

## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）

## 理论知识考核要素细目表

职业（工种）名称		汽车维修工（汽车车身涂装修复工）				等级	三级
序号	细目点代码				名称·内容	分数系数	备注
	章	节	目	点			
	0				汽车车身结构与维修要求	9	
	0	1			轿车车身结构分类	4	
	0	1	1		按车身承载方式分类	1	
1	0	1	1	1	非承载式车身		
2	0	1	1	2	承载式车身		
3	0	1	1	3	承载式车身应用		
	0	1	2		轿车按外形分类	1	
4	0	1	2	1	轿车折背式车身		
5	0	1	2	2	轿车车身外形分类因素		
6	0	1	2	3	轿车直背式车身		
	0	1	3		轿车按车身材料分类	1	
7	0	1	3	1	目前轿车车身材料的主流		
8	0	1	3	2	轿车的轻金属车身		
9	0	1	3	3	轿车的塑料车身		
	0	1	4		轿车按车身壳体结构分类	1	
10	0	1	4	1	轿车车身作用		
11	0	1	4	2	轿车车身的结构与车身维修的关系		
12	0	1	4	3	大部分汽车车身组成		
	0	2			客车车身结构分类	2	
	0	2	1		客车按用途分类	1	
13	0	2	1	1	客车按用途分类的差别		
14	0	2	1	2	城市客车特点		
15	0	2	1	3	长途客车车身特点		
	0	2	2		客车按承载形式分类	1	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

16	0	2	2	1	客车非承载式车身特点		
17	0	2	2	2	基础承载式客车特点		
	0	3			货车车身结构分类	1	
	0	3	1		货车车身结构分类	1	
18	0	3	1	1	货车车身的结构分类方法		
19	0	3	1	2	长头式货车车身特点		
20	0	3	1	3	平头式货车车身特点		
	0	4			车身损坏与维修	2	
	0	4	1		汽车车身损坏原理	1	
21	0	4	1	1	汽车前部碰撞力大小因素		
22	0	4	1	2	车身损坏的基本形式		
23	0	4	1	3	酸雨对金属的腐蚀		
24	0	4	1	4	酸雨形成原理		
	0	4	2		车身维修的特点与维修要求	1	
25	0	4	2	1	车身损伤后钣金维修特点		
26	0	4	2	2	汽车车身外观、色彩的体现		
27	0	4	2	3	车身维修技术的发展		
	1				金属防腐	10	
	1	1			金属腐蚀种类及原理	4	
	1	1	1		腐蚀的环境	1	
28	1	1	1	1	工业大气的腐蚀金属		
29	1	1	1	2	土壤对材料的腐蚀元素		
30	1	1	1	3	化学物质对材料的腐蚀元素		
	1	1	2		化学腐蚀	1	
31	1	1	2	1	化学腐蚀定义		
32	1	1	2	2	金属在石油液体中腐蚀		
33	1	1	2	3	金属发生腐蚀实例		
	1	1	3		电化学腐蚀	1	
34	1	1	3	1	电化学腐蚀的定义		
35	1	1	3	2	金属电极电位设定		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

36	1	1	3	3	金属腐蚀与电极电位关系		
37	1	1	3	4	金属的电极电位高低		
38	1	1	3	5	金属的电极电位		
39	1	1	3	6	金属发生电化学腐蚀		
	1	1	4		原电池的工作原理	1	
40	1	1	4	1	原电池定义		
41	1	1	4	2	构成原电池的条件		
42	1	1	4	3	金属的电极电位与阳极阴极关系		
43	1	1	4	4	金属形成阴极、阳极相对性		
44	1	1	4	5	大气中形成腐蚀电池表现		
	1	2			金属防腐方法	3	
	1	2	1		改变腐蚀环境	1	
45	1	2	1	1	改变腐蚀环境措施		
46	1	2	1	2	改变腐蚀环境方法—添加缓蚀剂		
47	1	2	1	3	改变腐蚀环境方法—除氧		
	1	2	2		电化学防腐	1	
48	1	2	2	1	护屏保护定义		
49	1	2	2	2	电化学防腐分类		
	1	2	3		涂层保护	1	
50	1	2	3	1	金属保护层		
51	1	2	3	2	涂料保护层的物理保护		
52	1	2	3	3	涂料保护层的化学保护		
53	1	2	3	4	涂料保护层的电化学保护—电阻作用		
54	1	2	3	5	涂料保护层的电化学保护—防腐颜料的电极电位		
	1	3			汽车防腐	3	
	1	3	1		汽车腐蚀因素	1	
55	1	3	1	1	汽车涂料层		
56	1	3	1	2	汽车表面形状与腐蚀关系		
57	1	3	1	3	外部环境的危害		
	1	3	2		涂料防腐蚀特点	1	

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

58	1	3	2	1	涂料防腐特点		
59	1	3	2	2	原厂配件涂装		
60	1	3	2	3	目前使用最多的底漆品种		
	1	3	3		专用防腐材料	1	
61	1	3	3	1	防腐膏应用		
62	1	3	3	2	选择防腐材料原则		
63	1	3	3	3	密封剂作用		
	2				汽车涂料颜色的调配及汽车颜色图案色带应用	18	
	2	1			调色理论与实践	9	
	2	1	1		坐标知识在实际调色工作中的应用	1	
64	2	1	1	1	颜色的色调		
65	2	1	1	2	实际调色工作中蓝色色调偏向		
66	2	1	1	3	实际调色工作中红色色调偏向		
67	2	1	1	4	改变颜色的色调方法		
68	2	1	1	5	调色色母的选择		
69	2	1	1	6	调色中亮度和色度关系		
	2	1	2		素色漆调配的要点	1	
70	2	1	2	1	素色漆的色母要求		
71	2	1	2	2	调配素色漆的注重要点		
72	2	1	2	3	素色漆色母品种		
73	2	1	2	4	调配素色漆时的色母选用		
74	2	1	2	5	调色中低强度的色母应用		
75	2	1	2	6	调配褪色素色漆涂膜方法		
	2	1	3		金属（珍珠）漆调配及色母特点	1	
76	2	1	3	1	金属漆色母外观		
77	2	1	3	2	珍珠色母特点		
78	2	1	3	3	银粉色母的作用		
79	2	1	3	4	调色中主色调使用色母数量		
80	2	1	3	5	调配颜色时微调颜色选择色母		
81	2	1	3	6	金属色漆侧视色调向浅亮调整方法		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

82	2	1	3	7	金属色漆侧视色调调整难易度		
	2	1	4		银粉色母	1	
83	2	1	4	1	按银粉颗粒大小分类		
84	2	1	4	2	不规则形银粉颗粒特点		
85	2	1	4	3	按银粉亮度分类及应用		
86	2	1	4	4	亮银、闪银使用效果		
87	2	1	4	5	调色中使银粉降低正面亮度方法		
88	2	1	4	6	调配银粉漆的首要考虑要素		
89	2	1	4	7	调配银粉漆时的银粉选择		
	2	1	5		珍珠色母	1	
90	2	1	5	1	珍珠色母定义		
91	2	1	5	2	不同珍珠色母的结构		
92	2	1	5	3	珍珠色母颜色与光关系		
93	2	1	5	4	珍珠色母对光反射、透射规律—白珍珠		
94	2	1	5	5	珍珠色母对光反射、透射规律—绿珍珠		
95	2	1	5	6	使用珍珠色母效果		
	2	1	6		调配不同颜色银粉漆实例	1	
96	2	1	6	1	调配纯银灰的颜色		
97	2	1	6	2	调配红色金属漆的颜色		
98	2	1	6	3	调配绿色金属漆的颜色		
	2	1	7		调整颜色的侧视色调	1	
99	2	1	7	1	使用色母数量对侧视色调影响		
100	2	1	7	2	银粉组合对侧视影响		
101	2	1	7	3	调色中银粉侧视颜色调亮的常用方法		
	2	1	8		三工序珍珠漆调色	1	
102	2	1	8	1	三工序珍珠漆定义		
103	2	1	8	2	影响三工序珍珠漆颜色的最主要因素		
104	2	1	8	3	珍珠层厚薄与颜色变化关系		
	2	1	9		特殊效果色漆	1	
105	2	1	9	1	特殊效果色漆的颜色		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

106	2	1	9	2	特殊效果色漆中的添加剂重量		
	2	2			施工条件及其他因素对颜色的影响	3	
	2	2	1		施工条件对金属漆色差的影响	1	
107	2	2	1	1	金属漆涂干燥时间与颜色关系		
108	2	2	1	2	金属漆喷涂后颜色转浅因素		
	2	2	2		颜料密度引起的色差	1	
109	2	2	2	1	素色漆颜色变化与颜料密度关系		
110	2	2	2	2	白色颜料在涂膜中与颜色变化关系		
111	2	2	2	3	金属漆颜色变化与喷涂关系		
	2	2	3		颜色异构	1	
112	2	2	3	1	颜色异构定义		
113	2	2	3	2	颜色异构的体现		
114	2	2	3	3	颜色产生异构的因素		
	2	3			幻彩颜料与计算机调色	3	
	2	3	1		幻彩颜料特性	1	
115	2	3	1	1	幻彩颜料特点		
116	2	3	1	2	幻彩颜料的组成		
117	2	3	1	3	幻彩颜料与其他颜料使用时效果		
	2	3	2		幻彩颜料应用	1	
118	2	3	2	1	幻彩颜料在图层中应用		
119	2	3	2	2	幻彩颜料在面涂层应用		
120	2	3	2	3	幻彩颜料在底涂层应用		
	2	3	3		计算机调色	1	
121	2	3	3	1	计算机测色效果		
	2	4			汽车颜色、图案的作用及应用	3	
	2	4	1		颜色对人的心理影响	1	
122	2	4	1	1	暖性颜色的种类		
123	2	4	1	2	颜色的明快感		
124	2	4	1	3	颜色美化环境的效果		
125	2	4	1	4	颜色对人产生积极与消极感的相关因素		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

126	2	4	1	5	颜色的轻重感		
127	2	4	1	6	绿色对人的心理影响		
	2	4	2		颜色在汽车上应用	1	
128	2	4	2	1	汽车色彩美感		
129	2	4	2	2	客车颜色的搭配的稳重感		
130	2	4	2	3	客车内部颜色的选用		
131	2	4	2	4	客车上图案、色带、色彩与地理位置关系		
	2	4	3		汽车图案、色带作用与应用	1	
132	2	4	3	1	客车上图案、色带应用		
133	2	4	3	2	汽车图案、色带、色彩的选择		
134	2	4	3	3	客车形状与色带设计		
135	2	4	3	4	客车的动感与色带设计		
	3				汽车涂装工艺	31	
	3	1			汽车涂装所使用的其他方法	6	
	3	1	1		HVLP 系统特点	1	
136	3	1	1	1	HVLP 系统的供气压力		
137	3	1	1	2	HVLP 系统的涂料转化率		
138	3	1	1	3	HVLP 系统的构成		
139	3	1	1	4	HVLP 系统涂料雾化		
140	3	1	1	5	影响 HVLP 系统的因素		
141	3	1	1	6	HVLP 系统喷涂要求		
	3	1	2		静电喷涂	2	
142	3	1	2	1	静电喷涂原理		
143	3	1	2	2	静电喷涂的涂料利用率		
144	3	1	2	3	静电喷涂涂膜厚度均匀性		
145	3	1	2	4	静电喷涂应用		
146	3	1	2	5	静电喷涂设备		
147	3	1	2	6	静电喷涂室要求		
148	3	1	2	7	静电喷涂电场电压		
149	3	1	2	8	静电喷涂涂料粘度		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

150	3	1	2	9	静电喷涂安全措施		
	3	1	3		高压无气喷涂	2	
151	3	1	3	1	高压无气喷涂定义		
152	3	1	3	2	高压无气喷涂优点		
153	3	1	3	3	高压无气喷枪的调节		
154	3	1	3	4	高压无气喷枪的喷嘴选择		
155	3	1	3	5	高压无气喷涂在汽车上的应用		
156	3	1	3	6	高压无气喷涂中常见故障		
157	3	1	3	7	改进型高压喷涂的种类		
	3	1	4		粉末涂装	1	
158	3	1	4	1	粉末涂装定义		
159	3	1	4	2	粉末涂装在汽车上应用品种		
160	3	1	4	3	环氧粉末涂料的优点		
161	3	1	4	4	粉末涂料应用		
162	3	1	4	5	粉末涂料的固体成分		
	3	2			美术漆及其涂装	5	
	3	2	1		皱纹漆	1	
163	3	2	1	1	皱纹漆的作用		
164	3	2	1	2	皱纹漆的组成		
165	3	2	1	3	皱纹漆施工		
166	3	2	1	4	皱纹漆的颜色和皱纹		
	3	2	2		锤纹漆	1	
167	3	2	2	1	锤纹漆定义		
168	3	2	2	2	锤纹漆形成锤纹原理		
169	3	2	2	3	锤纹漆施工方法		
170	3	2	2	4	工件放置位置与锤纹的效果		
	3	2	3		裂纹漆	1	
171	3	2	3	1	裂纹漆的涂层组成		
172	3	2	3	2	裂纹漆施工时注意事项		
	3	2	4		石纹涂装	1	



汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

173	3	2	4	1	石纹漆施工方法		
174	3	2	4	2	石纹涂装的喷涂法施工		
	3	2	5		彩纹涂装	1	
175	3	2	5	1	彩纹漆涂装定义		
176	3	2	5	2	彩纹涂层的组成		
177	3	2	5	3	彩纹漆的涂装		
	3	3			涂膜常见的缺陷及其解决方法	7	
	3	3	1		酸/溶剂侵蚀涂面	1	
178	3	3	1	1	汽车涂膜产生局部褪色原因-溅到刹车油		
179	3	3	1	2	汽车涂膜产生局部褪色原因-受到化学物质污染		
180	3	3	1	3	涂膜受到酸/溶剂侵蚀的补救		
	3	3	2		涂膜开裂	1	
181	3	3	2	1	涂膜产生的开裂的原因-涂膜干燥		
182	3	3	2	2	涂膜产生的开裂的原因-涂料互溶性		
183	3	3	2	3	涂膜产生开裂的补救		
	3	3	3		局部修补区域的羽状边开裂	1	
184	3	3	3	1	局部修补区域的羽状边开裂原因-喷涂因素		
185	3	3	3	2	局部修补区域的羽状边开裂原因-羽状边处理结合喷涂因素		
186	3	3	3	3	局部羽状边开裂预防		
	3	3	4		涂膜缩孔	1	
187	3	3	4	1	涂膜产生缩孔原因		
188	3	3	4	2	预防涂膜产生缩孔		
189	3	3	4	3	涂膜缩孔补救		
	3	3	5		金属漆局部修补外圈呈浅或深光晕	1	
190	3	3	5	1	金属漆局部喷涂外圈呈光晕原因		
191	3	3	5	2	金属漆局部修补时外圈光晕预防		
	3	3	6		银粉发花	1	
192	3	3	6	1	银粉漆喷涂后产生银粉发花原因-喷枪移动速度, 涂料粘度关系		
193	3	3	6	2	银粉漆喷涂后产生银粉发花原因-与喷涂干、湿关系		
194	3	3	6	3	银粉漆喷涂时银粉发花防止		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

195	3	3	6	4	银粉漆喷涂时银粉发花补救		
	3	3	7		涂膜粗糙	1	
196	3	3	7	1	喷涂后涂膜表面产生粗糙原因与喷涂环境		
197	3	3	7	2	喷涂后涂膜表面产生粗糙原因与涂料粘度、空气压力		
198	3	3	7	3	喷涂时涂膜产生粗糙补救		
	3	4			三工序涂装及修补技巧	4	
	3	4	1		三工序涂装	2	
199	3	4	1	1	三工序涂装定义		
200	3	4	1	2	整车喷涂程序		
201	3	4	1	3	三工序珍珠漆打底色涂层		
202	3	4	1	4	三工序珍珠漆打底色喷涂		
203	3	4	1	5	三工序珍珠色漆的珍珠涂层		
204	3	4	1	6	三工序珍珠色漆的珍珠涂层喷涂		
205	3	4	1	7	三工序珍珠色漆的喷涂气压		
206	3	4	1	8	三工序珍珠色漆的珍珠涂层喷涂时粘度		
207	3	4	1	9	三工序珍珠漆的罩光清漆喷涂注意事项		
208	3	4	1	10	三工序珍珠漆施工对中涂漆打磨要求		
209	3	4	1	11	三工序珍珠漆的珍珠涂层喷涂要求		
210	3	4	1	12	单工序珍珠漆的珍珠涂层厚度		
211	3	4	1	13	三工序珍珠漆的罩光清漆喷涂前对涂面的要求		
212	3	4	1	14	三工序涂装中着色清漆的定义		
213	3	4	1	15	三工序着色清漆的喷涂要求		
	3	4	2		三工序珍珠漆和着色清漆系统的修补	2	
214	3	4	2	1	三工序珍珠漆和着色清漆修补难点		
215	3	4	2	2	三工序涂装的珍珠漆和着色清漆的颜色校正		
216	3	4	2	3	三工序珍珠漆的纯底色漆的驳口工艺		
217	3	4	2	4	三工序珍珠漆用珍珠纯底色漆驳口工艺		
218	3	4	2	5	三工序珍珠漆的珍珠涂层的修补喷涂		
219	3	4	2	6	三工序珍珠漆的珍珠涂层的驳口工艺		
220	3	4	2	7	三工序珍珠漆的修补工艺选择		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

221	3	4	2	8	三工序着色清漆的修补驳口工艺		
222	3	4	2	9	三工序珍珠漆的罩光清漆修补喷涂工艺选择		
	3	5			轿车三工序涂装施工实例	9	
	3	5	1		表面预处理	2	
223	3	5	1	1	轿车原厂涂层的鉴定		
224	3	5	1	2	轿车硝基涂层的鉴定		
225	3	5	1	3	轿车醇酸涂层的鉴定		
226	3	5	1	4	轿车涂面清漆层的鉴定		
227	3	5	1	5	轿车涂膜硬度判断		
228	3	5	1	6	轿车涂层状况判断		
229	3	5	1	7	轿车旧涂层喷涂前处理		
230	3	5	1	8	轿车裸金属表面调整处理		
231	3	5	1	9	对裸露金属表面调整处理作用之一增强附着力		
232	3	5	1	10	对裸露金属表面调整处理作用之二增强涂层防腐能力		
233	3	5	1	11	汽车旧涂面清洗程序		
234	3	5	1	12	汽车旧涂面油蜡清除方法		
235	3	5	1	13	汽车用除尘布的使用		
	3	5	2		修复表面缺陷	2	
236	3	5	2	1	轿车涂层裂口修复		
237	3	5	2	2	轿车车身损坏处原子灰选择		
238	3	5	2	3	车身刮涂原子灰打磨		
239	3	5	2	4	轿车车身轻微刮痕处理		
240	3	5	2	5	轿车涂层裂口修复工艺		
241	3	5	2	6	轿车修复处腻子打磨		
242	3	5	2	7	轿车旧涂层打磨		
	3	5	3		喷涂面漆	3	
243	3	5	3	1	三工序珍珠漆打底色漆喷涂作用		
244	3	5	3	2	三工序珍珠漆打底色漆喷涂的物面		
245	3	5	3	3	三工序珍珠漆的珍珠涂层喷涂的物面与层数		
246	3	5	3	4	局部修补中三工序珍珠漆珍珠涂层喷涂		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

247	3	5	3	5	三工序珍珠漆的清漆喷涂前物面处理		
248	3	5	3	6	三工序珍珠漆的清漆喷涂		
249	3	5	3	7	三工序珍珠漆的最后一层清漆喷涂		
250	3	5	3	8	在局部修补中三工序珍珠漆清漆驳口溶剂使用		
251	3	5	3	9	在局部修补中三工序珍珠漆的清漆驳口方法		
	3	5	4		影响喷涂质量的因素	1	
252	3	5	4	1	对汽车边角喷涂		
253	3	5	4	2	喷涂时造成涂膜不均匀因素		
254	3	5	4	3	喷涂时车身涂面粗糙因素		
	3	5	5		喷涂完毕后最后修饰整理	1	
255	3	5	5	1	遮盖纸的去除		
256	3	5	5	2	清漆流挂处理		
257	3	5	5	3	汽车涂膜抛光时机选择		
258	3	5	5	4	汽车涂面抛光前打磨涂面时砂纸选择		
	4				车间管理	5	
	4	1			修理车间规划	1	
	4	1	1		修理车间规划	1	
259	4	1	1	1	影响修理车间生产效率的因素		
260	4	1	1	2	汽车修理车间的工作流定义		
261	4	1	1	3	汽车修理车间设计工作流形式		
262	4	1	1	4	汽车修理车间涂层打磨区域地板形式		
263	4	1	1	5	汽车喷涂烤房放置位置		
	4	2			涂装车间的质量体系	1	
	4	2	1		涂装车间的质量体系	1	
264	4	2	1	1	汽车涂装的质量检验		
265	4	2	1	2	汽车涂装施工质量检验		
266	4	2	1	3	我国汽车行业中执行的汽车涂装质量标准		
	4	3			涂装车间的物料管理	2	
	4	3	1		涂装车间的物料管理	1	
267	4	3	1	1	涂装车间物料管理基本内容		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

268	4	3	1	2	涂装材料保管员要求		
269	4	3	1	3	涂装材料保管要求		
	4	3	2		涂装车间成本核算	1	
270	4	3	2	1	涂装车间成本核算单位		
271	4	3	2	2	在喷涂房喷涂时涂料损失量		
272	4	3	2	3	涂装材料消耗定额制定方法		
	4	4			涂装工艺规程	1	
	4	4	1		涂装工艺规程	1	
273	4	4	1	1	涂装工艺的重要性		
274	4	4	1	2	涂装工艺规程的主要内容		
275	4	4	1	3	涂装工艺规程编制的依据		
276	4	4	1	4	涂装工艺规程编制考虑因素		
277	4	4	1	5	编制涂装工艺规程人员要求		
278	4	4	1	6	涂装工艺规程的制定		
	5				环境保护与汽车涂装新材料、新工艺	7	
	5	1			汽车修补涂装及 VOC	1	
	5	1	1		汽车修补涂装及 VOC	1	
279	5	1	1	1	VOC 的含义		
280	5	1	1	2	传统的汽车修补涂料与有机挥发物		
281	5	1	1	3	汽车修补涂料的 VOC 在整个涂料领域比重		
282	5	1	1	4	降低涂料中 VOC 的方法		
283	5	1	1	5	涂料固体含量与降低 VOC 作用		
284	5	1	1	6	VOC 与汽车涂料的发展		
	5	2			水性涂料	3	
	5	2	1		水性涂料	3	
285	5	2	1	1	水性涂料在汽车修补中的局限性		
286	5	2	1	2	水性涂料在目前汽车上的运用		
287	5	2	1	3	水性涂料运用与 VOC 降低程度关联性		
288	5	2	1	4	在目前双工序面漆体系中降低 VOC 的方法		
289	5	2	1	5	水性涂料储存性能		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

290	5	2	1	6	水性涂料施工性能		
291	5	2	1	7	水性底色漆喷涂后涂面状况		
292	5	2	1	8	水性底色漆涂膜的干燥		
	5	3			紫外光固化涂料	2	
	5	3	1		紫外光固化涂料	2	
293	5	3	1	1	紫外光固化涂料使用意义		
294	5	3	1	2	紫外光固化涂料与异氰酸酯的关系		
295	5	3	1	3	紫外光固化涂料的干燥时间		
296	5	3	1	4	紫外光固化涂料在汽车修补中的应用		
297	5	3	1	5	紫外光固化涂料干燥原理		
298	5	3	1	6	紫外光固化涂料的附着力		
	5	4			新型研磨材料	1	
	5	4	1		新型研磨材料	1	
299	5	4	1	1	涂层式研磨料的研磨粒子		
300	5	4	1	2	三维无纺研磨材料应用		
301	5	4	1	3	新型打磨材料发展方向		
302	5	4	1	4	新型打磨材料的特点		
303	5	4	1	5	研磨材料分类		
	6				安全防护用品及其使用	7	
	6	1			安全防护用品的类型、作用、使用方法	6	
	6	1	1		安全鞋	1	
304	6	1	1	1	安全鞋的定义及作用		
305	6	1	1	2	安全鞋的种类		
306	6	1	1	3	安全鞋的选用		
	6	1	2		工作服	1	
307	6	1	2	1	工作服的定义及种类		
308	6	1	2	2	工作服的特点		
309	6	1	2	3	工作服使用的注意事项		
	6	1	3		手套	1	
310	6	1	3	1	手套的种类		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

311	6	1	3	2	手套的特性及其使用		
	6	1	4		呼吸保护器	1	
312	6	1	4	1	呼吸保护器的种类		
313	6	1	4	2	呼吸保护器的使用注意事项		
	6	1	5		护目镜	1	
314	6	1	5	1	护目镜的定义及种类		
315	6	1	5	2	护目镜的使用注意事项		
	6	1	6		护耳器	1	
316	6	1	6	1	耳塞的使用		
317	6	1	6	2	耳罩、防噪声头盔的使用		
318	6	1	6	3	护耳器的种类及作用		
	6	2			安全防护用品的综合运用	1	
	6	2	1		安全防护用品的综合运用	1	
319	6	2	1	1	表面处理作业的安全防护用品使用		
320	6	2	1	2	调色作业的安全防护用品使用		
321	6	2	1	3	遮蔽、喷涂作业的安全防护用品使用		
	7				遮盖作业	13	
	7	1			遮盖的目的	1	
	7	1	1		遮盖的目的	1	
322	7	1	1	1	遮盖的目的		
	7	2			遮盖设备及材料	4	
	7	2	1		遮盖设备	1	
323	7	2	1	1	遮盖设备		
	7	2	2		遮盖材料	3	
324	7	2	2	1	遮盖材料性能要求		
325	7	2	2	2	遮蔽纸的使用		
326	7	2	2	3	遮蔽纸的优点		
327	7	2	2	4	遮蔽薄膜的使用		
328	7	2	2	5	遮蔽薄膜的优势		
329	7	2	2	6	遮蔽胶带的分类		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

330	7	2	2	7	遮蔽胶带的使用		
331	7	2	2	8	遮蔽胶带的特点		
332	7	2	2	9	缝隙胶带的使用		
333	7	2	2	10	特殊遮蔽材料的使用		
	7	3			遮盖方法	4	
	7	3	1		遮盖边界的选择	1	
334	7	3	1	1	遮盖边界的选择		
	7	3	2		遮盖操作基本方法	3	
335	7	3	2	1	正向遮护		
336	7	3	2	2	反向遮护		
337	7	3	2	3	胶带的基本粘贴方法		
338	7	3	2	4	装饰条和嵌条的遮盖		
339	7	3	2	5	风窗玻璃的遮盖		
340	7	3	2	6	喷涂两种颜色时的遮盖		
341	7	3	2	7	侧面窗、门把手和侧面镜的遮盖		
342	7	3	2	8	其他部位的遮盖		
343	7	3	2	9	对不需要喷涂的部位的遮盖		
	7	4			遮盖实例	2	
	7	4	1		桑塔纳汽车后车门重涂前的遮盖	1	
344	7	4	1	1	桑塔纳汽车后车门重涂前的遮盖（1）		
345	7	4	1	2	桑塔纳汽车后车门重涂前的遮盖（2）		
	7	4	2		遮盖质量的检查	1	
346	7	4	2	1	遮盖质量的检查		
	7	5			遮盖时的注意事项	2	
	7	5	1		遮蔽前的清洁、除油	1	
347	7	5	1	1	遮蔽前的清洁		
348	7	5	1	2	遮蔽前的除油		
	7	5	2		遮蔽时的注意事项	1	
349	7	5	2	1	遮蔽时的注意事项（1）		
350	7	5	2	2	遮蔽时的注意事项（2）		



## 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级） 操作技能考核要素细目表

职业（工种）名称				汽车维修工（汽车车身涂装修复工）	等级	三级
序号	细目点代码			名称·内容		备注
	项目	单元	细目			
	1			调色作业		
	1	1		根据车门板或翼子板颜色微调金属漆并留作局部修补用		
1	1	1	1	能正确选择所缺色母		
2	1	1	2	能了解颜色的基本走向		
3	1	1	3	调色方法顺序准确		
4	1	1	4	能熟练运用微调方法		
5	1	1	5	颜色与车门板或翼子板基本一致		
	1	2				
	2			缺陷修复作业		
	2	1		在车门板缺陷处做原子灰局部修补		
6	2	1	1	底处理方法正确		
7	2	1	2	能正确调配腻子		
8	2	1	3	能正确使用刮磨工具		
9	2	1	4	刮磨腻子方法正确		
10	2	1	5	刮磨后表面平整光滑无砂孔		
	2	2		在翼子板缺陷处做原子灰局部修补		
11	2	2	1	清除就涂膜方法正确		
12	2	2	2	能正确调配腻子		
13	2	2	3	能正确使用刮磨工具		
14	2	2	4	刮磨腻子方法正确		
15	2	2	5	刮磨后表面平整光滑无砂孔		
	2	3		局部喷涂中涂漆		
16	2	3	1	被涂面除油方法正确		

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）（三级）考核要素细目表

17	2	3	2	遮蔽方法正确	
18	2	3	3	能合理调整喷枪	
19	2	3	4	喷涂后涂面光滑、光亮无桔皮或流挂	
	3			喷涂作业	
	3	1		在车门板表面缺陷处做金属漆局部修补并整喷清漆	
20	3	1	1	打磨中涂漆方法正确	
21	3	1	2	遮蔽方法正确	
22	3	1	3	能正确调整喷枪	
23	3	1	4	喷涂时喷枪到物面距离重叠幅度正确	
24	3	1	5	喷涂时喷枪移动均匀，速度恰当	
25	3	1	6	喷涂后涂面光滑、光亮无桔皮或流挂	
	3	2		在翼子板表面缺陷处做金属漆局部修补并整喷清漆	
26	3	2	1	打磨中涂漆方法正确	
27	3	2	2	遮蔽方法正确	
28	3	2	3	能正确调整喷枪	
29	3	2	4	喷涂时喷枪到物面距离重叠幅度正确	
30	3	2	5	喷涂时喷枪移动均匀，速度恰当	
31	3	2	6	喷涂后涂面光滑、光亮无桔皮或流挂	
	4			制图作业	
	4	1		在车门板、翼子板及金属板材表面制作图案	
32	4	1	1	图案尺寸正确	
33	4	1	2	图案直线直、曲线流畅	
34	4	1	3	图案各色交界分明	
35	4	1	4	整个图案清晰整洁	
36	5			涂层质量分析鉴定	
	5	1		按图片显示的缺陷鉴别缺陷名称和分析原因	
37	5	1	1	按图片内容鉴别缺陷	
38	5	1	2	按图片内容分析缺陷	