

职业技能等级认定评价项目评价方案

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（三级）

一、评价方式

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（三级）的评价方式分为理论知识考试和操作技能考核。理论知识考试采用闭卷机考方式，操作技能考核采用现场实际操作方式。理论知识考试和操作技能考核均实行百分制，成绩皆达 60 分及以上者为合格。理论知识或操作技能不及格者可按规定分别补考。

二、理论知识考试方案（考试时间 90 分钟）

题型	题库参数	考试方式	题库量	考试题量	分值	配分
判断题		闭卷机考		40	0.5 分/题	20
单选题				120	0.5 分/题	60
多选题				20	1 分/题	20
合计		—		180	—	100

三、操作技能考核方案

考核项目表

职业（工种）		汽车维修工 （汽车车身整形修复工）			等级	三级			
职业代码		4-12-01-01							
序号	项目名称	单元 编号	单元内容	考核 方式	选考 方法	考核时间 （分钟）	配分	题库 题量	考核 题量
1	读图与绘图	1	识读车身图样	操作	抽一	40	10	4	1
		2	构件展开放样	操作				5	
2	钣金件加工	1	构件样、卡板制作	操作	抽一	120	35	4	1
		2	钣金件手工制作	操作				4	
3	车身结合	1	熔焊作业	操作	抽一	40	25	4	1
		2	钎焊作业	操作				4	
4	车身损伤维修	1	非结构件调整、修复与更换	操作	抽一	40	30	4	1
		2	车身诊断与校正	操作				4	

合 计		240	100	33	4
备注					

四、评价场所设备

评价考核安排表

考核内容 (单元)	考位 安排	设施 类型	设施 名称	设施 型号	设施 数量	备注
识读车身图样	2	绘图工具	圆规、三角尺、铅笔等	常用规格	2	
构件展开放样	2	绘图工具	圆规、三角尺、铅笔等	常用规格	2	
构件样、卡板制作	6	钣金工具	钣金工作台、钣金维修工具、木墩等	常用规格	6	
钣金件手工制作	6	钣金工具	钣金工作台、钣金维修工具、木墩等	常用规格	6	
熔焊作业	2	焊接工具	焊接定位架、防护设备、等离子切割设备等	常用规格	2	
钎焊作业	2	焊接工具	钎焊设备、钎料、钎剂等	常用规格	2	
非结构件调整、修复与更换	2	车身修复工具	钣金工具、轿车白车身、车门、翼子板等	常用规格	2	
车身诊断与校正	2	车身修复工具	车身外形修复机、钣金工具、轿车白车身、大梁校正平台、机械测量仪、电脑检测仪等	常用规格	2	

五、组卷方案

1、理论知识采用闭卷机考，每个考生随机组一套理论知识考核试卷，即每个考生考核不同的理论知识考核试卷。

2、操作考核根据制定的考核方案进行随机抽题组卷，每个考生随机组一套操作技能考核试卷，开考完成抽题组卷，考核点提前准备所有考核试题的设备和物料。

六、操作技能考核人员配置表

试题、考位、考评人员配置表

项目/单元	考核题量	考位数	考位号	考评员	考位与试题对应关系
读图与绘图	9	4	01-04	A	对应试题 1.1.1-1.1.4 及 1.2.1-1.2.5
钣金件加工	8	12	05-16	B	对应试题 2.1.1-2.1.4 及 2.2.1-2.2.4

车身结合	8	4	17-20	C	对应试题 3.1.1-3.1.4 及 3.2.1-3.2.4
车身损伤维修	8	4	21-24	D	对应试题 4.1.1-4.1.4 及 4.2.1-4.2.4
（合计）	33	24		4	
说明					

七、操作技能考核分组安排表

分 组 安 排 表

时段 \ 项目/单元	读图与绘图	钣金件加工	车身结合	车身损伤维修
40 分钟	第 4 组	第 1 组、第 2 组、 第 3 组	第 5 组	第 6 组
40 分钟	第 5 组		第 6 组	第 4 组
40 分钟	第 6 组		第 4 组	第 5 组
40 分钟	第 1 组	第 4 组、第 5 组、 第 6 组	第 2 组	第 3 组
40 分钟	第 2 组		第 3 组	第 1 组
40 分钟	第 3 组		第 1 组	第 2 组
说明	1、每 24 名考生分为 6 组，每组 4 人。如考试当日人数如不满 24 人，按实际抽题情况轮转；如考试当日人数超过 24 人，则增加轮次。 2、每个认定时段 40 分钟，总时长 240 分钟，轮转包含在总时长内。			