级
序号	细目点代码			名称·内容		备注
	项目	单元	细目			
	1			调色作业		
	1	1		根据修补车门板或翼子板颜色用五种色母（红、黄、蓝、白、黑）中的三种色母调配纯色漆并留作局部修补用		
1	1	1	1	能正确选择所需色母		
2	1	1	2	能分清主色次色副色的比例		
3	1	1	3	调色方法顺序准确		
4	1	1	4	能熟练运用微调方法		
5	1	1	5	颜色与样板一致（用量小于 200 克）		
	2			缺陷修复作业		
	2	1		在车门上做原子灰局部修补		
6	2	1	1	底处理方法正确		
7	2	1	2	能正确调配腻子		
8	2	1	3	能正确使用刮磨工具		
9	2	1	4	刮磨腻子方法正确		
10	2	1	5	刮磨后表面平整光滑无砂孔		
	2	2		在翼子板上做原子灰局部修补		
11	2	2	1	前处理方法正确		
12	2	2	2	能正确调配腻子		
13	2	2	3	能正确使用刮磨工具		
14	2	2	4	刮磨腻子方法正确		
15	2	2	5	刮磨后表面平整光滑无砂孔		
	2	3		局部喷涂中涂漆		
16	2	3	1	被涂面除油方法正确		
17	2	3	2	遮蔽方法正确		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（四级）考核要素细目表

18	2	3	3	能合理调整喷枪	
19	2	3	4	喷涂后涂面光滑、光亮无桔皮或流挂	
20	2	3	5	能正确使用选择砂纸	
21	2	3	6	能使打磨后的工件表面达到喷涂要求	
	3			喷涂作业	
	3	1		在车门板表面缺陷处局部喷涂底色漆并整喷清漆	
22	3	1	1	打磨中涂漆方法正确	
23	3	1	2	遮蔽方法正确	
24	3	1	3	能正确调整喷枪	
25	3	1	4	喷涂时喷枪到物面距离重叠幅度正确	
26	3	1	5	喷涂时喷枪移动均匀，速度恰当	
27	3	1	6	喷涂后涂面光滑、光亮无桔皮或流挂	
	3	2		在翼子板表面缺陷处局部喷涂底色漆并整喷清漆	
28	3	2	1	打磨中涂漆方法正确	
29	3	2	2	遮蔽方法正确	
30	3	2	3	能正确调整喷枪	
31	3	2	4	喷涂时喷枪到物面距离重叠幅度正确	
32	3	2	5	喷涂时喷枪移动均匀，速度恰当	
33	3	2	6	喷涂后涂面光滑、光亮无桔皮或流挂	
	4			制图作业	
	4	1		在车门板、翼子板或金属板材表面制作图案	
34	4	1	1	图案尺寸正确	
35	4	1	2	图案直线直、曲线流畅	
36	4	1	3	图案各色交界分明	
37	4	1	4	整个图案清晰整洁	