

第四部分 汽车维修工（汽车车身涂装修复工）三级

理论知识模拟卷

注 意 事 项

- 1、考试时间：90 分钟。
- 2、请首先按要求在试卷的标封处填写您的姓名、准考证号和所在单位的名称。
- 3、请仔细阅读各种题目的回答要求，在规定的位置填写您的答案。
- 4、不要在试卷上乱写乱画，不要在标封区填写无关的内容。

	一	二	总 分
得 分			

得 分	
评分人	

一、判断题（第 1 题～第 40 题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题 0.5 分，满分 20 分。）

- 1、轿车非承载式车身通过悬置紧固于车架上，载荷主要由车架承受，所以这种车身的支柱一般较细，风窗玻璃也较大。（ ）
- 2、轿车承载式车身是指在前后轴之间没有起连接作用的车架，车身直接承受从空气传来的力和动力系统传来的力，这种车身主要采用点焊结构。（ ）
- 3、轿车承载式车身虽碰撞后车的维修难度较大，但目前广泛应用于离合器前置前驱动布置形式汽车的车身，近乎百分之百采用。（ ）
- 4、轿车车身的形状主要由座位位置和数量、车门数量、顶盖变化、发动机和备胎的布置等因素决定。（ ）
- 5、轿车直背式车身比折背式更趋流线型，但无法降低空气的阻力。（ ）
- 6、土壤对材料的腐蚀主要源于土壤中的水、氧和氢。（ ）
- 7、化学物质对材料的腐蚀表现在每一个行业。（ ）
- 8、金属在干燥气体和电解质溶液中发生的化学反应而导致腐蚀叫做化学腐蚀。（ ）
- 9、金属在乙醇溶液中受收到腐蚀是电解质腐蚀。（ ）
- 10、电化学腐蚀的特征是在有电解质和水的作用下发生的腐蚀。（ ）
- 11、在实际调色工作中，蓝色调的变化只可能有两种偏向，即偏红或偏绿。（ ）
- 12、在实际调色工作中黑色色调的变化只可能有两种偏向，即偏橙或偏紫。（ ）

- 13、要改变一个颜色的色调可尽量选用纯度低的色母，加入量不必太多，这样不会引起颜色的亮度和色度太大变化，而能达到微调效果。（ ）
- 14、在实际调色工作中调出来的蓝色银粉漆不够蓝，要从两个方面考虑，一是蓝色色母少了，也就是色度不够，二是银粉或珍珠色母加入过多或选用不当，也就是亮度太高。（ ）
- 15、素色漆色母一般要求是高遮盖力、高色度、干墨光泽高。（ ）
- 16、HVL P 系统[高流量，低压力]喷涂系统将涂料分解成小液滴的气压不超过 0.01Mpa。（ ）
- 17、影响 HVL P 系统的最重要因素是压力和热。（ ）
- 18、HVL P 系统主要包括大体积气源供料系统和油水分离器。（ ）
- 19、在 HVL P 系统中影响涂料雾化的是压力。（ ）
- 20、静电喷涂是在喷枪和被涂工件上施加直流高压电，喷枪带负电，被涂装工件带正电，在喷枪和被涂工件之间形成一个高压静电场。（ ）
- 21、影响修理车间生产效率的因素包括产品、修补工艺、人员、设备和车间布局等。（ ）
- 22、汽车修理车间的工作流是指车间处理工作时单方向的流动系统，用以增加工作时车辆移动次数。（ ）
- 23、汽车修理车间涂层打磨区域为减少灰尘，地板一般采用平板式。（ ）
- 24、喷涂面漆是修理的最终步骤，因此喷涂烤房应放置在涂装车间的靠近出口位置，而且靠近喷涂准备区域。（ ）
- 25、汽车涂装的质量检验包括四个方面即进货检验、工序检验、整车检验、出厂检验。（ ）
- 26、在涂料中，溶剂含量往往可以用质量分数来衡量，而 VOC 的衡量方式是“每升涂料中所含有机挥发物的克数”。（ ）
- 27、在汽车修补涂料中，有机挥发物在底漆中所占的比例为 9.2%。（ ）
- 28、在汽车涂装领域属于降低 VOC 的方法是降低涂料固体含量。（ ）
- 29、固体含量越高，溶剂含量相对越低，VOC 含量相对降低。（ ）
- 30、汽车涂装从减低 VOC 角度来说，将来发展趋势是使用水性涂料和高固体含量涂料。（ ）
- 31、安全鞋使用后应检查并保持清洁，存放于无污染、干燥的地方。（ ）
- 32、在喷漆作业时，无需穿着安全鞋进行操作。（ ）
- 33、防静电工作服具有无尘和抗静电性能。（ ）
- 34、一般来讲，全消光涤纶长丝不适合于织防静电超净面料。（ ）
- 35、为防止溶液、底漆及外层涂料对手的伤害，应配戴棉手套进行操作。（ ）
- 36、遮盖是一种保护方法，它的作用是防止漆雾喷到不该喷到的地方。（ ）
- 37、遮盖时所需要的设备和工具有遮盖纸供应机和美工刀。（ ）
- 38、遮盖材料一般不会轻易产生灰尘。（ ）
- 39、废旧报纸本身含有大量油墨、灰尘，很容易令漆面产生鱼眼、橘皮等现象。（ ）
- 40、遮蔽薄膜采用很薄的乙烯材料，其宽度一般比遮盖纸窄。（ ）

得 分	
评分人	

二、单项选择（第 1 题～第 120 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 0.5 分，满分 60 分。）

1、轿车（ ）车身通过悬置紧固于车架上，载荷主要由车架承受，所以这种车身的支柱一般较细，风窗玻璃也较大。

（A）承载式（B）非承载式（C）悬挂式（D）非悬挂式

2、轿车折背式车身是指车身的背部有（ ）线条的车身，主要特征是车身由明显的头部、中部、尾部三部分组成。

（A）弧形（B）平行（C）角折（D）波浪

3、轿车（ ）的后风窗和行李箱连接近乎平直，比折背式更趋流线型，有利于降低空气阻力。

（A）直背式车身（B）舱背式车身（C）短背式车身（D）二厢式式车身

4、轿车按车身材料主要有钢制车身，轻金属车身，塑料车身，混合车身，而（ ）车身是目前轿车车身的主流，近年来高强度低合金钢板所占比重逐渐增加。

（A）钢制（B）轻金属（C）塑料（D）混合

5、轿车车身具有安置（ ）、装载成员和行李的作用，车身壳体可分为开式和闭式两种。

（A）发动机（B）底盘（C）轮胎（D）车架

6、目前大部分车身主要是将冲压成型后的各种钣金，以（ ）等方式组合起来的一种钢铁制品。

（A）焊接（B）铆接（C）粘接（D）折接

7、不同用途的客车车身差别主要体现在外观和（ ）上。

（A）长短（B）乘客数量（C）车室布置（D）承载形式

8、长途客车的地板离地面高度一般在（ ）以上。

（A）0.4m（B）0.5m（C）0.8m（D）1m

9、客车非承载式车身是通过多个橡胶的（ ）作用，吸收以及缓和来自不平路面的冲击和振动。

（A）挠性（B）缓冲（C）弹性（D）及时性

10、货车车身的结构一般按驾驶室与（ ）的相对位置分类。

（A）座椅（B）货箱（C）发动机（D）底盘

11、平头式货车的驾驶室布置在发动机上，使汽车具有轴距（ ）、总长（ ）特点。

（A）短...短（B）短...长（C）长...短（D）长...长

12、酸雨会对裸露金属产生腐蚀，也可能透过涂层对金属产生腐蚀，尤其对（ ）基颜料涂料作用最大。

(A) 铝 (B) 铅 (C) 铁 (D) 铬

13、空气中的二氧化硫、氮氢化合物与水和 () 结合产生酸雨，一般把雨水 PH 值小于 6 时称酸雨。

(A) 臭氧 (B) 一氧化碳 (C) 氧气 (D) 氢气

14、车身损伤后的钣金维修对汽车外表的凹陷、凸起、变形等进行 ()，以恢复原来几何形状。

(A) 换车壳 (B) 整形校正 (C) 换配件 (D) 刮腻子

15、随着生活水平与生活品质的不断提高，人们在审美要求上越来越讲究 () 与环境的协调统一。

(A) 质量 (B) 物品 (C) 品质 (D) 外观

16、天然大气的主要腐蚀介质是 ()

(A) 氧和二氧化碳 (B) 二氧化碳和水 (C) 氧和水 (D) 二氧化碳和氢气

17、金属在石油液体中所受到的腐蚀是 ()。

(A) 电化学腐蚀 (B) 化学腐蚀 (C) 电解质腐蚀 (D) 大气腐蚀

18、电化学腐蚀的特征是在有 () 和水的作用下发生的腐蚀。

(A) 油 (B) 乙醇 (C) 电解质 (D) 非电解质

19、通常用标准 () 作为基准电极电位设定为零。

(A) 氢 (B) 铁 (C) 铝 (D) 金

20、在 () 腐蚀条件下，金属的电极电位越负越容易被腐蚀。

(A) 电化学 (B) 化学 (C) 硫 (D) 硫化氢

21、当金属和电解质接触时在交界面上形成双电层，金属带正电而溶液带负电形成电位差，这就是 ()。

(A) 正极电位 (B) 负极电位 (C) 中性电位 (D) 电极电位

22、通过化学反应将 () 转换成电能的装置称为原电池。

(A) 机械能 (B) 光能 (C) 化学能 (D) 热能

23、将铜和锌浸入硫酸溶液中，用导线连接铜和锌，此时电极电位低的 ()。

(A) 锌是阳极 (B) 锌是阴极 (C) 铜是阳极 (D) 铜是阴极

24、铝与镁构成原电池时，铝是 () 不易被腐蚀。

(A) 阳极 (B) 阴极 (C) 电极电位低 (D) 负极

25、大气中形成腐蚀电池使金属遭到腐蚀形式多样，如受热部分，()，脏处，低氧含量为阳极，高氧含量为阴极等。

(A) 粗晶粒 (B) 高应力部分 (C) 低温部分 (D) 浓溶液

26、改变腐蚀环境主要是改变腐蚀 () 以达到防腐蚀的目的。

(A) 介质 (B) 温度 (C) 电流 (D) 溶剂

27、金属防腐方法一般有改变腐蚀环境、电化学防腐、涂层保护，其中（ ）之一是通过煮沸除去溶在溶液中的氧。

(A) 改变腐蚀环境 (B) 电化学防腐 (C) 涂层保护 (D) 改变温度

28、护屏保护是指在腐蚀体系中，附加一个金属，使得被保护的金属变成（ ）而达到保护目的。

(A) 阳极 (B) 零级 (C) 阴极 (D) 负极

29、电化学防腐可分为（ ）。

(A) 阴极保护和阳极保护 (B) 正极保护和负极保护

(C) 阴极保护和负极保护 (D) 阳极保护和正极保护

30、在铁板上镀锌是阳极覆盖保护，在铁板上镀（ ）是阴极覆盖保护，在铁板上镀铜是阴极覆盖保护。

(A) 银 (B) 铅 (C) 镁 (D) 铜

31、在所有修补涂料的调色系统里，颜色的色调一般只分成四个主要的色相：红、黄、（ ）、蓝。

(A) 橙 (B) 紫 (C) 绿 (D) 青

32、在实际调色工作中，蓝色色调的变化只可能有两种偏向，即偏红或（ ）。

(A) 偏绿 (B) 偏橙 (C) 偏黑 (D) 偏白

33、要改变一个颜色的色调可尽量选用（ ）的色母，加入量不必太多，这样不会引起颜色的亮度和色度太大变化，而能达到微调效果。

(A) 纯度低 (B) 纯度高 (C) 明度高 (D) 明度低

34、调色工作中使用浑浊色母时，色调改变的同时，亮度和（ ）也降低了。

(A) 明度 (B) 对比度 (C) 透明度 (D) 色度

35、调配素色漆，往往只需注意色度和（ ），对亮度的考虑不太重要。

(A) 纯度 (B) 辉度 (C) 色调 (D) 明度

36、一套完整的（ ）系统中还要求有低遮盖力的色母，这些色母常用于微调颜色。

(A) 色相 (B) 色母 (C) 色度 (D) 色调

37、汽车素色漆大多数是明快、鲜艳的色彩，以（ ）、黄色、蓝色为主，因此应尽量选用纯度高的色母。

(A) 红色 (B) 白色 (C) 紫色 (D) 黑色

38、我们称使用了铝粉的色漆是金属漆或银粉漆，在颜色外观上颗粒较粗，（ ）。

(A) 正面反光力强，侧视效果较暗 (B) 正面反光力弱，侧视效果较暗

(C) 正面反光力强，侧视效果较亮 (D) 正面反光力弱，侧视效果较亮

39、把使用了云母粉的色漆称为（ ），在颜色外观上颗粒较细，光反射比较柔和，侧视色调稍浅亮。

- (A) 银粉漆 (B) 铁粉漆 (C) 珍珠漆 (D) 纯漆
- 40、对于每个颜色配方来说，银粉色母决定了该颜色 () 和亮度。
- (A) 色调 (B) 色彩 (C) 色度 (D) 纯度
- 41、调配颜色时，一般情况下主色母不要超过三种，构成主色调色母越多，主色调的 () 就越低。
- (A) 色彩 (B) 色度 (C) 色调 (D) 色相
- 42、在色漆上喷涂清漆，这属于工厂实际操作中的 () 。
- (A) 单工序喷涂 (B) 双工序喷涂 (C) 三工序喷涂 (D) 四工序喷涂
- 43、金属色漆在尽量保持正面色调不变的情况下，颜色侧视色调往 () 方向调整比较难。
- (A) 红色 (B) 黄色 (C) 蓝色 (D) 绿色
- 44、涂料厂家生产颗粒大小不同的银粉色母是为了增强调色能力，同一类型的银粉、颗粒 () ，侧视越暗。
- (A) 越粗 (B) 越适中 (C) 越细 (D) 形状越不规则
- 45、不规则形的银粉对光线有漫反射作用， () 。
- (A) 正面的亮度相对稍低，而侧视的亮度反而较高
- (B) 正面的亮度相对稍低，侧视的亮度也相对稍低
- (C) 正面的亮度相对稍高，侧视的亮度也相对较高
- (D) 正面的亮度相对稍高，侧视的亮度反而较低
- 46、HVL P 系统 () 喷涂系统将涂料分解成小液滴的气压不超过 0.07Mpa。
- (A) 高流量，低压力 (B) 高流量，高压力 (C) 低流量，低压力 (D) 低流量，高压力
- 47、常规空气喷涂的转化效率一般为 () 。
- (A) 10%-20% (B) 20%-30% (C) 30%-40% (D) 40%-50%
- 48、在 HVL P 系统中影响涂料雾化的是 () 。
- (A) 漆流 (B) 压力 (C) 喷涂距离 (D) 涂料品种
- 49、使用 HVL P 喷枪喷涂距离应保持在 () ，距离过长会导致喷涂发干且涂膜厚度不足。
- (A) 10-15cm (B) 15-20cm (C) 20-25cm (D) 25-30cm
- 50、静电喷涂是在喷枪和被涂工件上施加直流高压电， () ，在喷枪和被涂工件之间形成一个高压静电场。
- (A) 喷枪带正电，被涂装工件带负电 (B) 喷枪带负电，被涂装工件带正电
- (C) 喷枪和被涂装工件都带正电 (D) 喷枪带和被涂装工件都带负电
- 51、静电喷涂由于涂料粒子带负电荷的飞漆受电场力作用沉积于正极工件表面，其涂料利用率达 () 以上。
- (A) 50% (B) 60% (C) 70% (D) 80%
- 52、工件的边角部分因表面张力作用会使喷涂后涂膜变薄，但静电喷涂，边角部位由于尖端

效应，() 沉积涂膜厚，干涂膜仍有足够厚度。

(A) 电压高 (B) 电压低 (C) 电荷密度高 (D) 电阻高

53、静电喷涂电压过高可提高喷涂效率，但不安全，电压过低，涂料微粒带电性不好，影响喷涂效果，一般电压应在 () 之间。

(A) 30-50KV (B) 60-100KV (C) 100-120KV (D) 120-140KV

54、一般静电喷涂设备，25° C 条件下，粘度 () S[涂-4 粘度杯]比较合适。

(A) 13-15 (B) 15-25 (C) 25-30 (D) 30-35

55、高压无气喷枪的喷嘴口径根据涂料粘度和 () 来选择。

(A) 喷涂气压 (B) 喷涂距离 (C) 喷涂角度 (D) 出漆量

56、高压无气喷涂在汽车行业主要用于涂装汽车底盘和 ()。

(A) 汽车车顶 (B) 汽车车身外表 (C) 汽车前后盖外表 (D) 车身密封

57、改进型高压喷涂主要有空气辅助高压喷涂和加热高压喷涂，其中加热高压喷涂的加热系统可通过加热温度精确地控制 ()。

(A) 出漆量 (B) 涂料粘度 (C) 喷涂气压 (D) 扇面幅度

58、粉末涂装是把粉末涂料涂覆在工件表面，经熔融或 () 形成均匀涂层的涂装方法。

(A) 挥发 (B) 氧化 (C) 交联固化 (D) 紫外线光照

59、环氧粉末涂料具有耐化学药品、() 与金属有优异结合力的优点。

(A) 光泽高 (B) 耐粉化 (C) 不失光 (D) 涂膜坚韧

60、用粉末涂料进行涂装，其固体成分为 100%，可达 () μm 的厚涂膜。

(A) 50-300 (B) 300-550 (C) 550-600 (D) 600-800

61、汽车修理车间的工作流是指车间处理工作时 () 的流动系统，以减少工作时车辆移动次数。

(A) 单方向 (B) 双方向 (C) 多方向 (D) 来自四个方向

62、汽车修理车间涂层打磨区域为 ()，地板一般采用格栅式。

(A) 减少灰尘 (B) 增加湿度 (C) 降低湿度 (D) 空气流通

63、喷涂面漆是修理的最终步骤，因此喷涂烤房应放置在涂装车间的 () 位置，而且靠近喷涂准备区域。

(A) 靠近进口 (B) 靠近出口 (C) 中间 (D) 外面

64、汽车涂装的质量检验包括四个方面即进货检验、()、整车检验、出厂检验。

(A) 专职检验 (B) 自我检验 (C) 工序检验 (D) 互相检验

65、汽车涂装施工质量检验应实行“三检制”即操作者自检、() 与专职检验人员的专检相结合的检验制度。

(A) 整车检 (B) 互检 (C) 工序检 (D) 出厂检

66、我国汽车行业中执行的汽车涂装质量标准有汽车涂料涂层部标和 ()。

(A) 车身涂料涂装评定方法 (B) 车面涂装方法

(C) 车身涂料评定方法 (D) 车身涂装评定方法

67、涂装车间物料管理的基本内容包括制定材料间的规章制度，比如领用材料规定、() 以及防火安全规定。

(A) 劳动量规定 (B) 工时定额规定 (C) 能源消耗规定 (D) 剩余材料回收规定

68、涂装材料要专门设立材料间，由专业人员负责保管，材料保管员要熟悉各种涂料品种的配制方法、() 及使用量。

(A) 施工方法 (B) 施工技术 (C) 用途 (D) 施工条件

69、涂装材料入库时应登记时间，按出厂日期分片存放，发料时应本着“先生产，先使用”原则进行，涂料与配料不能放在一间房内，库房无直射阳光，且通风，温度应控制在() °C 之间。

(A) 0-5 (B) 5-25 (C) 25-30 (D) 30-35

70、涂装车间成本核算包括()、用电量、水、煤用量及材料消耗等准确数字，应以月为计算单位。

(A) 劳动技术 (B) 劳动强度 (C) 劳动量 (D) 劳动时间

71、在有上送风，下排风的喷涂房中进行施工，喷涂时有一部分涂料损失，损失量可看排风的强弱而定，一般损失量在()。

(A) 5%-10% (B) 10%-20% (C) 20%-30% (D) 30%-40%

72、汽车涂装工艺是取得性能优良()的可靠保证，是每个操作人员的施工依据。

(A) 装饰性 (B) 面涂层 (C) 涂层质量 (D) 保护性

73、涂装工艺内容中所采取的一切施工手段，操作全过程中的一切工作都是围绕产品的涂装的质量要求而制定的，() 就是涂装工艺内容制定的最主要依据。

(A) 涂装目的 (B) 保护性 (C) 装饰性 (D) 施工工序

74、涂装工艺规程编制既要着眼()，又要考虑本单位的设备和环境条件的可行性，是一个综合性考虑的过程。

(A) 成本控制先进性 (B) 技术水平先进性 (C) 普及性 (D) 大众性

75、涂装工艺规程的制定要根据不同的涂层质量要求认真经过()性考察，反复科学试验，验证工艺内容可行性及工艺参数后形成的正式技术文件，但也不是一成不变的，随着科学技术水平提高，它也在不断改进。

(A) 技术性 (B) 客户 (C) 施工人员 (D) 领导

76、VOC 和含义为()。

(A) 有机物 (B) 挥发物 (C) 有害物 (D) 有机挥发物

77、在汽车()涂料中，有机挥发物涂料中的有机溶剂是最典型的 VOC。

(A) 修补 (B) 水性 (C) 粉末 (D) 树脂

- 78、汽车涂装从减低 VOC 角度来说,将来发展趋势是使用水性涂料和 ()。
- (A) 双组份涂料 (B) 油性涂料 (C) 硝基涂料 (D) 高固体含量涂料
- 79、在汽车涂装中使用水性底色漆结合 () 的涂装体系则 VOC 可降低达 72%。
- (A) 高固体含量清漆 (B) 水性底漆 (C) 彩色清漆 (D) 双组份清漆
- 80、水性涂料在储存时有 () 性能。
- (A) 防悬浮 (B) 防沉淀 (C) 易沉淀 (D) 易分离
- 81、水性涂料被喷涂在工件表面时 () 有优良的防垂流性能。
- (A) 粘度回升 (B) 干燥迅速 (C) 粘度下降 (D) 成膜迅速
- 82、水性底色漆在喷枪中被喷涂瞬间涂料黏度会降低,到达物面后 ()。
- (A) 干燥迅速 (B) 成膜快 (C) 易垂流 (D) 黏度升高
- 83、水性底色漆被喷涂时粘度低,到达物面时涂膜 ()。
- (A) 干燥快 (B) 干燥慢 (C) 成膜慢 (D) 易垂流
- 84、紫外光固化涂料常常可以被制作成 () 含量的产品
- (A) 液体 (B) 气体 (C) 固体 (D) 高固体
- 85、目前用于汽车涂料领域的紫外光固化涂料喷涂后在紫外线照射下最短的干燥时间仅为 ()。
- (A) 1min (B) 2min (C) 4min (D) 10min
- 86、紫外光固化涂料喷涂后,只有涂料中光引发剂吸收了紫外光时才促使树脂发生 () 而使涂膜干燥。
- (A) 挥发 (B) 氧化反应 (C) 交联反应 (D) 加成反应
- 87、三维无纺研磨材料研磨颗粒是附在三维纤维或 () 上形成的具有非常好的柔韧性,方便打磨外形复杂或特殊材料的表面。
- (A) 海绵 (B) 花岗石 (C) 活性炭 (D) 金刚石
- 88、现代打磨材料的发展方向主要注重在 ()、环保及提高打磨效果方向。
- (A) 打磨速度 (B) 方便使用 (C) 价格 (D) 效率
- 89、新型涂层式打磨材料耐磨、持久耐用的特点,经过折叠也可反复使用,主要是其逐渐增强 () 有更好的柔韧性。
- (A) 树脂涂层 (B) 面漆层 (C) 底漆层 (D) 银粉层
- 90、按制造工艺研磨材料通常分为结合式研磨料, (), 三维无纺研磨料。
- (A) 涂层式研磨料 (B) 涂料式研磨料 (C) 层进式研磨料 (D) 混合式研磨料
- 91、在喷漆作业时,应穿带有金属脚尖衬垫及 () 的安全工作鞋。
- (A) 防滑 (B) 防刺穿 (C) 绝缘 (D) 耐酸碱
- 92、安全鞋内垫应具有 () 功能,保护双脚免受振动。
- (A) 透气功能 (B) 防水功能 (C) 保暖功能 (D) 减振功能

- 93、喷漆作业时，工作服一般为（ ）款式。
(A) 分体式 (B) 连体式 (C) 套头式 (D) 可拆卸式
- 94、工作服必须使用衬里时，衬里的露出面积不应超过全部服装内面面积的（ ）。
(A) 10% (B) 20% (C) 30% (D) 40%
- 95、配戴（ ）手套，可有效防止底漆、面漆等涂料对手的伤害。
(A) 棉质手套 (B) 丁腈手套 (C) 乳胶手套 (D) 橡胶手套
- 96、以下呼吸保护器的使用中，不能够有效防止有机溶剂吸入的是（ ）
(A) 防毒面具 (B) 防尘口罩 (C) 焊接口罩 (D) 供气式面罩
- 97、防尘呼吸保护器的使用时长一般为（ ）小时，不能清洗。
(A) 1—8 (B) 8—40 (C) 40—50 (D) 50—100
- 98、在打磨旧漆膜过程中，需要配戴（ ）眼镜。
(A) 防尘眼镜 (B) 防护面罩 (C) 焊接眼镜 (D) 防化学眼镜
- 99、漆作业中使用的眼镜，建议采用（ ）颜色的镜片
(A) 无色 (B) 红色 (C) 灰色 (D) 黑色
- 100、耳罩的噪声衰减量可达（ ）分贝，适用于噪声较高的环境。
(A) 10~20 (B) 10~30 (C) 10~40 (D) 10~50
- 101、在去除旧漆膜过程中，可使用（ ），保护耳朵免受噪声影响。
(A) 耳塞 (B) 耳罩 (C) 耳套 (D) 防噪声头盔
- 102、以下防护用品中，是表面除油作业中使用到的（ ）
(A) 防尘口罩，棉布手套 (B) 防毒口罩，棉布手套
(C) 防尘口罩，抗溶剂手套 (D) 防毒口罩，抗溶剂手套
- 103、以下呼吸保护器的使用中，调色一般使用（ ）
(A) 供气式面罩 (B) 防尘口罩 (C) 焊接口罩 (D) 防毒面具
- 104、喷涂过程中，使用（ ），保护双手免受伤害。
(A) 棉布手套 (B) 橡胶手套 (C) 丁腈手套 (D) 涤纶手套
- 105、（ ）工作中，一般不采用遮盖方法保护相邻的表面。
(A) 打磨 (B) 脱漆 (C) 抛光 (D) 部件喷涂
- 106、为了达到良好的喷涂效果，以下哪个操作时还需进行整车遮蔽的是（ ）。
(A) 点修补 (B) 点扩展修补 (C) 区域修补 (D) 大面积修补
- 107、在喷涂作业结束后，建议（ ）后清除遮蔽材料。
(A) 10 分钟 (B) 30 分钟 (C) 60 分钟 (D) 100 分钟
- 108、遮蔽纸的耐油渗透速度是报纸的（ ）
(A) 5 倍 (B) 15 倍 (C) 25 倍 (D) 35 倍
- 109、喷漆前的遮蔽工作，建议遮蔽纸的张贴放置在（ ）区域进行。

- (A) 调色间 (B) 前处理间 (C) 喷漆房 (D) 抛光
- 110、遮蔽纸具有较佳的防水性能，是 () 涂料喷涂遮蔽的好选择。
- (A) 溶剂型 (B) 水性 (C) 聚氨酯 (D) 苯酚
- 111、遮蔽纸沾湿后不会轻易破烂，是普通报纸的 () 强度
- (A) 5 倍 (B) 15 倍 (C) 25 倍 (D) 35 倍
- 112、遮蔽膜采用 ()，其外形体积小巧，携带方便。
- (A) 自粘功能 (B) 膜体表面处理 (C) 抗溶剂 (D) 折叠技术
- 113、遮蔽胶带用于强制干燥涂料，可以抵抗 () °C 的热。
- (A) 20~40 (B) 40~60 (C) 60~80 (D) 80~100
- 114、为了便于喷涂的辨色，遮蔽胶带一般采用 () 自然颜色。
- (A) 红 (B) 黄 (C) 绿 (D) 自然
- 115、由于缝隙胶带呈 ()，因此可以防止喷涂台阶。
- (A) 圆柱形 (B) 圆锥形 (C) 三角形 (D) 圆形
- 116、自粘式喷漆遮蔽膜的原理是 ()
- (A) 靠静电吸附 (B) 靠水吸附 (C) 一面带粘胶 (D) 两面带粘胶
- 117、关于正向遮护的描述，正确的是 ()。
- (A) 是把胶带或遮蔽纸间接贴在板件的边界处。
- (B) 它使用的目的是为了尽可能地减少油漆喷涂的边痕
- (C) 这种方法在点修补喷涂时使用得最多
- (D) 容易引起“台阶”
- 118、关于反向遮护的描述，正确的是 ()。
- (A) 这是一种使灰尘难以附着在油漆表面的遮护方法
- (B) 它使用的目的是为了尽可能地减少油漆喷涂的边痕
- (C) 这种方法使喷涂的边痕清晰地显露出来
- (D) 容易引起“台阶”
- 119、下面关于胶带的使用不正确的说法是 ()
- (A) 在粘胶带时不要用力压紧，防止胶带断裂
- (B) 一般胶带不得拉紧
- (C) 把胶带拉紧会加重其留在漆面上的印迹
- (D) 贴胶带时，用一只手拿胶带，另一只手导引方向
- 120、对于遮蔽不可拆卸的零件，哪种方法是正确的 ()
- (A) 在油漆表面和遮蔽胶带之间留出一个间隙，间隙与暴露的涂层厚度相等
- (B) 不要在油漆表面和遮蔽胶带之间留间隙
- (C) 使用遮蔽胶带，以稍微遮蔽油漆表面

(D) 由于该零件颜色将与车身相同，所以没有必要遮蔽

得 分	
评分人	

三、多项选择（第 1 题～第 20 题。选择两个或以上正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 1 分，满分 20 分。）

- 1、下列不属于轿车车身形状因素的是（ ）。
(A) 颜色 (B) 发动机布置 (C) 车门数量 (D) 座椅数量 (E) 发动机排量
- 2、汽车前部损坏的碰撞力大小取决于车重、（ ）因素。
(A) 车壳 (B) 撞击物 (C) 撞击点 (D) 撞击面积 (E) 车速
- 3、构成原电池的必要条件是（ ）金属之间相互接触。
(A) 电极电位不同的阴极和阳极 (B) 有电解质溶液
(C) 有非电解质溶液 (D) 一定温度 (E) 相同电极电位
- 4、酸雨对下列（ ）的涂层破坏力较大。
(A) 硝基漆 (B) 热固性环氧漆 (C) 氨基漆 (D) 过氯乙烯漆 (E) 氨基醇酸漆
- 5、涂料防腐具有（ ）的特点。
(A) 选择多，用途广 (B) 永久性防腐 (C) 涂装工艺方便，成本低
(D) 修复方便 (E) 涂装设备复杂
- 6、防腐膏一般不用于下列部件的是（ ）。
(A) 机盖表面 (B) 保险杠 (C) 底盘 (D) 外部板件 (E) 车门外表
- 7、素色漆色母一般要求（ ）。
(A) 高遮盖力 (B) 低遮盖力 (C) 低色度 (D) 高色度 (E) 干膜光泽高
- 8、金属色漆的侧视色调只能往浅、亮的方向调整，最常用的是选用（BDE）等进行微调。
(A) 绿色 (B) 白色 (C) 银色 (D) 亮黄色 (E) 控色剂
- 9、在云母粉表面镀上一层二氧化钛，再在二氧化钛层外镀上一层氧化铁的珍珠色母是（ ）。
(A) 黄珍珠 (B) 红珍珠 (C) 珍珠红 (D) 绿珍珠 (E) 珍珠铜
- 10、特殊效果色漆是指汽车内，外装饰件表面、车门把手和仪表台等表面具有（ ）的特点的涂料。
(A) 珍珠色彩 (B) 银粉闪光 (C) 纹理 (D) 低光泽 (E) 高光泽
- 11、幻彩颜料特点是（ ）及具有高反射性能。
(A) 不透明 (B) 薄 (C) 透明 (D) 扁平 (E) 遮盖力差
- 12、幻彩颜料可添加在（ ）中使用。
(A) 面涂层 (B) 中涂层 (C) 清漆层 (D) 防锈漆层 (E) 腻子层
- 13、颜色色相、明度不同会是人产生不同的感觉，（ ）属于冷色。

(A) 红色 (B) 绿色 (C) 黄色 (D) 紫色 (E) 白色

14、HVLP 系统主要包括专用喷枪和 ()。

(A) 管道系统 (B) 供料系统 (C) 油水分离器 (D) 空气冷冻机 (E) 大体积气源

15、高压无气喷涂的优点是 ()。

(A) 涂膜装饰性好 (B) 涂装效率高 (C) 可喷涂高、低粘度涂料 (D) 涂膜质量好 (E) 减轻对环境污染

16、高压无气喷枪的雾化状态、() 都是由喷嘴决定的。

(A) 出漆量 (B) 喷涂气压 (C) 喷涂距离 (D) 扇面幅度 (E) 涂料品种

17、汽车涂装常用的粉末涂料是 () 涂料。

(A) 环氧粉末 (B) 硝基 (C) 聚酯 (D) 丙烯酸树脂 (E) 过氯乙烯

18、汽车修理车间设计工作流有 ()。

(A) 线型 (B) “C” 型 (C) “Y” 型 (D) “P” 型 (E) “X” 型

19、涂层式研磨料的研磨粒子常为坚硬的合成材料如 ()。

(A) 氧化铝 (B) 花岗石 (C) 碳化硅 (D) 金刚石 (E) 云母石

20、喷涂过程中，需使用到 () 等防护用品。

(A) 护目镜 (B) 棉布手套 (C) 防尘口罩 (D) 抗溶剂手套 (E) 防尘口罩

汽车维修工（汽车车身涂装修复工）三级理论知识模拟卷答案

一、判断题（第 1 题～第 40 题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题 0.5 分，满分 20 分。）

1、(√) 2、(×) 3、(×) 4、(√) 5、(×) 6、(×) 7、(×) 8、(×) 9、(×) 10、
(√) 11、(√) 12、(×) 13、(×) 14、(√) 15、(√) 16、(×) 17、(√) 18、(×)
19、(√) 20、(√) 21、(√) 22、(×) 23、(×) 24、(√) 25、(√) 26、(√) 27、(×)
28、(×) 29、(√) 30、(√) 31、(√) 32、(×) 33、(√) 34、(√) 35、(×) 36、(√)
37、(√) 38、(√) 39、(√) 40、(×)

二、单项选择（第 1 题～第 120 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 0.5 分，满分 60 分。）

1、(B) 2、(C) 3、(A) 4、(A) 5、(A) 6、(A) 7、(C) 8、(D) 9、(A) 10、(C) 11、(A)
12、(B) 13、(A) 14、(B) 15、(B) 16、(C) 17、(B) 18、(C) 19、(A) 20、(A)
21、(D) 22、(C) 23、(A) 24、(B) 25、(B) 26、(A) 27、(A) 28、(C) 29、(A)
30、(A) 31、(C) 32、(A) 33、(B) 34、(D) 35、(C) 36、(B) 37、(A) 38、(A)
39、(C) 40、(C) 41、(B) 42、(B) 43、(C) 44、(A) 45、(A) 46、(A) 47、(B)
48、(B) 49、(B) 50、(B) 51、(D) 52、(C) 53、(B) 54、(B) 55、(D) 56、(D) 57、(B)
58、(C) 59、(D) 60、(A) 61、(A) 62、(A) 63、(B) 64、(C) 65、(B) 66、(A) 67、(D)
68、(C) 69、(B) 70、(C) 71、(C) 72、(C) 73、(A) 74、(B) 75、(A) 76、(D) 77、(A)
78、(D) 79、(B) 80、(B) 81、(A) 82、(D) 83、(B) 84、(D) 85、(B) 86、(C) 87、(A)
88、(B) 89、(A) 90、(A) 91、(A) 92、(D) 93、(B) 94、(B) 95、(B) 96、(B) 97、(B)
98、(A) 99、(A) 100、(C) 101、(A) 102、(D) 103、(D) 104、(C) 105、(D) 106、(D)
107、(A) 108、(C) 109、(C) 110、(C) 111、(B) 112、(D) 113、(C) 114、(D) 115、(A)
116、(B) 117、(D) 118、(B) 119、(A) 120、(A)

三、多项选择（第 1 题～第 20 题。选择两个或以上正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 1 分，满分 20 分。）

1、(AE) 2、(BDE) 3、(AB) 4、(AD) 5、(ACD) 6、(ABDE) 7、(ADE) 8、(BDE) 9、
(CE) 10、(CD) 11、(ABD) 12、(AB) 13、(BDE) 14、(BE) 15、(BCDE) 16、(AD) 17、
(ACD) 18、(ABD) 19、(ACD) 20、(ADE)