

职业技能等级认定评价项目评价方案

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）

一、评价方式

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）的评价方式分为理论知识考试和操作技能考核。理论知识考试采用闭卷机考方式，操作技能考核采用现场实际操作方式。理论知识考试和操作技能考核均实行百分制，成绩皆达 60 分及以上者为合格。理论知识或操作技能不及格者可按规定分别补考。

二、理论知识考试方案（考试时间 90 分钟）

题型	题库参数	考试方式	题库量	考试题量	分值	配分
判断题		闭卷机考	352	40	0.5 分/题	20
单选题			868	120	0.5 分/题	60
多选题			180	20	1 分/题	20
合计		—	1400	180	—	100

三、操作技能考核方案

考核项目表

职业（工种）		汽车维修工 （汽车车身涂装修复工）			等级	三级			
职业代码		4-12-01-01							
序号	项目名称	单元 编号	单元内容	考核 方式	选考 方法	考核时间 （分钟）	配分	题库 题量	考核 题量
1	调色作业	1	金属漆微调：根据车门板或翼子板颜色做金属漆的颜色微调	操作	抽一	30	20	10	1
2	缺陷修复 作业	1	缺陷修复：在车门板表面缺陷处做原子灰局部修补	操作	抽一	60	20	2	1
		2	缺陷修复：在翼子板表面缺陷处做原子灰局部修补	操作				2	
3	喷涂作业	1	在车门板表面缺陷处做金属漆局部修补并整喷清漆	操作	抽一	60	30	10	1

4	制图作业	1	图案制作：在车门板、翼子板或 45*50mm 大小的金属板（有双组份面漆）表面制作图案	操作	抽一	90	20	5	1
5	涂层质量分析鉴定	1	涂层表面缺陷的分析和鉴别	操作	抽一	30	20	5	1
合 计						120	100	34	5
备注									

四、评价场所设备

评价考核安排表

考核内容 (单元)	考位 安排	设施 类型	设施 名称	设施 型号	设施 数量	备注
金属漆微调：根据车门板或翼子板颜色做金属漆的颜色微调	4	调色工具	调色间、调色台、色母、测试板等	常用规格	4	
缺陷修复：在车门板表面缺陷处做原子灰局部修补	2	打磨工具	干磨机、车门、原子灰等	常用规格	2	
缺陷修复：在翼子板表面缺陷处做原子灰局部修补	2	打磨工具	干磨机、翼子板、原子灰等	常用规格	2	
在车门板表面缺陷处做金属漆局部修补并整喷清漆	4	喷涂工具	喷涂房、喷枪、涂料、门板等	常用规格	4	
图案制作：在车门板、翼子板或 45*50mm 大小的金属板（有双组份面漆）表面制作图案	8	喷涂工具	喷涂房、喷枪、涂料、转移膜等	常用规格	8	
涂层表面缺陷的分析和鉴别	4	缺陷件	缺陷件、笔、课桌椅等	常用规格	4	

五、组卷方案

1、理论知识采用闭卷机考，每个考生随机组一套理论知识考核试卷，即每个考生考核不同的理论知识考核试卷。

2、操作考核根据制定的考核方案进行随机抽题组卷，每个考生随机组一套操作技能考核试卷，开考完成抽题组卷，考核点提前准备所有考核试题的设备和物料。

六、操作技能考核人员配置表

试题、考位、考评人员配置表

项目/单元	考核 题量	考位 数	考位号	考评员	考位与试题对应关系
-------	----------	---------	-----	-----	-----------

调色作业	10	4	1-4	A	考位 1-4 对应试题 1.1.1-1.1.8
喷涂作业	8	4	5-8		考位 5-8 对应试题 3.1.1-3.1.10
缺陷修复作业	4	4	9-12	B	考位 9-12 对应试题 2.1.1-2.1.2 及 2.2.1-2.2.2
涂层质量分析鉴定	5	4	13-16		考位 13-16 对应试题 5.1.1-5.1.5
制图作业	5	8	17-24	C	考位 17-24 对应试题 4.1.1-4.1.5
（合计）	32	24		3	
说明					

七、操作技能考核分组安排表

分 组 安 排 表

项目/单元 时段	调色作业（30 分钟） 喷涂作业（60 分钟）	缺陷修复作业（60 分钟） 涂层质量分析鉴定（30 分钟）	制图作业 （90 分钟）
90 分钟	第一组	第二组	第三组
	轮转		
90 分钟	第三组	第一组	第二组
	轮转		
90 分钟	第二组	第三组	第一组
	成绩汇总		
说明	1、每 24 名考生分为 3 组，每组 8 人。如考试当日人数如不满 24 人，按实际抽题情况轮转；如考试当日人数超过 24 人，则增加轮次。 2、每个认定时段 90 分钟，总时长 270 分钟，轮转包含在总时长内。		