

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能复习题

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题单

试题代码：1.1.1

试题名称：识读旅行车尾门安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

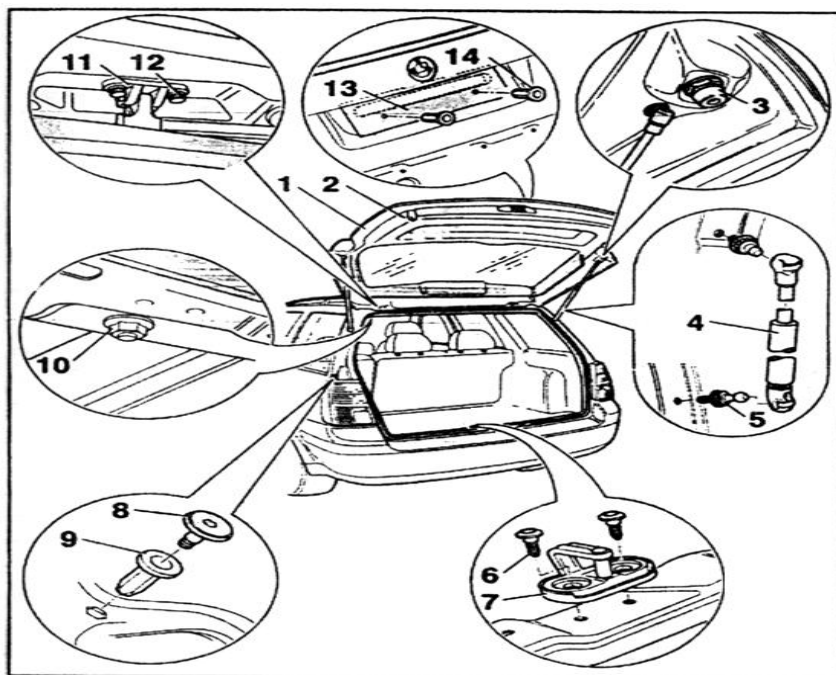
- （1）标准教室一间。
- （2）考核用旅行车尾门安装示意图一套。

2. 工作任务

- （1）做好识读图纸前期准备工作。
- （2）写出安装示意图中各个零件名称。
- （3）写出安装顺序。

附图：

旅行车尾门安装示意图：



3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.1.1

试题名称：识读旅行车尾门安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

一．写出安装示意图各个零件名称

1. _____

2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____

7. _____

8. _____

9. _____

10. _____

11. _____

12. _____

13. _____

14. _____

二．写出安装顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.1

试题名称：识读旅行车尾门安装示意图

准考证号：

考试时间：40min

序 号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	构件零件	5	A	叙述零件名称全部正确。						
			B	叙述零件名称二个不正确。						
			C	叙述零件名称三个不正确。						
			D	叙述零件名称四个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	图 纸 分 析 （零件的安 装位置）	2	A	安装位置全部正确。						
			B	螺钉（栓）安装位置不正确。						
			C	部件安装位置一个不正确。						
			D	部件安装位置二个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	零件安装顺 序	3	A	叙述拆装顺序全部正确。						
			B	叙述拆装顺序一个不正确。						
			C	叙述拆装顺序二个不正确。						
			D	叙述拆装顺序三个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.1.2

试题名称：识读后车门安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

- (1) 标准教室一间。
- (2) 考核用后车门安装示意图一套。

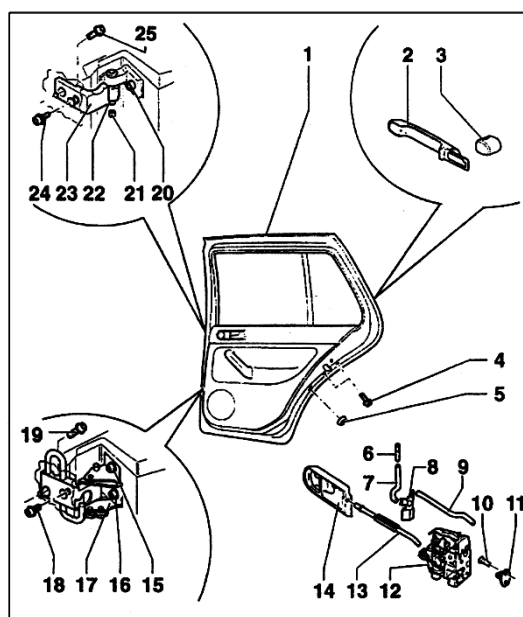
注：请考生自行携带笔试工具。

2. 工作任务

- (1) 做好识读图纸前期准备工作。
- (2) 写出安装示意图中各个零件名称。
- (3) 写出安装顺序。

附图：

后车门安装示意图：



3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.1.2

试题名称：识读后车门安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

三．写出安装示意图各个零件名称

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. _____ | 2. _____ |
| 3. _____ | 4. _____ |
| 5. _____ | 6. _____ |
| 7. _____ | 8. _____ |
| 9. _____ | 10. _____ |
| 11. _____ | 12. _____ |
| 13. _____ | 14. _____ |
| 15. _____ | 16. _____ |
| 17. _____ | 18. _____ |
| 19. _____ | 20. _____ |
| 21. _____ | 22. _____ |
| 23. _____ | 24. _____ |
| 25. _____ | |

四．写出车门拆装顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.2

试题名称：识读后车门安装示意图

准考证号：

考试时间：40min

序 号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	构件零件	5	A	叙述零件名称全部正确。						
			B	叙述零件名称二个不正确。						
			C	叙述零件名称三个不正确。						
			D	叙述零件名称四个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	图 纸 分 析 （零件的安 装位置）	2	A	安装位置全部正确。						
			B	螺钉（栓）安装位置不正确。						
			C	部件安装位置一个不正确。						
			D	部件安装位置二个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	零件安装顺 序	3	A	叙述拆装顺序全部正确。						
			B	叙述拆装顺序一个不正确。						
			C	叙述拆装顺序二个不正确。						
			D	叙述拆装顺序三个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.1.3

试题名称：识读滑动/倾斜天窗安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

- （1）标准教室一间。
- （2）考核用滑动/倾斜天窗安装示意图一套。

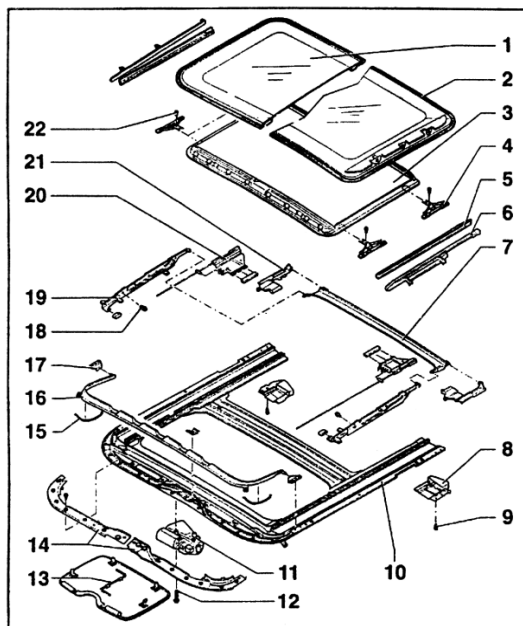
注：请考生自行携带笔试工具。

2. 工作任务

- （1）做好识读图纸前期准备工作。
- （2）写出安装示意图中各个零件名称。
- （3）写出安装顺序。

附图：

滑动/倾斜天窗安装示意图：



3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.1.3

试题名称：识读滑动/倾斜天窗安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

五．写出安装示意图各个零件名称

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. _____ | 2. _____ |
| 3. _____ | 4. _____ |
| 5. _____ | 6. _____ |
| 7. _____ | 8. _____ |
| 9. _____ | 10. _____ |
| 11. _____ | 12. _____ |
| 13. _____ | 14. _____ |
| 15. _____ | 16. _____ |
| 17. _____ | 18. _____ |
| 19. _____ | 20. _____ |
| 21. _____ | 22. _____ |

六．写出拆卸滑动/倾斜天窗的玻璃镶板顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.3

试题名称：识读滑动/倾斜天窗安装示意图

准考证号：

考试时间：40min

序 号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	构件零件	5	A	叙述零件名称全部正确。						
			B	叙述零件名称二个不正确。						
			C	叙述零件名称三个不正确。						
			D	叙述零件名称四个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	图 纸 分 析 （零件的安 装位置）	2	A	安装位置全部正确。						
			B	螺钉（栓）安装位置不正确。						
			C	部件安装位置一个不正确。						
			D	部件安装位置二个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	零件安装顺 序	3	A	叙述拆装顺序全部正确。						
			B	叙述拆装顺序一个不正确。						
			C	叙述拆装顺序二个不正确。						
			D	叙述拆装顺序三个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.1.4

试题名称：识读前车门安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

- (1) 标准教室一间。
- (2) 考核用前车门安装示意图一套。

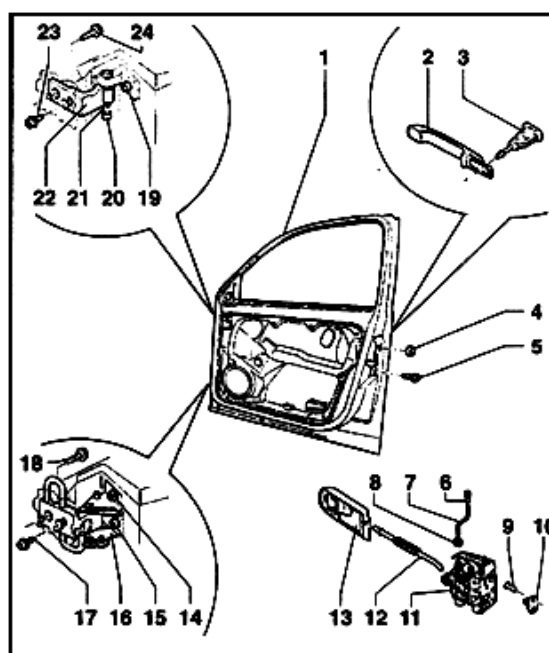
注：请考生自行携带笔试工具。

2. 工作任务

- (1) 做好识读图纸前期准备工作。
- (2) 写出安装示意图中各个零件名称。
- (3) 写出安装顺序。

附图：

前车门安装示意图：



3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.1.4

试题名称：识读前车门安装示意图

准考证号：

考核时间：40min

七. 写出前车门安装示意图各个零件名称

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. _____ | 2. _____ |
| 3. _____ | 4. _____ |
| 5. _____ | 6. _____ |
| 7. _____ | 8. _____ |
| 9. _____ | 10. _____ |
| 11. _____ | 12. _____ |
| 13. _____ | 14. _____ |
| 15. _____ | 16. _____ |
| 17. _____ | 18. _____ |
| 19. _____ | 20. _____ |
| 21. _____ | 22. _____ |
| 23. _____ | 24. _____ |

八. 写出前车门拆装顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.4

试题名称：识读前车门安装示意图

准考证号：

考试时间：40min

序 号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	构件零件	5	A	叙述零件名称全部正确。						
			B	叙述零件名称二个不正确。						
			C	叙述零件名称三个不正确。						
			D	叙述零件名称四个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	图 纸 分 析 （零件的安 装位置）	2	A	安装位置全部正确。						
			B	螺钉（栓）安装位置不正确。						
			C	部件安装位置一个不正确。						
			D	部件安装位置二个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	零件安装顺 序	3	A	叙述拆装顺序全部正确。						
			B	叙述拆装顺序一个不正确。						
			C	叙述拆装顺序二个不正确。						
			D	叙述拆装顺序三个不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

考评员(签名)：

等级	A(优)	B(良)	C(尚可)	D(差)	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.2.1

试题名称：四节直角弯头斜插等径管展开

准考证号：

考核时间：40min

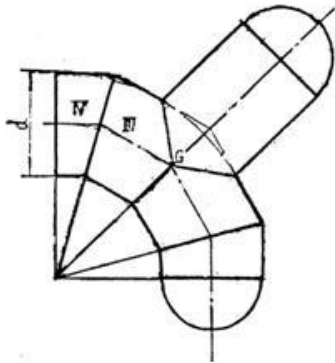
1. 场地设备要求

- （1）标准教室一间。

2. 工作任务

- （1）根据图纸要求作出展开图。

附图：



3. 技能要求

- （1）能按图纸要求求实长线。
- （2）能正确作出各种辅助线。
- （3）能按图纸尺寸进行展开图作图。

4. 质量指标

- （1）作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
- （2）图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。等分正确。
- （3）所有辅助线正确。
- （4）卷面清洁。

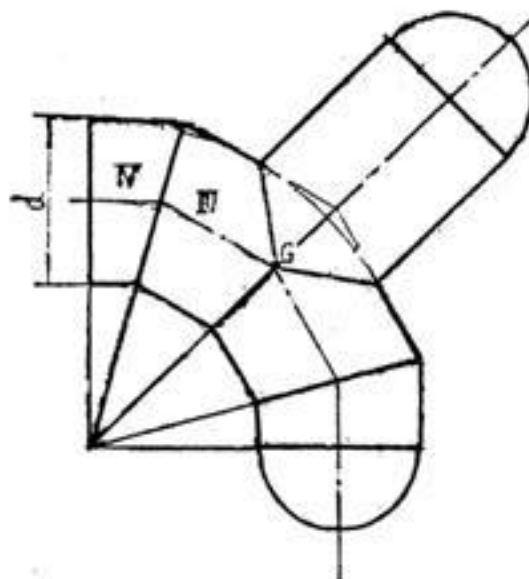
**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.2.1

试题名称：作四节直角弯头斜插等径管展开图

准考证号：

考核时间：40min



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.1

试题名称：四节直角弯头斜插等径管展开

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	作图步骤完整，等分正确	5	A	作图步骤完整，等分正确。						
			B	作图步骤完整，等分不正确。						
			C	作图步骤不完整，等分正确。						
			D	步骤不完整，等分不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	辅助线（含实长线）画法正确	2	A	全部辅助线画法正确。						
			B	辅助线 1 条画法不正确。						
			C	辅助线 2 条画法不正确。						
			D	辅助线 3 条画法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱	3	A	图形正确，曲线光滑和顺。						
			B	图形正确，曲线不够和顺。						
			C	图形正确，曲线有急转。						
			D	图形不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.2.2

试题名称：三通补料管展开

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

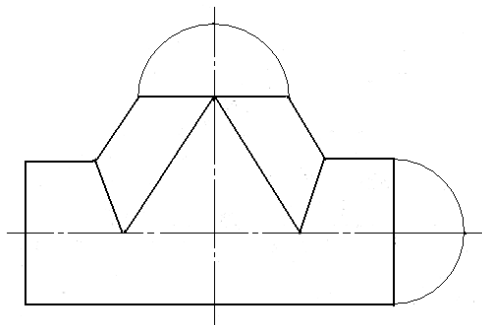
- (1) 标准教室一间。

注：请考生自行携带绘图工具。

2. 工作任务

- (1) 根据图纸要求作出展开图。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能按图纸要求求实长线。
(2) 能正确作出各种辅助线。
(3) 能按图纸尺寸进行展开图作图，支管作 1/2 展开图。

4. 质量指标

- (1) 作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
(2) 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。等分正确。
(3) 所有辅助线正确。
(4) 卷面清洁。

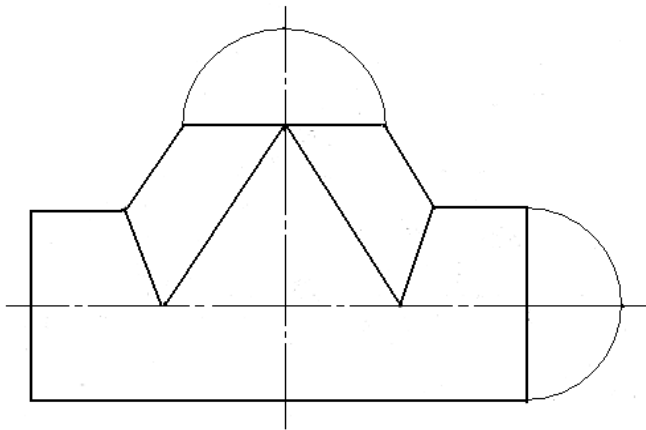
**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.2.2

试题名称：作三通补料管展开图

准考证号：

考核时间：40min



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.2

试题名称：三通补料管展开

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	作图步骤完整，等分正确	5	A	作图步骤完整，等分正确。						
			B	作图步骤完整，等分不正确。						
			C	作图步骤不完整，等分正确。						
			D	步骤不完整，等分不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	辅助线（含实长线）画法正确	2	A	全部辅助线画法正确。						
			B	辅助线 1 条画法不正确。						
			C	辅助线 2 条画法不正确。						
			D	辅助线 3 条画法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱	3	A	图形正确，曲线光滑和顺。						
			B	图形正确，曲线不够和顺。						
			C	图形正确，曲线有急转。						
			D	图形不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.2.3

试题名称：截头圆锥管与大圆管斜交展开

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

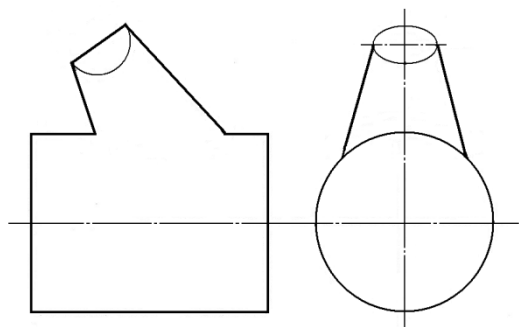
- (1) 标准教室一间。

注：请考生自行携带绘图工具。

2. 工作任务

- (1) 根据图纸要求作出展开图。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能按图纸要求求出结合线、实长线。
(2) 能正确作出各种辅助线。
(3) 能按图纸尺寸进行展开图作图。

4. 质量指标

- (1) 作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
(2) 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。等分正确。
(3) 所有结合线、辅助线正确。
(4) 卷面清洁。

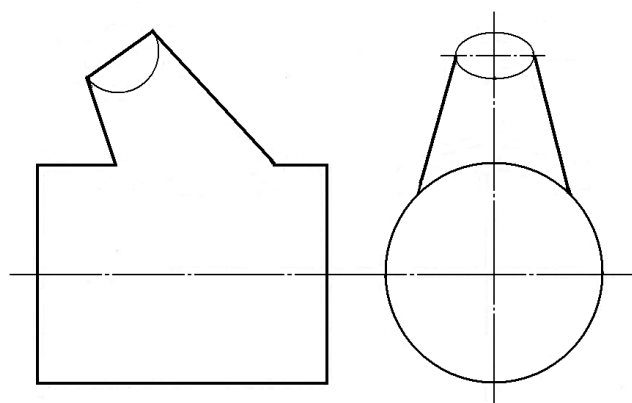
**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.2.3

试题名称：作截头圆锥管与大圆管斜交展开图

准考证号：

考核时间：40min



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.3

试题名称：截头圆锥管与大圆管斜交展开

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配分	等级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	作图步骤完整，等分正确	5	A	作图步骤完整，等分正确。						
			B	作图步骤完整，等分不正确。						
			C	作图步骤不完整，等分正确。						
			D	步骤不完整，等分不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	辅助线（含实长线）画法正确	2	A	全部辅助线画法正确。						
			B	辅助线 1 条画法不正确。						
			C	辅助线 2 条画法不正确。						
			D	辅助线 3 条画法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱	3	A	图形正确，曲线光滑和顺。						
			B	图形正确，曲线不够和顺。						
			C	图形正确，曲线有急转。						
			D	图形不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.2.4

试题名称：圆管与圆锥管斜交展开

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

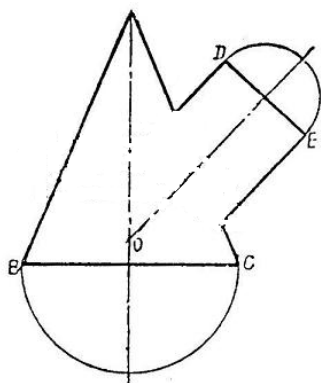
- (1) 标准教室一间。

注：请考生自行携带绘图工具。

2. 工作任务

- (1) 根据图纸要求作出展开图。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能按图纸要求求出结合线。
(2) 能正确作出各种辅助线。
(3) 能按图纸尺寸进行展开图作图。

4. 质量指标

- (1) 作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
(2) 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。等分正确。
(3) 所有结合线、辅助线正确。
(4) 卷面清洁。

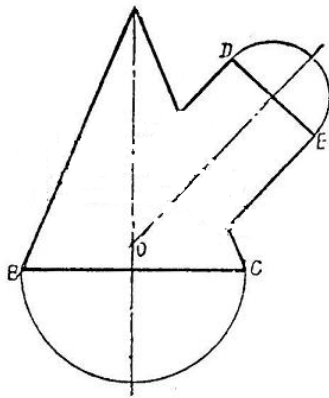
**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单**

试题代码：1.2.4

试题名称：作圆管与圆锥管斜交展开图

准考证号：

考核时间：40min



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.4

试题名称：圆管与圆锥管斜交展开

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	作图步骤完整，等分正确	5	A	作图步骤完整，等分正确。						
			B	作图步骤完整，等分不正确。						
			C	作图步骤不完整，等分正确。						
			D	步骤不完整，等分不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	辅助线（含实长线）画法正确	2	A	全部辅助线画法正确。						
			B	辅助线 1 条画法不正确。						
			C	辅助线 2 条画法不正确。						
			D	辅助线 3 条画法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱	3	A	图形正确，曲线光滑和顺。						
			B	图形正确，曲线不够和顺。						
			C	图形正确，曲线有急转。						
			D	图形不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：1.2.5

试题名称：细长圆顶矩形底台展开

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

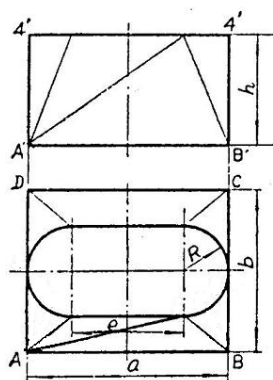
（1）标准教室一间。

注：请考生自行携带绘图工具。

2. 工作任务

（1）根据图纸要求作出展开图。

附图：



3. 技能要求

- （1）能按图纸要求求实长线。
- （2）能正确作出各种辅助线。
- （3）能按图纸尺寸进行展开图作图。

4. 质量指标

- （1）作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
- （2）图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。等分正确。
- （3）所有辅助线正确。
- （4）卷面清洁。

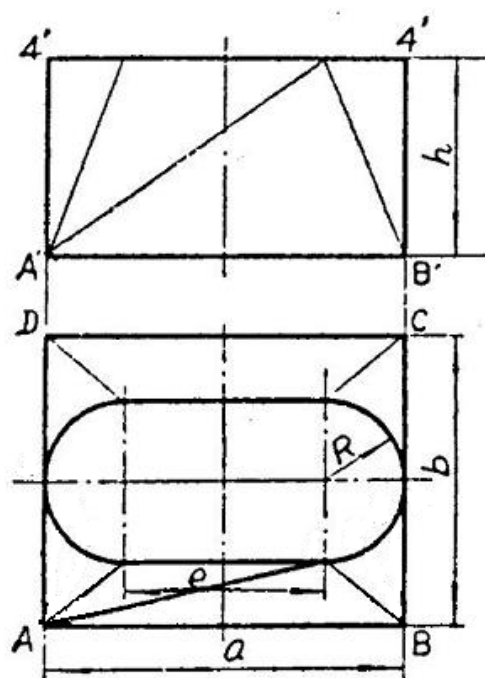
汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能答题卷单

试题代码：1.2.5

试题名称：作细长圆顶矩形底台展开图

准考证号：

考核时间：40min



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.5

试题名称：细长圆顶矩形底台展开

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配分	等级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	作图步骤完整，等分正确	5	A	作图步骤完整，等分正确。						
			B	作图步骤完整，等分不正确。						
			C	作图步骤不完整，等分正确。						
			D	步骤不完整，等分不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
2	辅助线（含实长线）画法正确	2	A	全部辅助线画法正确。						
			B	辅助线 1 条画法不正确。						
			C	辅助线 2 条画法不正确。						
			D	辅助线 3 条画法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱	3	A	图形正确，曲线光滑和顺。						
			B	图形正确，曲线不够和顺。						
			C	图形正确，曲线有急转。						
			D	图形不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.1.1

试题名称：空滤器进风通道样、卡板制作

准考证号：

考核时间：120min

1. 场地设备要求

按一个工位配置：

（1）工作平台。

（2）300mm 钢尺、划针、中心冲、圆规、直角尺、凿子、铁皮大剪刀、弯剪刀、300mm 中齿扁锉刀、半圆锉刀、钣金锤。

（3）考件图纸或实样。

（4）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 300 \times 200\text{mm}$ 、 $1 \times 100 \times 350\text{mm}$ 薄钢板各一块。

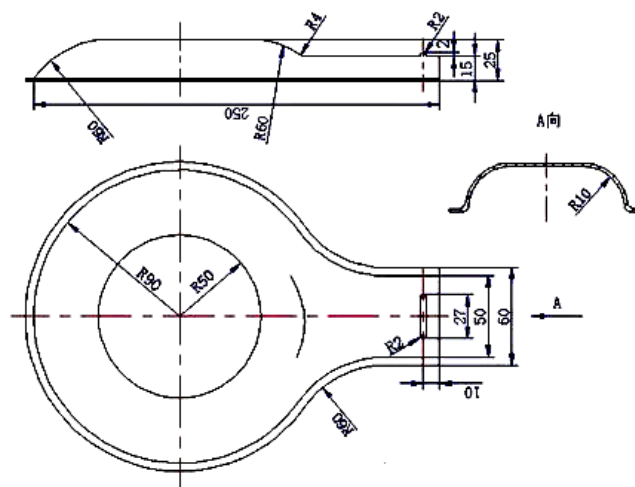
2. 工作任务

（1）按图纸尺寸要求作下料样板一块。

（2）按图纸尺寸要求制作总体尺寸检测卡板一块。

（3）按图纸尺寸要求制作圆弧尺寸检测卡板二块。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能根据图纸尺寸进行展开放样。
- (2) 能根据图纸确定样、卡板形状、数量及位置。
- (3) 能根据放样图制作样、卡板。

4. 质量指标

- (1) 制作的样、卡板形状要符合图纸要求。
- (2) 样板图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- (3) 卡板形状正确，弧线光滑。
- (4) 卡板与图纸尺寸检测间隙不大于 0.5mm。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.1.1

试题名称：空滤器进风通道样、卡板制作

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	样、卡板位置正确	10	A	样、卡板位置选择正确。						
			B	位置选择一处不正确。						
			C	位置选择二处不正确。						
			D	位置选择三处以上不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	样、卡板制作方法正确	15	A	样、卡板划线、制作方法正确。						
			B	样、卡板划线方法正确，工具选用不当。						
			C	样、卡板划线方法错误。						
			D	样、卡板制作错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	样、卡板形状、尺寸符合图纸（实样）要求	8	A	形状正确，曲线光滑和顺。						
			B	形状正确，曲线不够和顺。						
			C	形状正确，曲线有急转。						
			D	形状不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.1.2

试题名称：水箱 S 形圆弯管样、卡板制作

准考证号：

考核时间：120min

2. 场地设备要求

按一个工位配置：

（1）工作平台。

（2）300mm 钢尺、划针、中心冲、圆规、直角尺、凿子、铁皮大剪刀、弯剪刀、300mm 中齿扁锉刀、半圆锉刀、钣金锤。

（3）考件图纸或实样。

（4）考件：材料 A235、薄钢板尺寸：1×200×300mm×2 块、1×150×300mm×1 块。

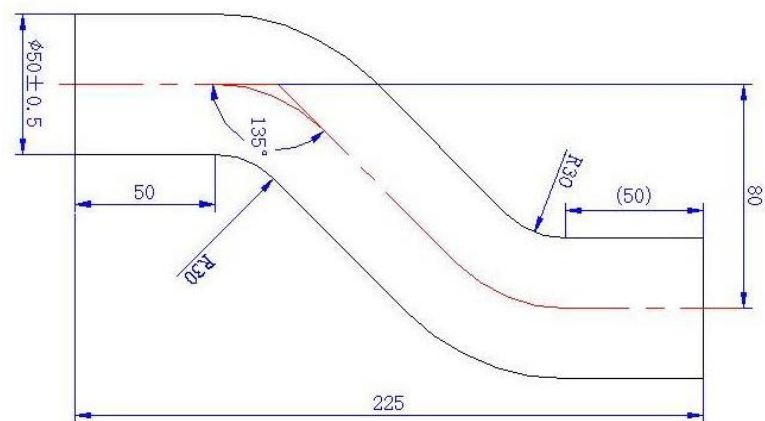
2. 工作任务

（1）按图纸尺寸要求作下料样板一块。

（2）按图纸尺寸要求制作总体尺寸检测卡板一块。

（3）按图纸尺寸要求制作圆弧尺寸检测卡板一块。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能根据图纸尺寸进行展开放样。
- (2) 能根据图纸确定样、卡板形状、数量及位置。
- (3) 能根据放样图制作样、卡板。

4. 质量指标

- (1) 制作的样、卡板形状要符合图纸要求。
- (2) 样板图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- (3) 卡板形状正确，弧线光滑。
- (4) 卡板与图纸尺寸检测间隙不大于 0.5mm。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.1.2

试题名称：水箱S形圆弯管样、卡板制作

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配分	等级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	样、卡板位置正确	10	A	样、卡板位置选择正确。						
			B	位置选择一处不正确。						
			C	位置选择二处不正确。						
			D	位置选择三处以上不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	样、卡板制作方法正确	15	A	样、卡板划线、制作方法正确。						
			B	样、卡板划线方法正确，工具选用不当。						
			C	样、卡板划线方法错误。						
			D	样、卡板制作错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	样、卡板形状、尺寸符合图纸（实样）要求	8	A	形状正确，曲线光滑和顺。						
			B	形状正确，曲线不够和顺。						
			C	形状正确，曲线有急转。						
			D	形状不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.1.3

试题名称：货车前围通风口样、卡板制作

准考证号：

考核时间：120min

3. 场地设备要求

按一个工位配置：

（1）工作平台。

（2）300mm 钢尺、划针、中心冲、圆规、直角尺、凿子、铁皮大剪刀、弯剪刀、300mm 中齿扁锉刀、半圆锉刀、钣金锤。

（3）考件图纸或实样。

（4）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 300 \times 200\text{mm}$ 、 $1 \times 100 \times 350\text{mm}$ 薄钢板各一块。

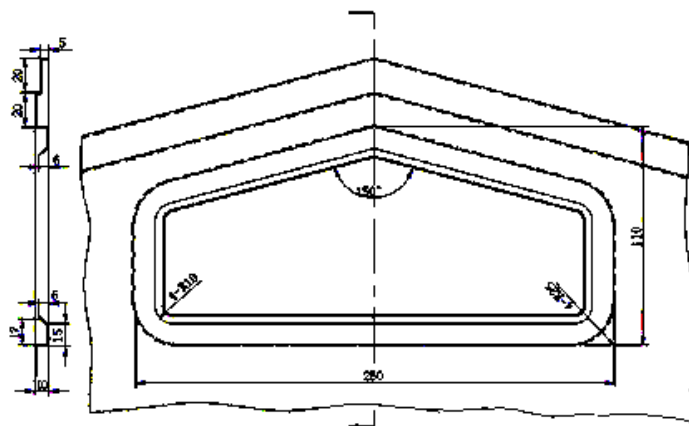
2. 工作任务

（1）按图纸尺寸要求作下料样板一块。

（2）按图纸尺寸要求制作总体尺寸检测卡板一块。

（3）按图纸尺寸要求制作内孔弧度、深度检测卡板各一块。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能根据图纸尺寸进行展开放样。
- (2) 能根据图纸确定样、卡板形状、数量及位置。
- (3) 能根据放样图制作样、卡板。

4. 质量指标

- (1) 制作的样、卡板形状要符合图纸要求。
- (2) 样板图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- (3) 卡板形状正确，弧线光滑。
- (4) 卡板与图纸尺寸检测间隙不大于 0.5mm。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.1.3

试题名称：货车前围通风口样、卡板制作

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	样、卡板位置正确	10	A	样、卡板位置选择正确。						
			B	位置选择一处不正确。						
			C	位置选择二处不正确。						
			D	位置选择三处以上不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	样、卡板制作方法正确	15	A	样、卡板划线、制作方法正确。						
			B	样、卡板划线方法正确，工具选用不当。						
			C	样、卡板划线方法错误。						
			D	样、卡板制作错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	样、卡板形状、尺寸符合图纸（实样）要求	8	A	形状正确，曲线光滑和顺。						
			B	形状正确，曲线不够和顺。						
			C	形状正确，曲线有急转。						
			D	形状不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.1.4

试题名称：S形方型弯管样、卡板制作

准考证号：

考核时间：120min

4. 场地设备要求

按一个工位配置：

（1）工作平台。

（2）300mm 钢尺、划针、中心冲、圆规、直角尺、凿子、铁皮大剪刀、弯剪刀、300mm 中齿扁锉刀、半圆锉刀、钣金锤。

（3）考件图纸或实样。

（4）考件：材料 A235、薄钢板尺寸：1×200×300mm×2 块、1×150×300mm×1 块。

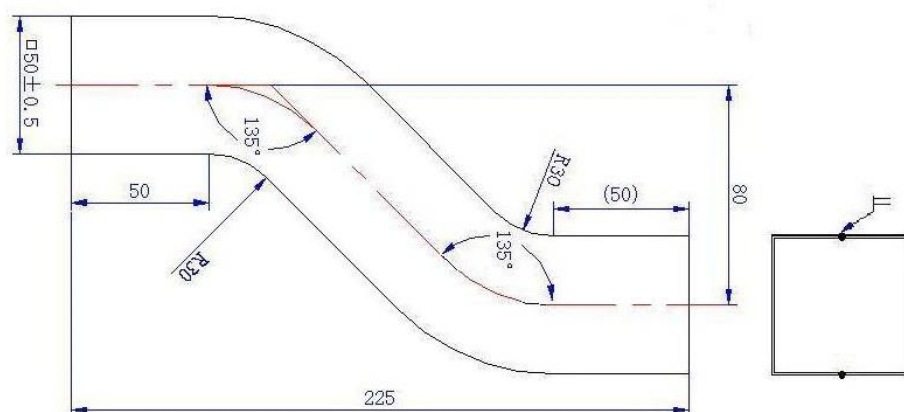
2. 工作任务

（1）按图纸尺寸要求作下料样板一块。

（2）按图纸尺寸要求制作总体尺寸检测卡板一块。

（3）按图纸尺寸要求制作圆弧尺寸检测卡板一块。

附图：



3. 技能要求

- (1) 能根据图纸尺寸进行展开放样。
- (2) 能根据图纸确定样、卡板形状、数量及位置。
- (3) 能根据放样图制作样、卡板。

4. 质量指标

- (1) 制作的样、卡板形状要符合图纸要求。
- (2) 样板图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- (3) 卡板形状正确，弧线光滑。
- (4) 卡板与图纸尺寸检测间隙不大于 0.5mm。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.1.4

试题名称：S形方型弯管样、卡板制作

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	样、卡板位置正确	10	A	样、卡板位置选择正确。						
			B	位置选择一处不正确。						
			C	位置选择二处不正确。						
			D	位置选择三处以上不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	样、卡板制作方法正确	15	A	样、卡板划线、制作方法正确。						
			B	样、卡板划线方法正确，工具选用不当。						
			C	样、卡板划线方法错误。						
			D	样、卡板制作错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	样、卡板形状、尺寸符合图纸（实样）要求	8	A	形状正确，曲线光滑和顺。						
			B	形状正确，曲线不够和顺。						
			C	形状正确，曲线有急转。						
			D	形状不正确，曲线不光滑。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.2.1

试题名称：空滤器进风通道制作

准考证号：

考核时间：120min

1. 场地设备要求

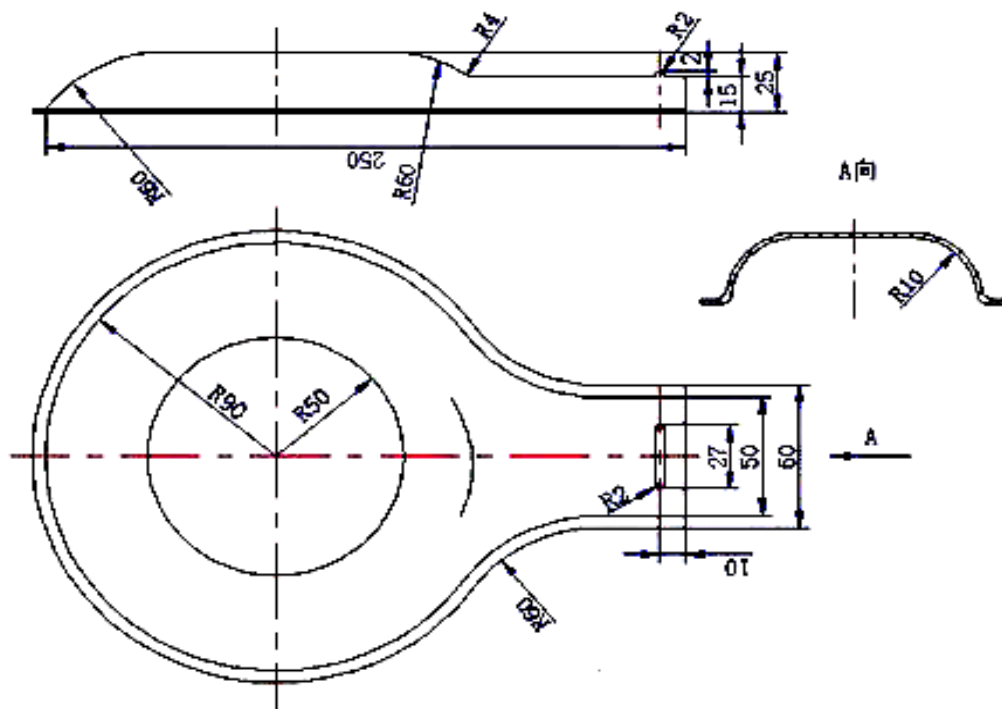
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台、木墩。
- （3）钳工工作台并配备台虎钳。
- （4）钣金锤，300mm钢尺，划针，圆规，中心冲，铁皮大剪刀，弯剪刀，圆口、平口钝凿，球头毛坯锤。
- （5）考件：材料A235、尺寸1×200×300mm薄钢板一块。

2. 工作任务

- （1）根据图纸尺寸要求制作出空滤器进风通道。

附图



3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

- (2) 制作过程中不能更换板料。

4. 质量指标

- (1) 制作的构件形状要符合图纸（或实样）要求，间隙不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。
- (2) 制件形状正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- (3) 制件整体成形，无翘翘，无裂纹。
- (4) 表面光洁，无明显锤痕。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.2.1

试题名称：空滤器进风通道制作

准考证号：

考试时间：120min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	制件总体尺寸符合图纸（或实样）要求	10	A	制件尺寸符合要求。						
			B	制件尺寸一处不符合要求。						
			C	制件尺寸二处不符合要求。						
			D	制件尺寸三处不符合要求。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	制件工艺合理，操作方法正确	15	A	制件工艺合理、方法正确。						
			B	工艺正确、操作方法 1 处错误。						
			C	工艺正确、操作方法 2 处错误。						
			D	工艺不合理、方法错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	制件形状符合图纸（实样）要求，无翘翘、无裂纹，无明显锤痕	8	A	形状正确，无翘翘、无裂纹。						
			B	形状正确，无裂纹、有翘翘。						
			C	形状正确，一处裂纹。						
			D	形状正确，二处裂纹、翘翘。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.2.2

试题名称：水箱 S 形圆弯管制作

准考证号：

考核时间：120min

2. 场地设备要求

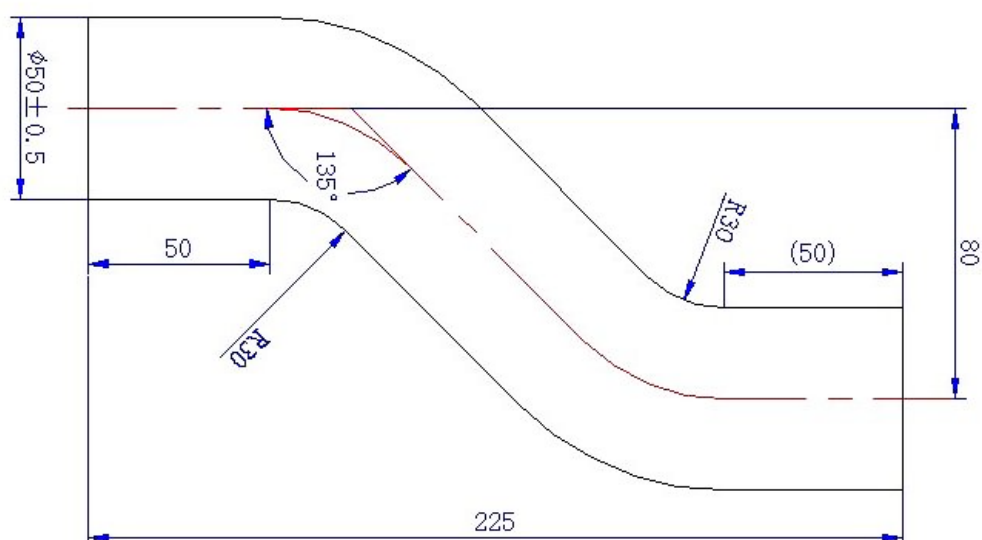
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）钣金工作平台、木墩。
- （3）钳工工作台并配备台虎钳。
- （4）钣金锤，300mm 钢尺，划针，圆规，中心冲，铁皮大剪刀，弯剪刀，球头毛坯锤。
- （5）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 200 \times 300\text{mm}$ 薄钢板一块。

2. 工作任务

- （1）根据图纸尺寸要求制作出 1/2 水箱 S 弯管。

附图



4. 技能要求

- （1）能按图纸正确划线、下料。

(2) 能使用钣金工具整体成形制件。

注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

(2) 制作过程中不能更换板料。

4. 质量指标

(1) 制作的构件形状要符合图纸（或实样）要求，间隙不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。

(2) 制件形状正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。

(3) 制件整体成形，无翘翘，无裂纹。

(4) 表面光洁，无明显锤痕。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.2.2

试题名称：水箱S形圆弯管制作

准考证号：

考试时间：120min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	制件总体尺寸符合图纸（或实样）要求	10	A	制件尺寸符合要求。						
			B	制件尺寸一处不符合要求。						
			C	制件尺寸二处不符合要求。						
			D	制件尺寸三处不符合要求。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	制件工艺合理，操作方法正确	15	A	制件工艺合理、方法正确。						
			B	工艺正确、操作方法 1 处错误。						
			C	工艺正确、操作方法 2 处错误。						
			D	工艺不合理、方法错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	制件形状符合图纸（实样）要求，无翘翘、无裂纹，无明显锤痕	8	A	形状正确，无翘翘、无裂纹。						
			B	形状正确，无裂纹、有翘翘。						
			C	形状正确，一处裂纹。						
			D	形状正确，二处裂纹、翘翘。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.2.3

试题名称：货车前围通风口制作

准考证号：

考核时间：120min

3. 场地设备要求

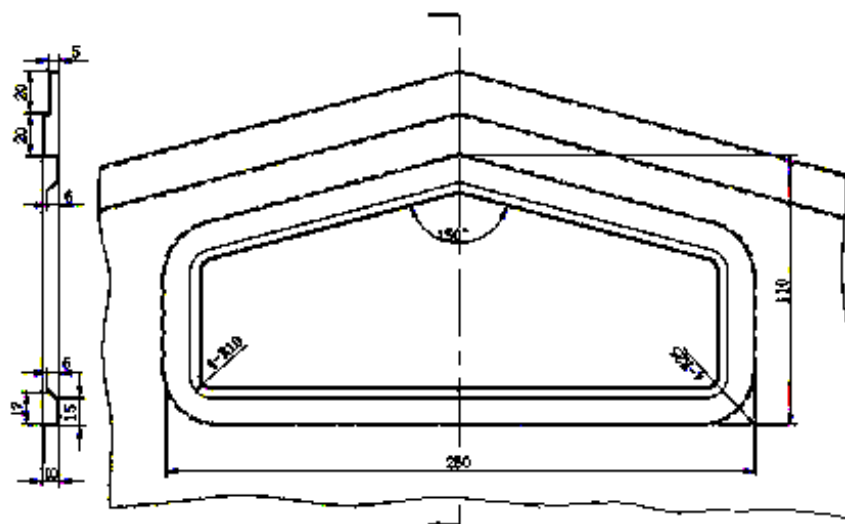
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）钳工工作台并配备台虎钳。
- （4）钣金锤，300mm 钢尺，划针，圆规，中心冲，铁皮大剪刀，弯剪刀，凿子，圆口、平口钝凿。
- （5）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 300 \times 200\text{mm}$ 薄钢板一块。

2. 工作任务

- （1）根据图纸尺寸要求制作出空滤器进风通道。

附图



5. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

(2) 制作过程中不能更换板料。

4. 质量指标

- (1) 制作的构件形状要符合图纸（或实样）要求，间隙不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。
- (2) 制件形状正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- (3) 制件整体成形，无翘翘，无裂纹。
- (4) 表面光洁，无明显锤痕。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.2.3

试题名称：货车前围通风口制作

准考证号：

考试时间：120min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	制件总体尺寸符合图纸（或实样）要求	10	A	制件尺寸符合要求。						
			B	制件尺寸一处不符合要求。						
			C	制件尺寸二处不符合要求。						
			D	制件尺寸三处不符合要求。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	制件工艺合理，操作方法正确	15	A	制件工艺合理、方法正确。						
			B	工艺正确、操作方法 1 处错误。						
			C	工艺正确、操作方法 2 处错误。						
			D	工艺不合理、方法错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	制件形状符合图纸（实样）要求，无翘翘、无裂纹，无明显锤痕	8	A	形状正确，无翘翘、无裂纹。						
			B	形状正确，无裂纹、有翘翘。						
			C	形状正确，一处裂纹。						
			D	形状正确，二处裂纹、翘翘。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：2.2.4

试题名称：S 形方型弯管制作

准考证号：

考核时间：120min

4. 场地设备要求

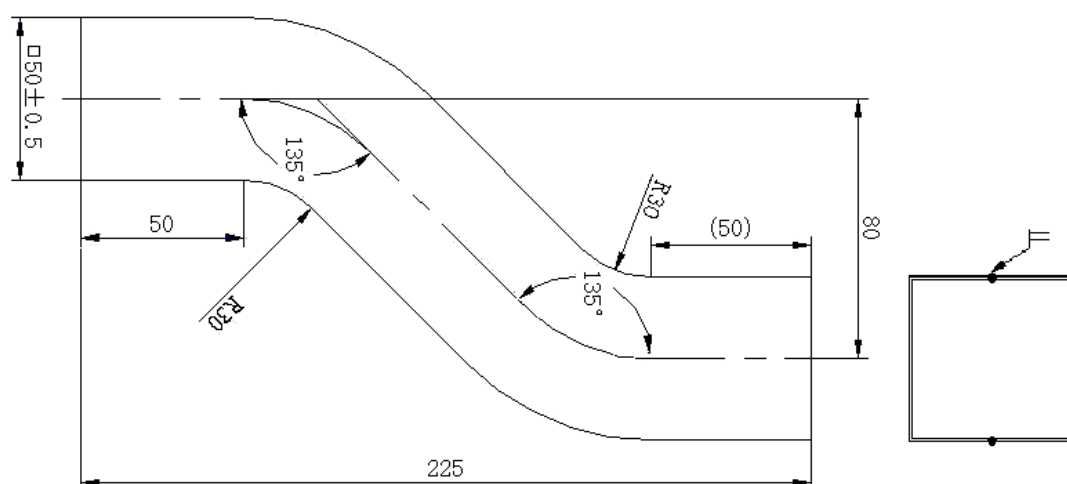
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）钳工工作台并配备台虎钳。
- （4）钣金锤，300mm 钢尺，划针，圆规，铁皮大剪刀，弯剪刀，平口、圆口钝凿，凿子。
- （5）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 200 \times 300\text{mm}$ 薄钢板一块。

2. 工作任务

- （1）根据图纸要求制作出 1/2 的 S 形方型弯管。

附图



6. 技能要求

- （1）能按图纸正确划线、下料。

(2) 能使用钣金工具整体成形制件。

注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

(2) 制作过程中不能更换板料。

4. 质量指标

(1) 制作的构件形状要符合图纸（或实样）要求，间隙不大于 $\pm 1\text{mm}$ 。

(2) 制件形状正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。

(3) 制件整体成形，无翘翘，无裂纹。

(4) 表面光洁，无明显锤痕。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：2.2.4

试题名称：S形方型弯管制作

准考证号：

考试时间：120min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	制件总体尺寸符合图纸（或实样）要求	10	A	制件尺寸符合要求。						
			B	制件尺寸一处不符合要求。						
			C	制件尺寸二处不符合要求。						
			D	制件尺寸三处不符合要求。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	制件工艺合理，操作方法正确	15	A	制件工艺合理、方法正确。						
			B	工艺正确、操作方法 1 处错误。						
			C	工艺正确、操作方法 2 处错误。						
			D	工艺不合理、方法错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	制件形状符合图纸（实样）要求，无翘翘、无裂纹，无明显锤痕	8	A	形状正确，无翘翘、无裂纹。						
			B	形状正确，无裂纹、有翘翘。						
			C	形状正确，一处裂纹。						
			D	形状正确，二处裂纹、翘翘。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.1.1

试题名称：低碳钢板氧—乙炔焊接（平焊）

准考证号：

考核时间：30min

1. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）防护工具：墨镜。
- （2）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （3）工作平台、钣金锤、鲤鱼钳、点火枪、 $\Phi 3\text{mm}$ 气焊丝 1/2 根。
- （4）氧—乙炔焊接设备一套。
- （5）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 50 \times 150\text{mm}$ 薄钢板二块。

2. 工作任务

- （1）将两块板料进行平焊对接焊操作。
- （2）根据要求定位焊，两点间距为 20~30mm。
- （3）根据要求对接连续焊，焊接长度为 150mm。
- （4）根据要求将焊后的板件整平。

3. 技能要求

- （1）能正确调节氧气与乙炔的压力。
- （2）能正确调节氧—乙炔火焰。
- （3）能对板材进行氧—乙炔焊接。

4. 质量指标

- （1）焊件焊缝宽窄一致，宽度为 5~6mm。
- （2）焊件无假焊、无烧穿、无砂眼、无塌焊。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.1.1

试题名称：低碳钢板氧—乙炔焊接（平焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	压 力 表 调 节，火焰调 节	5	A	压力表、火焰调节正确。						
			B	氧气压力调节正确，乙炔压力 调节不正确。						
			C	氧气压力调节正确，乙炔压力 调节不正确。						
			D	压力表不正确，火焰错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	焊接工艺合 理，操作方 法正确	10	A	焊接工艺合理、方法正确。						
			B	工艺一处不合理，方法正确。						
			C	焊接工艺合理、方法不正确。						
			D	焊接工艺不合理、方法正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量	8	A	对接焊缝全部达到要求。						
			B	焊缝咬边。						
			C	焊缝宽窄不一致。						
			D	有假焊、漏焊、烧穿现象。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.1.2

试题名称：低碳钢板氧—乙炔焊接（立焊）

准考证号：

考核时间：30min

2. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）防护工具：墨镜。
- （2）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （3）工作平台、焊接架、大力钳、钣金锤、鲤鱼钳、点火枪、 $\Phi 3\text{mm}$ 气焊丝 1/2 根。
- （4）氧—乙炔焊接设备。
- （5）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 50 \times 150\text{mm}$ 薄钢板二块。

2. 工作任务

- （1）将两块板料进行立焊对接焊操作。
- （2）根据要求定位焊，两点间距为 20~30mm。
- （3）根据要求对接连续焊，焊接长度为 150mm。
- （4）根据要求将焊后的板件整平。

3. 技能要求

- （1）能正确调节氧气与乙炔的压力。
- （2）能正确调节氧—乙炔火焰。
- （3）能对板材进行氧—乙炔焊接。

4. 质量指标

- （1）焊件焊缝宽窄一致，宽度为 5~6mm。
- （2）焊件无假焊、无烧穿、无砂眼、无塌焊。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.1.2

试题名称：低碳钢板氧—乙炔焊接（立焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	压 力 表 调 节，火焰调 节	5	A	压力表、火焰调节正确。						
			B	氧气压力调节正确，乙炔压力 调节不正确。						
			C	氧气压力调节正确，乙炔压力 调节不正确。						
			D	压力表不正确，火焰错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	焊接工艺合 理，操作方 法正确	10	A	焊接工艺合理、方法正确。						
			B	工艺一处不合理，方法正确。						
			C	焊接工艺合理、方法不正确。						
			D	焊接工艺不合理、方法正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量	8	A	对接焊缝全部达到要求。						
			B	焊缝咬边。						
			C	焊缝宽窄不一致。						
			D	有假焊、漏焊、烧穿现象。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.1.3

试题名称：等离子切割六角形板材

准考证号：

考核时间：30min

3. 场地设备要求

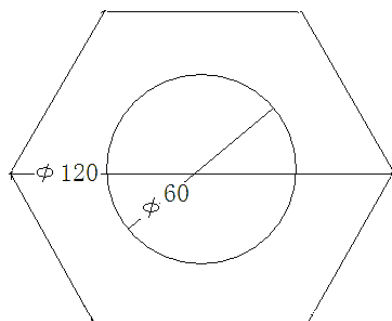
按一个工位配置：

- （1）防护工具：墨镜。
- （2）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （3）工作架（台）、300mm钢尺、划针、圆规、鲤鱼钳、大力钳。
- （4）等离子切割设备。
- （5）抽排废气装置1套。
- （6）考件：材料A235、尺寸 $2 \times 150 \times 150$ mm薄钢板一块。

2. 工作任务

- （1）将板料进行等离子切割成六角形圆孔操作。
- （2）根据图纸尺寸要求划出切割图形。
- （3）根据技术要求对划出的图形切割。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确安装气管、电源。

- (2) 能正确调节等离子切割机电流、气流。
- (3) 能对板材进行等离子切割。

4. 质量指标

- (1) 板件切割线平直、圆弧均匀和顺。
- (2) 切口宽度在 0.15~6mm。
- (3) 切口棱边方形度 $U \leq (1\% \sim 4\%) \delta$ 。
- (4) 热影响区宽度 0.3mm 左右。
- (5) 挂渣量为轻微。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.1.3

试题名称：等离子切割六角形板材

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配分	等级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	电流、气流调节	5	A	电流、气流调节正确。						
			B	电流调节正确，气流调节不正确。						
			C	电流调节正确，气流调节不正确。						
			D	电流、气流不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	划线、操作方法正确	10	A	划线、操作方法正确。						
			B	划线不正确，操作方法正确。						
			C	划线正确、操作方法不正确。						
			D	划线、操作方法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量	8	A	切割质量全部达到要求。						
			B	切口宽度不达要求。						
			C	切口宽度、棱边方形度不达要求。						
			D	全部质量不符合要求。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.1.4

试题名称：等离子切割圆形板材

准考证号：

考核时间：30min

4. 场地设备要求

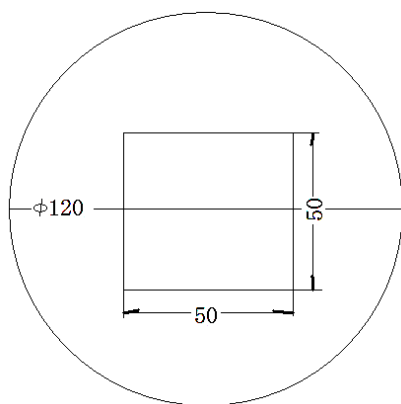
按一个工位配置：

- （1）防护工具：墨镜。
- （2）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （3）工作架（台）、300mm钢尺、划针、圆规、鲤鱼钳、大力钳。
- （4）等离子切割设备。
- （5）抽排废气装置1套。
- （6）考件：材料A235、尺寸 $2 \times 150 \times 150$ mm薄钢板一块。

2. 工作任务

- （1）将板料进行等离子切割成圆形方孔操作。
- （2）根据图纸尺寸要求定划出切割图形。
- （3）根据技术要求对划出的图形切割。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确安装气管、电源。

- (2) 能正确调节等离子切割机电流、气流。
- (3) 能对板材进行等离子切割。

4. 质量指标

- (1) 板件切割线平直、圆弧均匀和顺。
- (2) 切口宽度在 0.15~6mm。
- (3) 切口棱边方形度 $U \leq (1\% \sim 4\%) \delta$ 。
- (4) 热影响区宽度 0.3mm 左右。
- (5) 挂渣量为轻微。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.1.4

试题名称：等离子切割圆形板材

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	电流、气流 调节	5	A	电流、气流调节正确。						
			B	电流调节正确，气流调节不正确。						
			C	电流调节正确，气流调节不正确。						
			D	电流、气流不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	划线、操作 方法正确	10	A	划线、操作方法正确。						
			B	划线不正确，操作方法正确。						
			C	划线正确、操作方法不正确。						
			D	划线、操作方法不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量	8	A	切割质量全部达到要求。						
			B	切口宽度不达要求。						
			C	切口宽度、棱边方形度不达要求。						
			D	全部质量不符合要求。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.2.1

试题名称：水平位置软钎焊（锡焊）

准考证号：

考核时间：30min

1. 场地设备要求

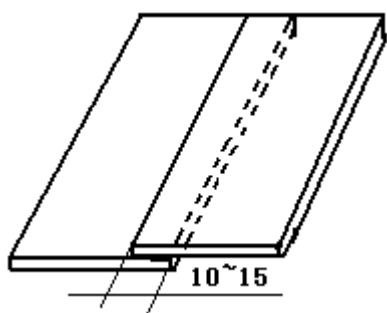
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台、300mm钢尺、划针、2"打磨机、鲤鱼钳、钣金锤。
- （3）钎焊设备（300W电烙铁）。
- （4）钎料（锡）、钎剂。
- （5）考件：材料A235、尺寸1×50×100mm薄钢板二块。

2. 工作任务

- （1）对钎焊材料进行清洁、打磨。
- （2）对两块板料用钎焊工艺进行搭接焊。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确选用对板料清理的方法。
- （2）能正确使用钎焊工具。
- （3）能在焊前对板料进行涂锡。
- （4）能熟练进行钎焊操作。

4. 质量指标

- (1) 接头间隙 0.1mm，焊接长度为 100mm。
- (2) 两块板搭接 10~15mm。
- (3) 焊件表面应清洁干净。
- (4) 焊后焊缝应进行处理。
- (5) 焊件表面应光滑平整，无假焊、脱焊。
- (6) 焊接采用烙铁焊接。
- (7) 焊前母材表面先镀覆一层钎料。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.2.1

试题名称：水平位置软钎焊（锡焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全。	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	焊前、焊后清理。	5	A	焊前、焊后清理方法正确。						
			B	焊前清理、焊后不清理。						
			C	焊前、焊后全部不清理。						
			D	焊前、焊后清理方法错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	焊接工艺合理，操作方法正确。	10	A	焊接工艺合理、方法正确。						
			B	焊接工艺一处不合理，方法正确。						
			C	焊接工艺合理、方法不正确。						
			D	焊接工艺不合理、方法正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量。	8	A	搭接焊缝全部达到要求。						
			B	焊缝表面不光洁。						
			C	焊缝 5mm 内假焊。接口外锡超 5mm 以上						
			D	假焊 5mm 以上。接口外锡超 10mm 以上						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.2.2

试题名称：垂直位置软钎焊（锡焊）

准考证号：

考核时间：30min

2. 场地设备要求

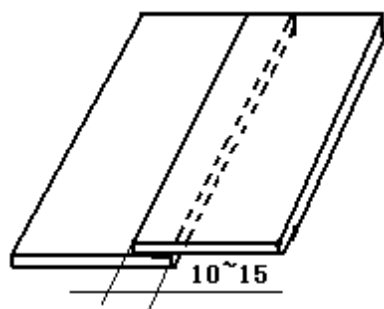
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台、焊接架、300mm钢尺、划针、2" 打磨机、鲤鱼钳、钣金锤。
- （3）钎焊设备（300W电烙铁）。
- （4）钎料（锡）、钎剂。
- （5）考件：材料A235、尺寸1×50×100mm薄钢板二块。

2. 工作任务

- （1）对钎焊材料进行清洁。
- （2）对两块板料用钎焊工艺进行搭接焊。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确选用对板料清理的方法。
- （2）能正确使用钎焊工具。
- （3）能在焊前对板料进行涂锡。
- （4）能熟练进行钎焊操作。

4. 质量指标

- (1) 接头间隙 0.1mm，焊接长度为 100mm。
- (2) 两块板搭接 10~15mm。
- (3) 焊件表面应清洁干净。
- (4) 焊后焊缝应进行处理。
- (5) 焊件表面应光滑平整，无假焊、脱焊。
- (6) 焊接采用烙铁焊接。
- (7) 焊前母材表面先镀覆一层钎料。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.2.2

试题名称：垂直位置软钎焊（锡焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全。	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	焊前、焊后清理。	5	A	焊前、焊后清理方法正确。						
			B	焊前清理、焊后不清理。						
			C	焊前、焊后全部不清理。						
			D	焊前、焊后清理方法错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	焊接工艺合理，操作方法正确。	10	A	焊接工艺合理、方法正确。						
			B	焊接工艺一处不合理，方法正确。						
			C	焊接工艺合理、方法不正确。						
			D	焊接工艺不合理、方法正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量。	8	A	搭接焊缝全部达到要求。						
			B	焊缝表面不光洁。						
			C	焊缝 5mm 内假焊。接口外锡超 5mm 以上						
			D	假焊 5mm 以上。接口外锡超 10mm 以上						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.2.3

试题名称：水平位置硬钎焊（铜焊）

准考证号：

考核时间：30min

3. 场地设备要求

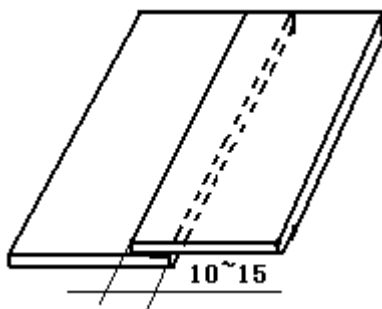
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台、氧—乙炔设备一套。
- （3）钣金锤、鲤鱼钳、点火枪、铜焊丝 1/2 根、铜焊粉。
- （4）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 50 \times 100\text{mm}$ 薄钢板二块。

2. 工作任务

- （1）调节焊接火焰。
- （2）对两块板料用钎焊工艺进行搭接焊。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确调节气体压力表。
- （2）能正确调节火焰。
- （3）能熟练进行钎焊操作。

4. 质量指标

- (1) 接头间隙 0.1mm，焊接长度为 100mm。
- (2) 两块板搭接 10~15mm。
- (3) 焊件表面应清洁干净。
- (4) 焊件表面应光滑平整，无假焊、脱焊。
- (5) 焊接采用氧—乙炔焰焊接。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.2.3

试题名称：水平位置硬钎焊（铜焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全。	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	焊接设备使用、调节正确。	5	A	焊接设备使用、调节正确。						
			B	焊接设备使用正确、调节有误差。						
			C	设备使用正确、火焰调节不正确。						
			D	焊接设备一项调节错误，火焰调节不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	焊接工艺合理，操作方法正确。	10	A	焊接工艺合理、方法正确。						
			B	焊接工艺一处不合理，方法正确。						
			C	焊接工艺合理、方法不正确。						
			D	焊接工艺不合理、方法正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量。	8	A	搭接焊缝全部达到要求。						
			B	焊缝表面不光洁。						
			C	焊缝 5mm 内假焊，焊缝宽度大于 10 mm						
			D	假焊 5mm 以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：3.2.4

试题名称：垂直位置硬钎焊（铜焊）

准考证号：

考核时间：30min

4. 场地设备要求

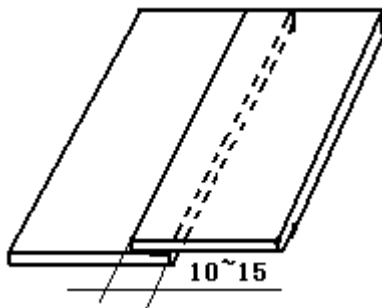
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）钣金工作平台、焊接架、氧—乙炔设备一套。
- （3）钣金锤、鲤鱼钳、点火枪、铜焊丝、铜焊粉。
- （4）考件：材料 A235、尺寸 $1 \times 50 \times 100\text{mm}$ 薄钢板二块。

2. 工作任务

- （1）调节焊接火焰。
- （2）对两块板料用钎焊工艺进行搭接焊。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确调节气体压力表。
- （2）能正确调节火焰。
- （3）能熟练进行钎焊操作。

4. 质量指标

- (1) 两板间隙 0.1mm，焊接长度为 100mm。
- (2) 两块板搭接宽度 10~15mm。
- (3) 焊件表面应清洁干净。
- (4) 焊件表面应光滑平整，无假焊、脱焊。
- (5) 焊接采用氧—乙炔焰焊接。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：3.2.4

试题名称：垂直位置硬钎焊（铜焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全。	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	焊接设备使用、调节正确。	5	A	焊接设备使用、调节正确。						
			B	焊接设备使用正确、调节有误差。						
			C	设备使用正确、火焰调节不正确。						
			D	焊接设备一项调节错误，火焰调节不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	焊接工艺合理，操作方法正确。	10	A	焊接工艺合理、方法正确。						
			B	焊接工艺一处不合理，方法正确。						
			C	焊接工艺合理、方法不正确。						
			D	焊接工艺不合理、方法正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	焊接质量。	8	A	搭接焊缝全部达到要求。						
			B	焊缝表面不光洁。						
			C	焊缝 5mm 内假焊，焊缝宽度大于 10 mm						
			D	假焊 5mm 以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：4.1.1

试题名称：车门面板直线型筋线损伤修复

准考证号：

考核时间：40min

1. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）车门安装支架。
- （3）待修车门。
- （4）钣金维修套装工具（六件套）、双动打磨机1个（5寸）、60#打磨片1片、吹气枪。
- （5）车身外形整形机。
- （6）待修复的车门面板。

2. 工作任务

- （1）对车门筋线损伤部位进行修复。
- （2）对修复后的车门损伤部位进行检验，校正。

3. 技能要求

- （1）能正确选择修复方法。
- （2）能正确使用钣金修复工具。

4. 质量指标

- （1）修复后的车门筋线应平直，无急转、突棱现象。
- （2）修复后的车门筋线弧度均匀、和顺。
- （3）修复后的车门表面光洁，无明显锤痕。
- （4）修复后的表面应达到规定的技术要求。
- （5）用检测卡板对修复区进行检测。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：4.1.1

试题名称：车门面板直线型筋线损伤修复

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	操作工艺安排合理、规范，工具使用正确	10	A	工艺合理，工具使用正确。						
			B	工艺合理，工具使用不当。						
			C	工艺一处不合理。						
			D	操作工艺安排不合理。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	修复后的制件筋线平直，弧度均匀、和顺	10	A	制件整体完全符合要求。						
			B	圆弧和顺，筋线不够清晰。						
			C	筋线平直清晰，圆弧不和顺。						
			D	圆弧不和顺，线条模糊。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷	8	A	表面符合原车技术要求。						
			B	表面平整，无明显锤痕。						
			C	表面锤痕明显。						
			D	表面锤痕明显，凸起凹陷多。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：4.1.2

试题名称：车门面板圆弧型筋线损伤修复

准考证号：

考核时间：40min

2. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）车门安装支架。
- （3）待修车门。
- （4）钣金维修套装工具（六件套）、双动打磨机1个（5寸）、60#打磨片1片、吹气枪。
- （5）车身外形整形机。
- （6）待修复的车门面板。

2. 工作任务

- （1）对车门筋线损伤部位进行修复。
- （2）对修复后的车门损伤部位进行检验，校正。

3. 技能要求

- （1）能正确选择修复方法。
- （2）能正确使用钣金修复工具。

4. 质量指标

- （1）修复后的车门筋线应和顺，无急转、突棱现象。
- （2）修复后的车门筋线弧度均匀、符合原车出厂要求。
- （3）修复后的车门表面光洁，无明显锤痕。
- （4）修复后的表面应达到规定的技术要求。
- （5）用检测卡板对修复区进行检测。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：4.1.2

试题名称：车门面板圆弧型筋线损伤修复

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	操作工艺安排合理、规范，工具使用正确	10	A	工艺合理，工具使用正确。						
			B	工艺合理，工具使用不当。						
			C	工艺一处不合理。						
			D	操作工艺安排不合理。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	修复后的制件筋线平直，弧度均匀、和顺	10	A	制件整体完全符合要求。						
			B	圆弧和顺，筋线不够清晰。						
			C	筋线平直清晰，圆弧不和顺。						
			D	圆弧不和顺，线条模糊。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷	8	A	表面符合原车技术要求。						
			B	表面平整，无明显锤痕。						
			C	表面锤痕明显。						
			D	表面锤痕明显，凸起凹陷多。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：4.1.3

试题名称：前翼子板前部严重损伤修复

准考证号：

考核时间：40min

3. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）翼子板安装支架。
- （3）待修前翼子板。
- （4）钣金维修套装工具（六件套）、双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片、钣金锉、抹布。

2. 工作任务

- （1）对前翼子板前部严重损伤部位进行修复。
- （2）对修复后的前翼子板损伤部位进行检验，校正。

3. 技能要求

- （1）能正确选择修复方法。
- （2）能正确使用钣金修复工具。

4. 质量指标

- （1）修复后的前翼子板外形应符合原车技术标准。
- （2）修复后的前翼子板弧度均匀、和顺。
- （3）修复后的前翼子板表面光洁，无明显锤痕。
- （4）修复后的前翼子板表面应达到规定的技术要求。
- （5）用检测卡板对修复区进行检测。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：4.1.3

试题名称：前翼子板前部严重损伤修复

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	操作工艺安排合理、规范，工具使用正确	10	A	工艺合理，工具使用正确。						
			B	工艺合理，工具使用不当。						
			C	工艺一处不合理。						
			D	操作工艺安排不合理。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	修复后的制件筋线平直，弧度均匀、和顺	10	A	制件整体完全符合要求。						
			B	制件圆弧均匀、和顺。						
			C	制件外形符合要求，圆弧不和顺。						
			D	制件外形不符要求，圆弧不和顺。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷	8	A	表面符合原车技术要求。						
			B	表面平整，无明显锤痕。						
			C	表面锤痕明显。						
			D	表面锤痕明显，凸起凹陷多。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：4.1.4

试题名称：前翼子板后部严重损伤修复

准考证号：

考核时间：40min

4. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）翼子板安装支架。
- （3）待修前翼子板。
- （4）钣金维修套装工具（六件套）、双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片、钣金锉、抹布。

2. 工作任务

- （1）根据要求对前翼子板后部严重损伤部位进行修复。
- （2）根据要求对修复后的前翼子板损伤部位进行检验，校正。

3. 技能要求

- （1）能正确选择修复方法。
- （2）能正确使用钣金修复工具。

4. 质量指标

- （1）修复后的前翼子板外形应符合原车技术标准。
- （2）修复后的前翼子板弧度均匀、和顺。
- （3）修复后的前翼子板表面光洁，无明显锤痕。
- （4）修复后的前翼子板表面应达到规定的技术要求。
- （5）用检测卡板对修复区进行检测。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：4.1.4

试题名称：前翼子板后部严重损伤修复

准考证号：

考试时间：40min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	操作工艺安排合理、规范，工具使用正确	10	A	工艺合理，工具使用正确。						
			B	工艺合理，工具使用不当。						
			C	工艺一处不合理。						
			D	操作工艺安排不合理。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	修复后的制件弧度均匀、和顺	10	A	制件整体完全符合要求。						
			B	制件圆弧均匀、和顺。						
			C	制件外形符合要求，圆弧不和顺。						
			D	制件外形不符合要求，圆弧不和顺。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷	8	A	表面符合原车技术要求。						
			B	表面平整，无明显锤痕。						
			C	表面锤痕明显。						
			D	表面锤痕明显，凸起凹陷多。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题单**

试题代码：4.2.1

试题名称：机械测量车身损伤并校正准备（左侧）

准考证号：

考核时间：20min

1. 场地设备要求

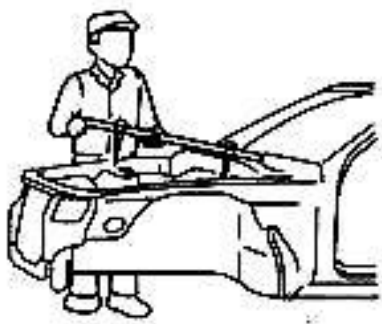
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 5 平方米。
- （2）机械测量仪。
- （3）待修车辆。

2. 工作任务

- （1）对车身损伤部位进行机械测量 4 组点，并判断损伤。
- （2）对损伤部位作校正修复准备（在需校正部位放好拉塔，穿好链条）。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确使用测量设备。
- （2）能正确选择测量点。
- （3）能进行机械校正设备的安装与拆卸。
- （4）能对损伤部位做好校正前期工作。

4. 质量指标

- (1) 测量后的损伤部位数据均应准确。
- (2) 拉塔与链条拆卸安装方法正确，顺序正确。

备注：考生自备防护用品（手套、护目镜、口罩、耳塞）。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：4.2.1

试题名称：机械测量车身损伤并校正准备（左侧）

准考证号：

考试时间：20min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	测量点选择正确	10	A	测量点正确。						
			B	测量点一点错误。						
			C	测量点二点错误。						
			D	测量点三点错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	测量方法正确； 操作顺序正确	10	A	测量方法、操作顺序正确。						
			B	测量方法正确，操作顺序错误。						
			C	测量方法不正确，操作顺序正确。						
			D	校正方法、操作顺序均不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	质量指标	8	A	测量数据正确、拉塔安装正确。						
			B	测量数据误差±1mm，拉塔安装正确。						
			C	测量数据误差±3mm，拉塔安装正确。						
			D	数据不正确、拉塔安装不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级 操作技能试题单

试题代码：4.2.2

试题名称：机械测量车身损伤并校正准备（右侧）

准考证号：

考核时间：20min

2. 场地设备要求

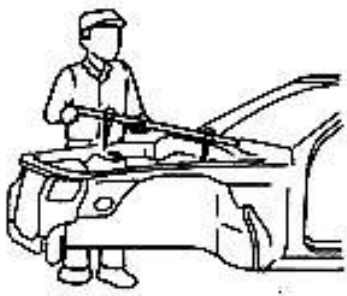
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 5 平方米。
- （2）机械测量仪。
- （3）待修车辆。

2. 工作任务

- （1）对车身损伤部位进行机械测量 4 组点，并判断损伤。
- （2）对损伤部位作校正修复准备（在需校正部位放好拉塔，穿好链条）。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确使用测量设备。
- （2）能正确选择测量点。
- （3）能进行机械校正设备的安装与拆卸。
- （4）能对损伤部位做好校正前期工作。

4. 质量指标

- (1) 测量后的损伤部位数据均应准确。
- (2) 拉塔与链条拆卸安装方法正确，顺序正确。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：4.2.2

试题名称：机械测量车身损伤并校正准备（右侧）

准考证号：

考试时间：20min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	测量点选择正确	10	A	测量点正确。						
			B	测量点一点错误。						
			C	测量点二点错误。						
			D	测量点三点错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	测量方法正确； 操作顺序正确	10	A	测量方法、操作顺序正确。						
			B	测量方法正确，操作顺序错误。						
			C	测量方法不正确，操作顺序正确。						
			D	校正方法、操作顺序均不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	质量指标	8	A	测量数据正确、拉塔安装正确。						
			B	测量数据误差±1mm，拉塔安装正确。						
			C	测量数据误差±3mm，拉塔安装正确。						
			D	数据不正确、拉塔安装不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级 操作技能试题单

试题代码：4.2.3

试题名称：电子测量车身损伤并校正准备（左侧）

准考证号：

考核时间：20min

3. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 5 平方米。
- （2）全自动电子测量仪。
- （3）待修车辆。

2. 工作任务

- （1）对车身损伤部位进行电子测量 4 组点，并判断损伤。
- （2）对损伤部位作校正修复准备（在需校正部位放好拉塔，穿好链条）。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确使用测量设备。
- （2）能正确选择测量点。
- （3）能进行电子测量校正设备的安装与拆卸。
- （4）能对损伤部位做好校正前期工作。

4. 质量指标

- (1) 测量后的损伤部位数据均应准确。
- (2) 拉塔与链条拆卸安装方法正确，顺序正确。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

操作技能试题评分表

试题代码：4.2.3

试题名称：电子测量车身损伤并校正准备（左侧）

准考证号：

考试时间：20min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	测量点选择正确	10	A	测量点正确。						
			B	测量点一点错误。						
			C	测量点二点错误。						
			D	测量点三点错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	测量方法正确； 操作顺序正确	10	A	测量方法、操作顺序正确。						
			B	测量方法正确，操作顺序错误。						
			C	测量方法不正确，操作顺序正确。						
			D	校正方法、操作顺序均不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	质量指标	8	A	测量数据正确、拉塔安装正确。						
			B	测量数据误差±1mm，拉塔安装正确。						
			C	测量数据误差±3mm，拉塔安装正确。						
			D	数据不正确、拉塔安装不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级 操作技能试题单

试题代码：4.2.4

试题名称：电子测量车身损伤并校正准备（右侧）

准考证号：

考核时间：20min

1. 场地设备要求

按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 5 平方米。
- （2）全自动电子测量仪。
- （3）待修车辆。

2. 工作任务

- （1）对车身损伤部位进行电子测量 4 组点，并判断损伤。
- （2）对损伤部位作校正修复准备（在需校正部位放好拉塔，穿好链条）。

附图：



3. 技能要求

- （1）能正确使用测量设备。
- （2）能正确选择测量点。
- （3）能进行电子测量校正设备的安装与拆卸。
- （4）能对损伤部位做好校正前期工作。

4. 质量指标

- (1) 测量后的损伤部位数据均应准确。
- (2) 拉塔与链条拆卸安装方法正确，顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级
操作技能试题评分表**

试题代码：4.2.4

试题名称：电子测量车身损伤并校正准备（右侧）

准考证号：

考试时间：20min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	劳动安全	2	A	所有防护用品佩戴齐全。						
			B	防护用品佩戴缺一项。						
			C	防护用品佩戴缺二项。						
			D	防护用品佩戴缺三项。						
			E	考生未戴防护用品或缺考。						
2	测量点选择正确	10	A	测量点正确。						
			B	测量点一点错误。						
			C	测量点二点错误。						
			D	测量点三点错误。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
3	测量方法正确； 操作顺序正确	10	A	测量方法、操作顺序正确。						
			B	测量方法正确，操作顺序错误。						
			C	测量方法不正确，操作顺序正确。						
			D	校正方法、操作顺序均不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
4	质量指标	8	A	测量数据正确、拉塔安装正确。						
			B	测量数据误差±1mm，拉塔安装正确。						
			C	测量数据误差±3mm，拉塔安装正确。						
			D	数据不正确、拉塔安装不正确。						
			E	考生完全不会操作或缺考。						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值