

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）四级

理论知识模拟卷

注 意 事 项

- 1、考试时间：90 分钟。
- 2、请首先按要求在试卷的标封处填写您的姓名、准考证号和所在单位的名称。
- 3、请仔细阅读各种题目的回答要求，在规定的位置填写您的答案。
- 4、不要在试卷上乱写乱画，不要在标封区填写无关的内容。

	一	二	总 分
得 分			

得 分	
评分人	

一、判断题（第 1 题～第 60 题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题 0.5 分，满分 30 分。

- 1、电量是衡量电场力做功本领大小的物理量。（ ）
- 2、直流电压大小可用直流电压表测量，测量时电压表应与被测电路并联，连接时应使表的“+”接线柱接“+”。（ ）
- 3、将一个电池的负极和下一个电池的正极依次连接所构成的电池组叫做电源的串联（ ）
- 4、12V 蓄电池是由六个 2V 的单个蓄电池并联而成。（ ）
- 5、由三根相线和一根中线组成的供电系统叫三相四线制。（ ）
- 6、电击是指电流通过人体造成人体内部器官的伤害。（ ）
- 7、电气设备的绝缘性是随着使用年限的增长、温度降低和湿度减少而下降的。（ ）
- 8、电线或电气设备失火时可用黄沙、水和泡沫灭火器进行灭火。（ ）
- 9、绝大多数的碳原子化合物都是通过共用链的方式形成化学键的。（ ）
- 10、开链化合物是碳链呈线形的化合物，又称为无环化合物或脂肪族化合物。（ ）
- 11、醚是两个烃基由一个氧原子连接起来的化合物。（ ）
- 12、高碳醛易溶于乙醇和水。（ ）
- 13、醛和醇起反应的生成物被称为酯。（ ）

- 14、苯酚用于合成酚醛树脂、水杨酸，在染料、塑料、合成纤维及农药领域中应用。()
- 15、高分子材料的强度、弹性、电绝缘性均和高分子材料的结构有关。()
- 16、着色颜料中无机颜料主要缺点是遮盖力差。()
- 17、在做涂料配方选择溶剂时，要考虑最重要的性能是溶剂的溶解力和挥发性。()
- 18、醇酸涂料最致命缺点是成膜薄。()
- 19、热塑性丙烯酸涂料具有膜亮度高的优点。()
- 20、防腐颜料的使用可以避免或延缓底材的腐蚀。()
- 21、涂装作业废气中含甲苯、甲醛最多，可用柴油或机油等洗涤吸收。()
- 22、常见防腐颜料有硫酸锌、碳酸盐及红丹。()
- 23、对流烘干室的热源可分为电或燃气、燃油等形式。()
- 24、温控净化汽车喷涂烤漆房的室内风压高于室外 12~20Pa 使灰尘不能进入。()
- 25、红外线加热器的热源可用电、蒸气和液化气。()
- 26、由于汽修行业的特殊性，要求红外线加热装置具有移动性和可变性。()
- 27、空气喷枪是利用压缩空气使出漆孔处产生高压，而把涂料吸出。()
- 28、应把气动打磨机压缩空气设定在 0.35-0.4Mpa 之间。()
- 29、打磨机使用的压缩空气压力应在 0.6Mpa 以下，防止压力太高造成损坏。()
- 30、物理除锈法即利用转化和冲击作用，使锈物从工件或底材表面脱落的一种方法。()
- 31、常用清除旧涂层方法中机械除漆法在目前汽修行业中应用最普遍。()
- 32、镀锌铁板的化学转化主要采用镀化或纯化的方法。()
- 33、ABS 塑料常用于车身板、仪表台、护栅和大灯外罩。()
- 34、玻璃钢的主要成分是玻璃纤维和钢。()
- 35、为提高天然橡胶的耐磨、耐腐蚀性能，使用双组分脂肪族聚氨酯涂料最佳。()
- 36、喷涂技术中的持枪姿势、喷涂距离、喷枪移动速度和雾化面宽度是喷涂技术的基础。
()
- 37、单工序硝基纯色漆合适施工的粘度为 22-25s[涂-4 杯 20℃]。()
- 38、银粉底色漆驳口修补时，喷涂气压为 0.1-0.2MPa 用弧形手法喷涂。()
- 39、客车色彩宜上暗下明以给人稳定明亮的感觉。()
- 40、在喷涂挥发性涂料时，若相对湿度超 70%会使涂膜产生发白现象。()
- 41、轿车车身涂装是多层次涂装体系，一般以 3C2B 为主。()
- 42、轿车的四涂层体系比三涂层体系多喷涂并烘干一层中途底漆。()

- 43、涂膜附着力综合测定法有划格法、画圈法、交叉切痕法。()
- 44、涂膜耐盐雾实验是评价底漆及涂装系统耐腐蚀的重要指标。()
- 45、调色架应上午和下午各开动一次，每次搅拌 15-20min。()
- 46、色母上架后保质期一般不超过一年，时间太长质量下降，还会影响调色精确度。()
- 47、色母指南是表现其色彩特性的色卡。()
- 48、色度是颜色在心理上的颜色鲜艳与否，每个色调达到的最高色度是不同的，绿的色度最低。()
- 49、可见光中光谱波长最短的是黄光。()
- 50、孟塞尔的色环图中把所有颜色分为 10 个色调，每个色调用 0-10 刻度表示。()
- 51、在汽车修补涂装中所使用的除锈清洁液常常是磷酸和有机溶剂的混合液。()
- 52、钢铁锈蚀大致可分为四个级别，即初锈、浮锈、迹锈和层锈。()
- 53、冷轧钢板是由热轧钢板经过酸洗后冷轧变薄，并经过退火处理得到的。()
- 54、车身构件上，高抗拉强度常钢规加热一般屈服强度可达 350MPa、抗拉强度可超过 300MPa。()
- 55、汽车上所有的车门、车顶纵梁和一些保险杠加强筋都是由各种超高强度钢制成。()
- 56、脱漆剂除旧漆的流程：准备、遮盖、手工刷涂、清除、清洗、清理、擦拭。()
- 57、液体脱漆剂一般需反复涂于旧漆膜表面 1-2 次，方可将旧漆膜清除干净。()
- 58、最常用的车用聚丙烯塑料件不是保险杠。()
- 59、常用的乙烯基塑料是人造革。()
- 60、铝材表面脱脂方法之一是用弱碱溶液，即 PH 值为 12 左右进行清洗脱脂。()

得 分	
评分人	

二、单项选择（第 1 题～第 140 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 0.5 分，满分 70 分。）

- 1、电路通常由电源、()、开关和连接导线组成。
- (A) 电压 (B) 电流 (C) 负载 (D) 电子
- 2、我国生产的汽车从 1972 年开始改为()搭铁。
- (A) 正极 (B) 负极 (C) 正极或负极 (D) 零级
- 3、金属导体中电流是()在电场力作用下运动形成的。

- (A) 自由电子 (B) 正离子 (C) 负离子 (D) 原子
- 4、电流可分为交流和直流两大类，大小和方向不随 () 而变化的电流叫直流电流。
- (A) 电压 (B) 电流 (C) 电阻 (D) 时间
- 5、汽车电流表的“—”极接线柱应与蓄电池 () 相连。
- (A) “—”极 (B) “+”极 (C) 搭铁 (D) 外壳
- 6、汽车上的电流表不仅要指示蓄电池放电电流的大小，还要指示 () 的大小。
- (A) 充电电流 (B) 充电电压 (C) 充电电阻 (D) 充电时间
- 7、() 是衡量电场力做功本领大小的物理量。
- (A) 电流 (B) 电量 (C) 电子 (D) 电压
- 8、直流电压大小可用直流电压表测量，测量时电压表应与被测电路 ()。
- (A) 并联 (B) 串联 (C) 断开 (D) 并列
- 9、电阻常用单位符号是 Ω ， $K\Omega$ ， $M\Omega$ ， $1M\Omega = ()$ 。
- (A) $102K\Omega$ (B) $104K\Omega$ (C) 10 万欧姆 (D) 100 万欧姆
- 10、物体导电能力强弱可把物体分为导体，半导体 () 三类。
- (A) 金属体 (B) 非金属体 (C) 绝缘体 (D) 全导体
- 11、导线的电阻大小取决于材料种类、长短、粗细、() 等因素。
- (A) 温度 (B) 硬度 (C) 电流 (D) 电量
- 12、将一个电池的负极和下一个电池的正极依次连接所构成的 () 叫做电源的串联。
- (A) 电路 (B) 电路图 (C) 电池组 (D) 线路
- 13、将电池串联后，其串联后的 () 不变，输出电压提高。
- (A) 电压 (B) 电流 (C) 电阻 (D) 电动势
- 14、12V 蓄电池是由六个 () 的单个蓄电池串联而成。
- (A) 2V (B) 3V (C) 4V (D) 6V
- 15、将电池并联后的 () 不变，但能提供更大输出电流。
- (A) 电流 (B) 电量 (C) 电压 (D) 电阻
- 16、交流电是交变电动势，交变电压和 () 的总称。
- (A) 交变电流 (B) 交变电阻 (C) 交变电量 (D) 交变电路
- 17、在交流电路中可利用变压器改变 ()。
- (A) 电流 (B) 电阻 (C) 电量 (D) 电压
- 18、实际的单相电源都是从 () 电源中获得。

- (A) 单相直流 (B) 单相交流 (C) 三相交流 (D) 三相直流
- 19、一般民用电压都是 220V 的 ()。
- (A) 线电压 (B) 端电压 (C) 静电压 (D) 相电压
- 20、由三根相线和一根中线组成的供电系统叫 ()。
- (A) 三相四线制 (B) 单相四线制 (C) 二相四线制 (D) 三相单线制
- 21、有机化合物即 () 的化合物。
- (A) 氢元素 (B) 碳元素 (C) 氮元素 (D) 氧元素
- 22、绝大多数的 () 化合物都是通过共价键的方式形成化学键的。
- (A) 氢原子 (B) 碳原子 (C) 氮原子 (D) 氧原子
- 23、闭链化合物包括脂肪环族化合物、芳香族化合物和 ()。
- (A) 无环化合物 (B) 脂肪族化合物 (C) 杂环化合物 (D) 线形化合物
- 24、官能团是指在 () 中决定其某些特性的原子或原子团。
- (A) 无机物 (B) 分子 (C) 有机物 (D) 化合物
- 25、醇类化合物的官能团结构名称是 ()，其结构是-OH。
- (A) 羟基 (B) 羧基 (C) 烃基 (D) 羰基
- 26、仅有碳和氢两种元素组成的化合物叫烃类化合物，也称 ()。
- (A) 碳氢化合物 (B) 硝基 (C) 醇类 (D) 胺类
- 27、烷烃在特定条件下，如高温、高压及使用催化剂时，烷烃会发生 ()、取代反应或热裂反应。
- (A) 聚合反应 (B) 氧化反应 (C) 共聚反应 (D) 均聚反应
- 28、丙烯在常温下状态是 ()。
- (A) 液态 (B) 固态 (C) 气态 (D) 其他
- 29、最常见的醇是 ()，俗称酒精。
- (A) 甲醇 (B) 乙醇 (C) 丙醇 (D) 丁醇
- 30、() 和甲醚的分子式相同，但结构和性质完全不同，因此它们是同分异构体。
- (A) 丁醚 (B) 丙醚 (C) 乙醚 (D) 乙醇
- 31、醚是两个 () 由一个氧原子连接起来的化合物。
- (A) 烃基 (B) 烷基 (C) 烷烃 (D) 碳水化合物
- 32、醛易溶于 () 和乙醚。
- (A) 水 (B) 乙醇 (C) 二甲苯 (D) 甲苯

- 33、甲醛的 37%的水溶液称为（ ），用于消毒。
- （A）福尔马林（B）酒精（C）树脂（D）玻璃水
- 34、丙酮用于制取环氧树脂及（ ）。
- （A）硝基树脂（B）醇酸树脂（C）过氯乙烯树脂（D）有机玻璃
- 35、酸和（ ）起反应的生成物被成为酯。
- （A）醛（B）醚（C）酮（D）醇
- 36、环乙烷主要用于制造环己酮和（ ）。
- （A）甲醛（B）乙醛（C）醋酸（D）环己醇
- 37、苯及其同系物多为液体，萘和蒽均为（ ）晶体。
- （A）无色（B）白色（C）黄色（D）蓝色
- 38、下面不属于苯酚物理性质的是（ ）。
- （A）无味（B）无色（C）有毒（D）白色
- 39、对苯二甲酸可用于制造（ ）、合成纤维和增塑剂。
- （A）合成树脂（B）合成农药（C）合成橡胶（D）消毒剂
- 40、高分子化合物是由单体聚合而成的，最典型的高分子合成反应有（ ）和缩聚反应。
- （A）合成反应（B）缩合反应（C）加聚反应（D）剧烈反应
- 41、树脂是涂料最基本的组成物质，对涂料性能起决定性作用，它根据来源分为（ ）和合成树脂。
- （A）橡胶树脂（B）人工树脂（C）丙烯酸树脂（D）天然树脂
- 42、在涂料发展初期（ ）树脂被广泛用于涂料中。
- （A）人造（B）天然（C）合成（D）环氧
- 43、下面属于合成树脂的是（ ）。
- （A）醇酸树脂（B）虫胶（C）沥青（D）树胶
- 44、着色颜料中有机颜料指分子结构为有机化合物的颜料，具有（ ）、颜色鲜艳的特点。
- （A）耐候性好（B）遮盖力好（C）品种多（D）价格适中
- 45、体质颜料其作用为改进涂料的（ ）、力学性能及降低成本。
- （A）物理性能（B）化学性能（C）着色力（D）遮盖力
- 46、体质颜料在汽车修补涂装中被非常多地使用于（ ）和中涂底漆中。
- （A）面漆（B）银粉漆（C）底漆（D）清漆
- 47、常见防腐颜料有磷酸锌、（ ）及红丹。

- (A) 硫酸盐 (B) 碳酸盐 (C) 铬酸盐 (D) 硝酸盐
- 48、一般来说,越()的铝粉遮盖力越好,但颜色越灰暗。
- (A) 圆润 (B) 粗 (C) 细 (D) 纯
- 49、不同的树脂体系所使用的真溶剂是不同的,如硝基则需()。
- (A) 脂肪烃 (B) 芳香烃 (C) 酯类 (D) 醛类
- 50、在做涂料配方选择溶剂时,要考虑最重要的性能是溶剂的溶解力和()。
- (A) 挥发性 (B) 抗腐蚀性 (C) 纯度 (D) 沸点
- 51、双组分丙烯酸聚氨酯涂料的固化剂是()。
- (A) 异氰酸酯 (B) 异氰酸基 (C) 异氰酸 (D) 胺类
- 52、丙烯酸聚氨酯树脂含有较多的(),可以通过人工加工来达到各种目的。
- (A) 醇酸 (B) 硝基 (C) 羟基 (D) 氨基
- 53、环氧树脂涂料有良好的耐化学性、硬度、柔韧性和极好的()等优点。
- (A) 耐候性 (B) 附着力 (C) 防粉化性 (D) 保光性
- 54、环氧涂料在飞机、汽车涂装领域主要用于()。
- (A) 面漆 (B) 清漆 (C) 底漆 (D) 银粉漆
- 55、()醇酸涂料常和三聚氰胺用于工业和汽车制造的高温烤漆中。
- (A) 长油度 (B) 中油度 (C) 短油度 (D) 高油度
- 56、硝基树脂涂料具有抛光性能好、()、重涂时间短等优点。
- (A) 使用强溶剂 (B) 耐候性好 (C) 快干 (D) 固体含量高
- 57、热塑性丙烯酸涂料具有()的优点。
- (A) 耐水性好 (B) 固体含量高 (C) 涂膜不变黄 (D) 膜亮度高
- 58、汽修厂对环境污染最严重的是挥发性有机化合物的排放,挥发性有机化合物主要是()。
- (A) 有机溶剂 (B) 腻子 (C) 粉尘 (D) 废水
- 59、涂装作业废气中含甲苯、()最多,可用柴油或机油等洗涤吸收。
- (A) 甲醇 (B) 乙醇 (C) 甲醛 (D) 二甲苯
- 60、对有机物排放的环保措施中,包括通过选择固体含量高的涂料及()来降低涂料中有机溶剂的使用。
- (A) 水性涂料 (B) 硝基涂料 (C) 过氯乙烯涂料 (D) 丙烯酸涂料
- 61、对流干燥是应用对流传热的原理,利用()为载热体。

- (A) 蒸汽 (B) 空气 (C) 车体 (D) 电磁波
- 62、对流烘干室按生产组织形式分为 () 和连续性烘干室。
- (A) 间隔烘干室 (B) 间歇生产烘干室 (C) 阶段烘干室 (D) 夹层生产烘干室
- 63、对流烘干室的热源可分为电或 ()、燃油等形式。
- (A) 远红外 (B) 近红外 (C) 燃气 (D) 紫外线
- 64、温控净化汽车喷涂烤漆房在烘烤过程中空气 ()，每次大约补充 10% 的新鲜空气。
- (A) 定时加热 (B) 分批加热 (C) 循环加热 (D) 不加热
- 65、喷涂烤漆房最重要的系统是 ()。
- (A) 排风系统 (B) 空气滤清系统 (C) 光照系统 (D) 烧烤系统
- 66、红外线是 () 传播的。
- (A) 交叉 (B) 曲线 (C) 弧线 (D) 直线
- 67、红外线加热器的热源可用 ()、煤气和液化气。
- (A) 蒸气 (B) 电 (C) 热水 (D) 辐射
- 68、空气喷枪是利用 () 使内漆道产生负压，而把涂料吸出。
- (A) 压缩空气 (B) 热能 (C) 热胀冷缩原理 (D) 空气膨胀
- 69、空气喷枪喷涂的质量同雾化的关系非常密切，而 () 和气帽是雾化的关键。
- (A) 喷针 (B) 喷嘴 (C) 扳机 (D) 空气阀
- 70、空气喷枪上各个小孔若发生堵塞，应旋下并 ()。
- (A) 浸泡稀释剂中 (B) 用铁丝疏通 (C) 用铜丝疏通 (D) 擦拭
- 71、空气喷枪喷涂时 () 涂膜产生桔皮。
- (A) 涂料粘度低 (B) 喷枪移动太快 (C) 稀释剂是慢干型 (D) 喷涂环境温度低
- 72、膜片式空压机每 () 工作循环只能压缩极少量空气，压力范围在 0.2-0.3Mpa。
- (A) 半个 (B) 一个 (C) 两个 (D) 一打
- 73、膜片式空压机上下运动速度 ()。
- (A) 极慢 (B) 极快 (C) 随时间周期变换 (D) 快慢交替
- 74、() 空压机在 0.7-1.4Mpa 范围内提供稳定压缩空气。
- (A) 膜片式 (B) 活塞式双级 (C) 螺旋式 (D) 往复式
- 75、活塞式空压机上安装自动调节系统，用以控制气压、运转时间以及 ()。
- (A) 过滤空气 (B) 润滑机件 (C) 切断电源 (D) 调节运动速度
- 76、空气分配系统是指储气罐到所需压缩空气的工作点的 () 和各种装置的组合。

(A) 管道 (B) 喷枪 (C) 空压机 (D) 电源

77、油水分离器应安装在 () 上与空压机相距 8-10 米的位置。

(A) 主供气管道 (B) 支供气管道 (C) 截止阀 (D) 自动排水阀

78、圆盘式打磨机利用电或气为动力，使打磨机的旋转轴旋转而做 ()。

(A) 直线运动 (B) 圆周运动 (C) 弧线运动 (D) 斜线运动

79、板式圆形打磨机一般适用较细的砂纸研磨 () 或面涂层。

(A) 金属层 (B) 旧涂层 (C) 二道底漆 (D) 腻子层

80、可以把气动打磨机压缩空气设定在 () Mpa。

(A) 0.2 (B) 0.3 (C) 0.4 (D) 0.5

81、钢铁底材施工中常常用的除锈方法有两种，即 () 除锈法和化学除锈法。

(A) 物理 (B) 机械 (C) 手工 (D) 喷砂

82、钢铁锈蚀大致可分为四个级别，即初锈、浮锈、() 和层锈。

(A) 微锈 (B) 轻锈 (C) 迹锈 (D) 重锈

83、常用清除旧涂层方法中 () 在目前汽修行业中应用最普遍。

(A) 机械除漆法 (B) 溶剂除漆法 (C) 火焰除漆法 (D) 碱液除漆法

84、大面积施工时，一般不建议将原子灰直接涂在裸铁板上，原子灰表面不能直接喷涂 ()。

(A) 中涂底漆 (B) 通用底漆 (C) 二道底漆 (D) 面漆

85、大客车涂装时若用丙烯酸聚氨酯面漆，应选择 () 底漆。

(A) 硝基 (B) 聚氨酯和环氧 (C) 醇酸 (D) 过氯乙烯

86、镀锌底材面漆常用品种有氨基漆、环氧漆、() 和聚氨酯漆等。

(A) 醇酸漆 (B) 硝基漆 (C) 丙烯酸漆 (D) 过氯乙烯漆

87、聚丙烯的塑料代号是 ()。

(A) PVC (B) ABS (C) PS (D) PP

88、目前汽车上使用的绝大多数塑料有 () 以上高温下易变形，涂膜附着力差，受到溶剂的侵蚀会软化或龟裂等特点。

(A) 50℃ (B) 60℃ (C) 70℃ (D) 100℃

89、硬质或刚性的 () 塑料施工时不宜使用底漆、中涂漆和封闭剂。

(A) PP (B) PVC (C) ABS (D) EP

90、玻璃钢的基本制作工艺分为三个要素：定型、浸渍和 ()。

- (A) 刷涂 (B) 喷涂 (C) 固化 (D) 压制
- 91、木材表面处理包括除木刺、清楚污垢、()、漂白、着色和修补缺陷。
- (A) 涂底漆 (B) 脱脂 (C) 除锈 (D) 喷雾
- 92、为提高天然橡胶的()、耐油性能，使用双组分脂肪族聚氨酯涂料最佳。
- (A) 耐老化 (B) 耐磨 (C) 耐腐蚀 (D) 耐候
- 93、() 合适的喷涂粘度为 15-17s。
- (A) 金属底色漆 (B) 清漆 (C) 聚氨酯涂料 (D) 热固性合成树脂
- 94、喷涂技术中的()、喷涂距离、喷枪移动速度和雾化面宽度是喷涂技术的基础。
- (A) 气压调节 (B) 涂料粘度 (C) 施工环境温度 (D) 持枪姿势
- 95、喷涂时喷枪移动速度一般在 30-60cm/s 内做调整，如喷金属底色漆时，喷枪移动速度应()。
- (A) 不变 (B) 适当放慢 (C) 非常缓慢 (D) 适当放快
- 96、纵向喷涂法有()、不易流挂的优点，但不适用于轿车喷涂。
- (A) 操作最简便、涂层均匀、搭接处较多 (B) 操作时省力、涂层均匀、搭接处较多
(C) 操作最简便、涂层最均匀、搭接处较少 (D) 操作时省力、涂层均匀、搭接处较少
- 97、纯色漆的种类繁多，特性各异，从它们的()上区分，有常温空气干燥，溶剂挥发性、烘烤干燥型和双组分固化干燥型。
- (A) 干燥形式 (B) 成膜物质 (C) 用途 (D) 操作方法
- 98、单工序() 纯色漆合适喷涂气压为 0.35-0.45Mpa。
- (A) 硝基 (B) 醇酸 (C) 热塑性丙烯酸 (D) 丙烯酸聚氨酯
- 99、单工序() 纯色漆喷涂后，烘烤干燥的合适温度为 60℃。
- (A) 环氧酯 (B) 丙烯酸聚氨酯 (C) 醇酸 (D) 硝基
- 100、使用丙烯酸聚氨酯中途底漆，因其流平性及填充性较好，一般()即可。
- (A) 湿喷二道 (B) 湿喷一道 (C) 干喷一道 (D) 干喷二道
- 101、单工序纯色漆局部修补工艺是通过低气压、()、弧形等手法的喷涂，将颜色逐渐过渡。
- (A) 低流量 (B) 高粘度 (C) 大流量 (D) 近距离
- 102、建议不要在单组分硝基或() 涂层上做局部修补。
- (A) 双组分中途底漆 (B) 热固性丙烯酸漆 (C) 热塑性丙烯酸漆 (D) 氨基漆
- 103、汽车修补涂装领域目前用途最广的罩光清漆是() 清漆。

- (A) 醇酸 (B) 丙烯酸聚氨酯 (C) 硝基 (D) 氨基
- 104、铝粉在涂层中的 () 排列是最理想效果。
- (A) 垂直 (B) 平行 (C) 悬浮 (D) 沉底
- 105、整车喷涂一般对面漆的 () 要求相对较宽松，并喷涂底漆以达到最好的耐久性。
- (A) 光泽 (B) 平整度 (C) 光滑度 (D) 色差
- 106、银粉底色漆驳口修补时，喷涂气压为 () MPa 用弧形手法喷涂。
- (A) 0.1-0.2 (B) 0.3-0.4 (C) 0.35-0.45 (D) 0.45-0.5
- 107、储存涂装材料的独立库房温度应控制在 () °C 之间，并应通风良好。
- (A) 5-10 (B) 5-15 (C) 5-30 (D) 5-35
- 108、在太阳光谱中紫色亮度最低，() 色亮度最高，亮度一般用黑白度表示。
- (A) 红 (B) 蓝 (C) 绿 (D) 黄
- 109、可见光中光谱波长最短的是 () 光，最长的是红光。
- (A) 蓝 (B) 紫 (C) 绿 (D) 黄
- 110、孟塞尔的色环图中把所有颜色分为 10 个色调，每个色调用 0-10 刻度表示，() 是标准色。
- (A) 2 (B) 5 (C) 8 (D) 10
- 111、为了清楚地表达颜色的三个属性，颜色标绘图中用了 () 平面坐标。
- (A) 二个 (B) 三个 (C) 四个 (D) 五个
- 112、放置调色架的房间要通风，避免阳光直射，温度要适中，最好能保持在 () 左右。
- (A) 5°C (B) 10°C (C) 15°C (D) 20°C
- 113、色母上架后保质期一般不超过 ()。
- (A) 一年 (B) 二年 (C) 三年 (D) 四年
- 114、色母指南是表现其 () 特性的色卡。
- (A) 色母 (B) 色彩 (C) 纯度 (D) 明度
- 115、不同灯光下看到的颜色稍许不同是正常的，最终应以 () 为准。
- (A) D65 灯 (B) 荧光灯 (C) 白炽灯 (D) 水银灯
- 116、颜色标牌是国际上所有规范的汽车产商都会在车身上提供的，它是注明 () 的标记。
- (A) 颜色配方 (B) 车身颜色 (C) 涂料品种 (D) 施工程序
- 117、调配金属漆时，应选择 () 的色卡，在这色卡配方的基础上调色。

(A) 正面偏亮, 侧视偏暗 (B) 正面偏暗, 侧视偏亮 (C) 正、侧面都偏亮 (D) 正、侧面都偏暗

118、喷涂试板很重要, 特别是金属漆中银粉的颗粒和 (), 不经过喷涂不可能把握的准。

(A) 颜色 (B) 纯度 (C) 亮度 (D) 色彩

119、对按照 () 调配出来的颜色进行调整, 称为微调颜色。

(A) 色卡 (B) 客户要求 (C) 配方 (D) 旧涂膜

120、素色漆的微调方法有 () 调色法、导向性调色法和减量调色法。

(A) 加量 (B) 一般 (C) 电脑 (D) 计量

121、素色漆一般应该先从色调上调整, 再调整色度和 ()。

(A) 纯度 (B) 亮度 (C) 饱和度 (D) 色质

122、素色漆的颜色总是 () 调整, 即只能降低色度。

(A) 从鲜艳向浑浊色 (B) 从鲜艳向白色 (C) 从深色向浅色 (D) 从彩色向无色

123、客车色彩宜 () 以给人稳定明亮的感觉。

(A) 上明下暗 (B) 上暗下明 (C) 上下一致 (D) 前后一致

124、客车车身图案大多采用 () 的颜色组成。

(A) 一种以上 (B) 两种以上 (C) 三种以上 (D) 四种以上

125、客车上设计优美的弧线彩条, 能增加汽车的 ()。

(A) 稳定感 (B) 明亮度 (C) 动感 (D) 采光

126、在修补涂装中客车车身图案使用聚氨酯丙烯酸涂料比较合适, 它在表面粗化后的氨基丙烯酸涂料表面附着力能达到 () 级之间。

(A) 1-2 (B) 1-3 (C) 2-3 (D) 3-4

127、轿车车身涂装是多层次涂装体系, 一般以 () 为主。

(A) 1C1B (B) 2C3B (C) 3C3B (D) 3C2B

128、轿车涂层体系中如低档的经济型轿车一般为二涂层用 2C2B 表示, 其中 C 代表涂层 B 代表 ()。

(A) 喷涂 (B) 清除 (C) 烘干 (D) 打磨

129、由于大客车车身 (), 一般不对整车涂装电泳底漆。

(A) 体积大, 产量小 (B) 体积小, 产量小 (C) 体积大, 产量大 (D) 体积小, 产量大

大

- 130、在对大客车塑料件涂装前进行（ ）的目的是除静电。
- （A）离子空气吹扫（B）脱脂（C）退火处理（D）打磨
- 131、被涂面（ ），会导致涂膜剥落。
- （A）底材上有蜡（B）新喷涂层太薄（C）涂料粘度低（D）粗糙
- 132、为防止喷涂时涂膜产生（ ），可采取涂料粘度降低的措施。
- （A）流挂（B）起雾（C）桔皮（D）失光
- 133、汽车修补涂料在罐中的状态一般是（ ）的。
- （A）目测（B）用标尺测量（C）要进行化学测试（D）要进行物理测试
- 134、涂膜光泽检测时，用测光仪时有 20° 、（ ）、 60° 三种角度让光线照射到涂膜表面读出反射值来表示，其中 60° 比较常用。
- （A） 25° （B） 45° （C） 90° （D） 30°
- 135、涂膜硬度测试国标规定的测试时间是涂膜干燥（ ）。
- （A）1 天后（B）3 天后（C）1 周后（D）3 周后
- 136、低碳钢为碳含量低于（ ）的碳素钢，因其强度低、硬度低而软，故又称软钢。
- （A）0.25%（B）0.35%（C）0.45%（D）0.55%
- 137、根据实验，高强度、低合金钢在车身中应用加热温度不超过 $370-480^{\circ}\text{C}$ ，同时加热时间不超过（ ）min。
- （A）3（B）4（C）5（D）6
- 138、钢板表面经过粗糙的砂纸打磨后会显露出白亮的金属光泽，但从侧面观察，颜色有些（ ）。
- （A）变亮（B）变暗（C）不变（D）变黄
- 139、聚丙烯塑料件喷涂按照厂家要求，经过稀释、混合均匀的聚丙烯底漆，干燥（ ）h，然后喷面漆。
- （A）1-2（B）2-3（C）3-4（D）4-5
- 140、软性塑料部件表面处理，在规定的混合比例下让其表面干燥至少（ ）才能打磨。
- （A）20min（B）30min（C）50min（D）1h

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）四级理论知识模拟卷答案

一、判断题(第1题~第60题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题0.5分，满分30分。)

- 1、× 2、√ 3、√ 4、× 5、√ 6、√ 7、× 8、× 9、× 10、√
11、√ 12、× 13、× 14、√ 15、√ 16、× 17、√ 18、× 19、× 20、√
21、× 22、× 23、√ 24、× 25、× 26、√ 27、× 28、× 29、√ 30、×
31、√ 32、× 33、√ 34、× 35、× 36、√ 37、× 38、√ 39、× 40、√
41、× 42、√ 43、√ 44、√ 45、√ 46、√ 47、× 48、× 49、× 50、√
51、√ 52、√ 53、√ 54、× 55、√ 56、√ 57、× 58、× 59、√ 60、×

二、单项选择(第1题~第70题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题1分，满分70分。)

- 1、C 2、B 3、A 4、D 5、B 6、A 7、D 8、A 9、D 10、C 11、A 12、C 13、B 14、A 15、C 16、A 17、D 18、C 19、D 20、A 21、B 22、B 23、C 24、C 25、A 26、A 27、B 28、C 29、B 30、D 31、A 32、B 33、A 34、D 35、D 36、D 37、B 38、A 39、A 40、C 41、D 42、B 43、A 44、C 45、A 46、C 47、C 48、C 49、C 50、A 51、A 52、C 53、B 54、C 55、C 56、C 57、C 58、A 59、D 60、A 61、B 62、B 63、C 64、C 65、B 66、D 67、B 68、A 69、B 70、A 71、B 72、B 73、B 74、B 75、C 76、A 77、A 78、B 79、C 80、D 81、A 82、C 83、A 84、D 85、B 86、C 87、D 88、D 89、C 90、C 91、B 92、A 93、A 94、D 95、D 96、D 97、A 98、A 99、B 100、A 101、A 102、C 103、B 104、B 105、D 106、A 107、C 108、D 109、B 110、B 111、B 112、D 113、A 114、A 115、A 116、B 117、A 118、C 119、C 120、B 121、B 122、A 123、A 124、B 125、C 126、A 127、C 128、C 129、A 130、A 131、A 132、C 133、A 134、B 135、C 136、A 137、A 138、B 139、A 140、D