

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级

理论知识模拟卷

注 意 事 项

- 1、考试时间：90 分钟。
- 2、请首先按要求在试卷的标封处填写您的姓名、准考证号和所在单位的名称。
- 3、请仔细阅读各种题目的回答要求，在规定的位置填写您的答案。
- 4、不要在试卷上乱写乱画，不要在标封区填写无关的内容。

	一	二	三	总 分
得 分				

得 分	
评分人	

一、判断题（第 1 题～第 40 题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题 0.5 分，满分 20 分。

1. 行业性是职业道德区别于一般道德的基本准则。 ()
2. 职业道德渗透在职业活动的特定范围。 ()
3. 职业道德实用性是指职业道德要与职业岗位的特点相适应。 ()
4. 行业、企业的发展有赖于高的员工素质。 ()
5. 从业人员的道德品质最终要体现在其劳动成果上。 ()
6. 轴测图一般采用二种形式。 ()
7. 椭圆的画法常用四心圆法。 ()
8. 轴测剖视图是为了表示零件的特征。 ()
9. 轴测剖视图是为了表示零件的各种结构。 ()
10. 线性尺寸数值为零件的实际尺寸。 ()
11. 角度数字应写在尺寸线的中断处。 ()
12. 国家标准将标准公差分为 18 个等级。 ()
13. 公差带用基本偏差的字母和公差等级数字表示。 ()
14. 国标规定形位公差共有 14 个项目。 ()
15. 布置汽车车身图样时，车头一律朝右。 ()
16. 汽车车身图样一般按汽车自右向左行驶方向布置图面。 ()

17. 汽车车身制图中坐标线的间隔原则为 1000mm 或 1000mm 的整数倍。 ()
18. 向汽车前进方向观察, 位于左侧的零件、总成称为左零件、左总成。 ()
19. 车身图中两个呈对称的零件或总成, 一般绘右零件或右总成。 ()
20. 零件图或总成图上的尺寸应标注在两个表面内。 ()
21. 图形中投影线过多或过密, 且不影响图形表达的, 可不绘出这些投影线。 ()
22. 在一张图样上, 剖面线可以使用二种型式。 ()
23. 当某一图形中标注尺寸的曲线过多或过密而无法清楚标注时, 可不画。 ()
24. 当两个或两个以上的形体互相贯穿交接时, 称这种形体为相贯体。 ()
25. 两形体截交线的交点, 必然是相交两形体表面的特殊点。 ()
26. 球面法求结合线应用条件是两构件相交形体必须是共有体。 ()
27. 素线法是通过体表面已知点的投影引素线的方法求出其余两面投影。 ()
28. 截平面法是用辅助平面在形体交接区域内截切相贯体以获共有线。 ()
29. 直线形结合线两个构件以上回转体的轴线可不必重合。 ()
30. 在三视图中, 当直线垂直于某一投影面, 必然平行于另两投影面。 ()
31. 旋转法是把空间任意位置的直线段绕一固定轴旋转成为正平线或水平线。 ()
32. 辅助投影面法即另增设一个与曲线平面平行的辅助投影面。 ()
33. 断面图是作构件展开图确定周长伸直的辅助图。 ()
34. 由于构件形状和截切位置不同, 断面实形的求法也不相同。 ()
35. 在平行线法展开过程中, 可以将零件的表面看作是由若干矩形组成。 ()
36. 平行线展开法作图时主视图表示制件的实形。 ()
37. 放射线展开法可以将制件看作是由若干个小图形组成。 ()
38. 放射线法作展开图不须要求各素线实长。 ()
39. 直接损伤是两车或汽车与其他物体相互接触时在着力点上所形成的。 ()
40. 进行汽车车身维修时, 首先应对车辆进行损伤判断。 ()

得 分	
评分人	

二. 单项选择 (第 1 题~第 120 题。选择一个正确的答案, 将相应的字母填入题内的括号中。每题 0.5 分, 满分 60 分。)

1. 行业性是职业道德区别于一般道德的 ()。
(A) 标准 (B) 显著特点 (C) 要求 (D) 依据
2. 职业道德行业性鲜明地体现着社会对某种具体的职业活动的 ()。

- (A) 需求 (B) 渴望 (C) 特殊要求 (D) 期待
3. 职业道德是职业活动的 ()。
- (A) 需要 (B) 直接产物 (C) 前提 (D) 附属物
4. 只要有职业活动, 就体现一定的 ()。
- (A) 品德 (B) 社会风气 (C) 职业道德 (D) 道德风貌
5. 职业道德比一般道德更直接更全面地反映一个社会的道德水准和 ()。
- (A) 品德 (B) 社会风气 (C) 全民素质 (D) 道德风貌
6. 职业道德根据职业活动的具体要求所做出的规定具有很强的针对性和 ()。
- (A) 可操作性 (B) 实用性 (C) 通用性 (D) 对比性
7. 职业道德根据职业活动的具体要求所做出的规定易于从业人员理解和 ()。
- (A) 操作 (B) 对照 (C) 遵照执行 (D) 执行
8. 职业道德也随着时代的变化而 ()。
- (A) 改进 (B) 不变 (C) 变化 (D) 前进
9. 新的行业职业道德规范也将随着经济和科技的进步而 ()。
- (A) 应运而生 (B) 改变 (C) 变化 (D) 前进
10. 职业道德是社会道德体系的重要组成部分, 它具有社会道德的 ()。
- (A) 行为规范 (B) 一般作用 (C) 基本要求 (D) 调节作用
11. 职业道德是社会道德体系的重要组成部分, 它具有自身的 ()。
- (A) 行为规范 (B) 特殊作用 (C) 约束力 (D) 调节作用
12. 提高企业的信誉主要靠产品的质量和 ()。
- (A) 企业声望 (B) 形象 (C) 服务质量 (D) 员工素质
13. 从业人员职业道德水平高是产品质量和服务质量的 ()。
- (A) 有效保证 (B) 前提 (C) 要求 (D) 标准
14. 高的经济效益源于高的 ()。
- (A) 责任心 (B) 员工素质 (C) 服务质量 (D) 技术水平
15. 员工素质主要包含知识、能力、()。
- (A) 责任心 (B) 形象 (C) 服务质量 (D) 技术水平
16. 职业道德涉及到每个从业者如何 ()
- (A) 积极参与 (B) 对待职业 (C) 面临客户 (D) 发展
17. 道德行为发展的成熟阶段, 具有较强的稳定性和 ()
- (A) 先进性 (B) 必然性 (C) 可操作性 (D) 连续性
18. 正等轴测图其轴间角为 ()。
- (A) 120° (B) 90° (C) 60° (D) 15°
19. 轴测轴 X、Y、Z 的位置与各轴的简化系数分别为 ()。

- (A) p、q、r (B) q、p、r (C) r、p、q (D) p、r、q
20. 正等测的轴向变形系数 ()。
- (A) $p=q=1, r=1/2$ (B) $p=q=r=1$ (C) $p=r=1, q=1/2$ (D) $p=r=q=1/2$
21. 绘制正等测图, 可根据平面立体的 ()。
- (A) 三视图 (B) 轴测轴 (C) 正投影图 (D) 轴测图
22. 绘制斜二测图, 通常选择一轴测投影面平行于一个坐标面, 这样可使 ()。
- (A) 图形正确 (B) 精度提高 (C) 图形简单 (D) 作图简便
23. 选择 P 平面平行于 XOZ 坐标面, 这样画得的图称为正面 ()。
- (A) 斜二测图 (B) 轴测图 (C) 正二测图 (D) 平面轴测图
24. 与各坐标平面平行的圆 (如直径为 d) 在正等测图中分别投影为 ()。
- (A) 圆 (B) 平面 (C) 椭圆 (D) 投影
25. 正等测图椭圆的画法常用 ()。
- (A) 圆代替 (B) 四心扁圆代替 (C) 同心圆代替 (D) 扁圆代替
26. 轴测剖视图是为了表示零件的 ()。
- (A) 外部结构 (B) 内部形状 (C) 方向改变 (D) 组合情况
27. 轴测剖视图表示零件中间折断或局部断裂时, 断裂处的边界应 ()。
- (A) 画波浪线 (B) 画虚线 (C) 画剖面线 (D) 画断裂线
28. 线性尺寸的标注方法是尺寸数值为零件的 ()。
- (A) 基本尺寸 (B) 主要尺寸 (C) 实际数值 (D) 加工数值
29. 圆弧半径或较小圆的直径标注时, 尺寸线标注数字必须平行于 ()。
- (A) 剖面线 (B) 轴测轴 (C) 基准线 (D) 中心线
30. 角度的尺寸线应画成与该坐标平面相应的 ()。
- (A) 直角线 (B) 直线 (C) 圆弧 (D) 椭圆弧
31. 角度数字应写在尺寸线的中断处, ()。
- (A) 字头向上 (B) 字头向左 (C) 字头向右 (D) 字头向下
32. 确定公差带相对于零线位置的一偏差或下偏差称为 ()。
- (A) 基本偏差 (B) 标准偏差 (C) 极限偏差 (D) 共有偏差
33. 在公差带图中, 用零线表示基本尺寸的 ()。
- (A) 基本公差 (B) 界限 (C) 极限偏差 (D) 标准公差
34. 基本尺寸相同的、互相结合的孔和轴的公差带之间的关系称为 ()。
- (A) 配合 (B) 偏差 (C) 实际偏差 (D) 标准偏差
35. 配合制是同一极限制的孔和轴组成配合的 ()。
- (A) 一种制度 (B) 公差 (C) 形式 (D) 偏差
36. 国家标准从 IT01~IT18 等级依次降低, 等级越高, 表示 ()。

- (A) 尺寸精度越高 (B) 尺寸精度越低 (C) 精度越高 (D) 精度越低
37. 用基本偏差的字母和公差等级数字表示的是 ()。
- (A) 孔 (B) 轴 (C) 公差带 (D) 偏差
38. 评定零件表面质量的重要指标之一是 ()。
- (A) 表面粗糙度 (B) 振动 (C) 公差 (D) 偏差
39. 表面粗糙度的评定参数中轮廓算术平均偏差 R_a ()。
- (A) 较少选用 (B) 优先选用 (C) 使用最多 (D) 使用最少
40. 当不加注粗糙度参数值或有关说明时, 仅适用于 ()。
- (A) 简化代号标注 (B) 表面粗糙度 (C) 零件加工 (D) 粗加工
41. 低速转动的轴颈、支撑孔、套筒、V 形带轮, 取样为 0.8mm, 应用的表面粗糙度为 ()。
- (A) $1.6 \mu m$ (B) $0.8 \mu m$ (C) $0.4 \mu m$ (D) $0.2 \mu m$
42. 为了保证零件的互换性, 在图样上应标注适当的形状与 ()。
- (A) 尺寸 (B) 位置公差 (C) 公差 (D) 偏差
43. 零件上被测要素的实际位置对其理想状态的变动量, 称为 ()。
- (A) 偏差 (B) 位置公差 (C) 公差 (D) 位置误差
44. 形状公差和位置公差的简称为 ()。
- (A) 形位公差 (B) 位置公差 (C) 公差 (D) 位置误差
45. 图纸中标有符号 // 表示 ()。
- (A) 形状公差 (B) 位置公差 (C) 尺寸公差 (D) 精度
46. 汽车车身制图包括车身蒙皮及车身骨架结构的 ()。
- (A) 图样设计 (B) 零件图 (C) 尺寸公差 (D) 精度
47. 车身制图采用计算机 ()。
- (A) 图样设计 (B) 制图 (C) 辅助制造 (D) 辅助设计
48. 汽车车身制图图样上的视图与技术要求应能表明产品和零件的 ()。
- (A) 要求 (B) 结构、轮廓 (C) 公差标准 (D) 形位公差
49. 目前, 各汽车生产企业的《汽车车身制图》标准都是按照 ()。
- (A) JB/1449-1984 (B) QC/T490-2000 (C) QC/T490-2004 (D) QC/T490-2001
50. 在坐标系中, 汽车的长度方向为 ()。
- (A) X (B) Y (C) Z (D) H
51. 汽车车身制图坐标零平面的确定原则是按 ()。
- (A) 汽车空载 (B) 设计规定 (C) 汽车满载 (D) 汽车半载
52. 无车架车辆可沿车身地板下表面平直且较长一段所在平面作为 Z 坐标的 ()。
- (A) 纵平面 (B) 横平面 (C) 零平面 (D) 垂直平面
53. 汽车车身图样布置图面一般按汽车行驶方向的 ()。

- (A) 自左向右 (B) 自上向下 (C) 自下向上 (D) 自右向左
54. 布置汽车车身图样时, 图面将汽车的车头()。
- (A) 向左安排 (B) 向右安排 (C) 向前安排 (D) 向后安排
55. 坐标线标记应包括坐标线距零平面距离的百分之一数值及()。
- (A) 基准方向 (B) 坐标线方向 (C) 行驶方向 (D) 坐标数值
56. 不同方向的坐标标记, 长度方向坐标采用阿拉伯数字及大写正体英文字母()。
- (A) “X” (B) “Y” (C) “Z” (D) “H”
57. 有三维数据或主模型或数据验证模型的零件, 在绘图时表面尺寸可以()。
- (A) 任意注 (B) 注主要的 (C) 不注出 (D) 重复注
58. 车身图中两个呈对称的零件或总成, 一般绘左零件或()。
- (A) 左总成 (B) 右零件 (C) 右总成 (D) 左右零件
59. 标注零件的坐标尺寸一般由最近的()。
- (A) 中心注出 (B) 尺寸线注出 (C) 两端注出 (D) 坐标线注出
60. 零件图或总成图上的尺寸必须标注在不同一表面的应()。
- (A) 分别标注 (B) 同时标注 (C) 加以说明 (D) 标注主要的
61. 图样中的剖面或移出剖面, 板厚小于 2mm 时, 允许省略剖面线或涂黑法表示()。
- (A) 剖面线 (B) 剖面 (C) 图线 (D) 轴线
62. 当薄板零件的内弯曲半径等于薄板厚度时, 该半径在图形上()。
- (A) 应标注 (B) 不标注 (C) 加以说明 (D) 用数字说明
63. 相贯体表面上所产生的交线称为()。
- (A) 结合线 (B) 投影线 (C) 分界线 (D) 共有线
64. 两形体截交线的交点, 必然是相交两形体表面的()。
- (A) 特殊点 (B) 共有点 (C) 分界点 (D) 集聚点
65. 球面法求结合线截交线的水平投影为截平面截切球的圆()。
- (A) 反映实长 (B) 反映外形 (C) 反映内形 (D) 反映实形
66. 截平面法求结合线不受()。
- (A) 面限制 (B) 投影限制 (C) 条件限制 (D) 投影线限制
67. 素线法求结合线的原理, 也可用截平面法()。
- (A) 求 (B) 进行 (C) 加以解释 (D) 作图
68. 直线形结合线两相交回转体的构件同时切于一个球面, 其轴线()。
- (A) 相交于一点 (B) 平行 (C) 垂直 (D) 重合
69. 人为结合线虽可省去求结合线的过程, 但()。
- (A) 较麻烦 (B) 必须画出 (C) 不易求 (D) 精度不高
70. 在三视图中, 当直线垂直于某一投影面, 必然平行于另()。

- (A) 一投影面 (B) 两投影面 (C) 一直线 (D) 二直线
71. 空间曲线在各视图中均 ()。
- (A) 反映实长 (B) 为一直线 (C) 不反映实长 (D) 为曲线
72. 用辅助投影面法求直线实长, 称为 ()。
- (A) 直角梯形法 (B) 旋转法 (C) 支线法 (D) 换面法
73. 断面图与断面实形图既有联系又 ()。
- (A) 不联系 (B) 不尽同 (C) 相同 (D) 不同
74. 求断面实形若截平面为水平面时, 截交线的水平投影反映实形 ()。
- (A) 即为实形 (B) 可作视图 (C) 不必另求 (D) 作零件图
75. 在平行线法展开过程中, 每个平行部分都有若干条相互平行的 ()。
- (A) 线段组成 (B) 矩形组成 (C) 基线组成 (D) 素线组成
76. 平行线法作展开图时当制件断面或表面遇上折线时须在折点处加画一条 ()。
- (A) 直线 (B) 辅助平行线 (C) 折线 (D) 垂直线
77. 放射线法作图时先将零件的表面由锥顶点作出一系列 ()。
- (A) 放射线 (B) 辅助线 (C) 直线 (D) 垂直线
78. 放射线法作展开图的第一步画出构件主视图及 ()。
- (A) 断面图 (B) 底断面图 (C) 左视图 (D) 俯视图
79. 用三角形法作展开图应求出各组三角形 ()。
- (A) 面积 (B) 边长 (C) 断面 (D) 每边的实长
80. 用三角形法作展开图时在不反映实长的还要求出各棱线或 ()。
- (A) 直线的实长 (B) 辅助线的实长 (C) 断面线实长 (D) 每边的实长
81. 汽车车身的碰撞, 实际上就是物体间的相互 ()。
- (A) 机械作用 (B) 碰撞 (C) 接触 (D) 摩擦
82. 冲击力的分力在通过车身构件过程中所形成的损伤称 ()。
- (A) 间接损伤 (B) 碰撞 (C) 惯性损伤 (D) 直接损伤
83. 在车身上一般都设计有薄弱环节, 一旦车辆受撞这些部位就非常容易 ()。
- (A) 受间接损伤 (B) 发生变形 (C) 形起扭曲 (D) 发生折叠
84. 惯性损伤是指车辆发生碰撞时, 由强大惯性力作用而导致的 ()。
- (A) 弯曲 (B) 扭曲 (C) 损伤 (D) 折叠
85. 碰撞发生时, 冲击波通过前车身来有效地吸收冲击能量, 以减少 ()。
- (A) 损伤 (B) 整车损坏 (C) 冲击力 (D) 后车身的损伤
86. 在车身的安全性设计上, 是以保证车辆在受撞过程中, 使碰撞动能转化为 ()。
- (A) 结构变形能 (B) 静能 (C) 延缓进行 (D) 总体变形
87. 车身构件上的许多部位, 都有选择的布置了 ()。

- (A) 吸能区 (B) 应力集中点 (C) 加强部位 (D) 易损部位
88. 当车辆受撞后, 应对车辆进行 ()。
- (A) 测量 (B) 受力分析 (C) 目测检查 (D) 调试
89. 在对受损车辆检查时, 不但要检查出严重的损伤, 还要检查出 ()。
- (A) 具体位置 (B) 损伤程度 (C) 轻微损伤 (D) 变形情况
90. 在制定修理计划时, 应制定先后 ()。
- (A) 校正方案 (B) 拆卸顺序 (C) 工作方案 (D) 修理顺序
91. 整车质量、车速、撞击对象及所受撞面积都会影响到 ()。
- (A) 碰撞力的大小 (B) 损坏程度 (C) 损伤部位 (D) 变形
92. 碰撞冲击力作用于车身的各个构件上, 使冲击能量 ()。
- (A) 不断增大 (B) 逐渐减小 (C) 分散 (D) 不断被吸收
93. 在受撞后已失去原设计功能的构件, 在修复中 ()。
- (A) 应恢复功能 (B) 应加强 (C) 可以修复 (D) 必须更换
94. 如果构件的损伤不是很严重, 而且不是功能性的构件, 就尽量 ()。
- (A) 拆下修理 (B) 进行加固 (C) 进行修复 (D) 检修
95. 钣金修理前应对损伤部位进行损伤分析及 ()。
- (A) 测量检查 (B) 估工 (C) 检查 (D) 判断
96. 车身修理工作结束后, 应确保车身变形 ()。
- (A) 形状正确 (B) 尺寸符合 (C) 无一漏修 (D) 全部得以修复
97. 测量对修复效果起着量化的 ()。
- (A) 效果 (B) 依据 (C) 验证作用 (D) 功效
98. 车身测量的控制点用于检测车身损伤与 ()。
- (A) 扭转 (B) 断裂 (C) 弯曲 (D) 变形的程度
99. 属于关联部件变形时, 可从变形较大的构件入手, 逐一进行 ()。
- (A) 修理 (B) 矫正和修复 (C) 分解 (D) 焊接
100. 在遵循的技术标准中, 可以进行定性评价 ()。
- (A) 质量指标 (B) 维修方案 (C) 矫正技术 (D) 技术要求
101. 竣工后的检测, 最终是为验收和质量评估提供 ()。
- (A) 资料 (B) 质量标准 (C) 可靠的数据 (D) 技术要求
102. 测距法可以直接获得定向位置点与点的 ()。
- (A) 控制点 (B) 基准点 (C) 分界线 (D) 距离
103. 垂直方向上的弯曲表现为定中规尺面的高低位置 ()。
- (A) 产生变形 (B) 发生错落 (C) 发生变化 (D) 出现误差
104. 桥式测量架在测量过程中, 应使测量针接触到 ()。

- (A) 车身表面 (B) 物体 (C) 车身 (D) 测量架
105. 用对角线在测量时测量的尺寸要尽量长, 尺寸越长, ()。
- (A) 测量方便 (B) 读数方便 (C) 数据准确 (D) 精度越高
106. 车身变形首先应检测的是 ()。
- (A) 左右变形 (B) 上下变形 (C) 扭曲变形 (D) 挤压变形
107. 下陷变形是指后围部位发生低于正常位置的 ()。
- (A) 上下变形 (B) 挤压变形 (C) 中部变形 (D) 一种变形
108. 车身中部碰撞引起的侧倾变形称为 ()。
- (A) 中部变形 (B) 双重侧倾变形 (C) 左右变形 (D) 扭曲变形
109. 汽车被碰撞后其任何部件及车架结构的尺寸比标准尺寸小, 表明汽车可能 ()。
- (A) 菱形变形 (B) 断裂损伤 (C) 挤压变形 (D) 弯曲变形
110. 对卷尺的前端进行加工后, 可插入控制孔测量, 使测量结果 ()。
- (A) 明显显示 (B) 更为精确 (C) 读数准确 (D) 接近标准
111. 用轨道式量规测量的最佳位置为悬架和机械元件上的焊点及 ()。
- (A) 吸能区 (B) 折弯处 (C) 测量孔等 (D) 铆接点
112. 中心量规不是用来 ()。
- (A) 测量实际尺寸 (B) 对角线测定 (C) 点测量 (D) 基准孔测量
113. 麦克弗森撑杆式中心量规的测量指针有锥形和 ()。
- (A) 圆形 (B) 倒锥形 (C) 方形 (D) 矩形
114. 专用测量设备的设计原理来源于车身的 ()。
- (A) 制造过程 (B) 损伤变形 (C) 断裂损伤 (D) 维修需要
115. 定位器的功能是可以同时对所有的控制点进行测定, 而不需进行 ()。
- (A) 校正 (B) 具体的测量 (C) 检测 (D) 修复
116. 半机械电子测量系统每次只能测量一个 ()。
- (A) 损伤点 (B) 基准点 (C) 维修点 (D) 控制点
117. 超声波测量系统可以自动计算出宽度和高度的 ()。
- (A) 基准 (B) 数据 (C) 尺寸 (D) 位置
118. 压焊是用电极对金属施加压力并使其熔化, 形成焊点(缝)使板材 ()。
- (A) 连成整体 (B) 粘接 (C) 连在一起 (D) 焊在一起
119. 防止产生熔深不够措施之一主要有保证 ()。
- (A) 送丝均匀 (B) 焊接要快 (C) 电流足够小 (D) 加快焊炬送进
120. 玻璃钢手糊成型制作一种形状的补板通常用阴模, 可以得到 ()。
- (A) 精确的尺寸 (B) 标准的形状 (C) 光洁的形状 (D) 光滑的外表面

得 分	
评分人	

三. 多项选择（第 1 题～第 20 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 1 分，满分 20 分。）

1. 人们在职业活动中的行为以简明的形式做出的规定是条例、章程、（ ）。
(A) 守则 (B) 制度 (C) 品德 (D) 公约 (E) 素质
2. 自觉形成一种道德习惯，形成良好的职业道德信念和品质，对自己要（ ）。
(A) 正常工作 (B) 谦逊礼让 (C) 高标准 (D) 宽以待人 (E) 严要求
3. 轴测图一般采用的形式有（ ）。
(A) 正等测 (B) 正二测 (C) 正三测 (D) 斜二测 (E) 斜三测
4. 称为几何要素的是构成零件几何特征的（ ）。
(A) 点 (B) 圆 (C) 方 (D) 线 (E) 面
5. 求直线段实长方法有（ ）。
(A) 旋转法 (B) 直角三角形法 (C) 辅助投影面法 (D) 支线法 (E) 球面法
6. 直接损伤的特征是两车或汽车与其他物体相互接触时在着力点上所形成的（ ）。
(A) 擦伤 (B) 撞痕 (C) 惯性损伤 (D) 撕裂状伤痕 (E) 诱发性损伤
7. 诱发性损伤的关联件在受到挤压和拉伸后导致的诱发性损坏，如（ ）。
(A) 折断 (B) 弯曲 (C) 扭曲 (D) 剪切 (E) 折叠
8. 车身维修的测量，一般分为（ ）。
(A) 作业前 (B) 验收时 (C) 作业中 (D) 交付时 (E) 竣工后
9. 超声波测量操作系统的组成有超声波接收器、各种测量头及（ ）。
(A) 超声波发射器 (B) 软件 (C) 控制柜 (D) 控制器 (E) 转换器
10. 高能束流焊接高能量密度束流主要指（ ）。
(A) 电子束 (B) 激光 (C) 电弧 (D) 离子束 (E) 超声波
11. 火焰钎焊用（ ）。
(A) 乙炔燃烧 (B) 丙烷燃烧 (C) 石油气燃烧 (D) 天然气燃烧 (E) 氧气燃烧
12. 与钎焊接头间隙的大小有关的是（ ）。
(A) 钎焊金属 (B) 材料清理 (C) 焊件形状 (D) 焊件尺寸 (E) 钎焊工艺
13. 采用局部拆卸分解车架修复法是在呈现数量不多的（ ）。
(A) 裂纹 (B) 焊接应力 (C) 铆钉连接松动 (D) 应力 (E) 磨损
14. 车身整体变形的牵引与支撑作业程序，一般应遵循的原则是（ ）。
(A) 先轻后重 (B) 先重后轻 (C) 先强后弱 (D) 先弱后强 (E) 先低后高
15. 液压泵在油泵操纵方法上有（ ）。
(A) 自控式 (B) 手动式 (C) 脚踏式 (D) 风动式 (E) 电动式

16. 端口修整要将切口处整平，并与新件的切换线相吻合，修整切口可用（ ）。
（A）砂轮机（B）砂纸（C）锉刀（D）钢丝刷（E）磨边机
17. 切割修复连接新旧结构间的连接方式有（ ）。
（A）插入物平接（B）对接（C）角接（D）交错平接（E）搭接
18. 焊接结束后，对焊缝进行砂磨或锉削，使表面达到（ ）。
（A）光洁（B）质量要求（C）平整（D）外观美观（E）修理要求
19. 更换车门板的典型工艺有（ ）。
（A）准备阶段（B）分离阶段（C）新面板安装阶段（D）新面板焊接（E）检验
20. 结晶高聚物一般具有（ ）。
（A）耐热性（B）非透明性（C）较好的力学性能（D）物理性能（E）化学性能

汽车维修工（汽车车身整形修复工）三级理论知识模拟卷答案

一、判断题(第1题~第40题。将判断结果填入括号中。正确的填“√”，错误的填“×”。每题0.5分，满分20分。)

- | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. × | 2. × | 3. √ | 4. × | 5. √ | 6. × |
| 7. √ | 8. × | 9. × | 10. × | 11. √ | 12. × |
| 13. √ | 14. √ | 15. × | 16. √ | 17. × | 18. √ |
| 19. × | 20. × | 21. √ | 22. × | 23. × | 24. √ |
| 25. × | 26. × | 27. √ | 28. × | 29. × | 30. √ |
| 31. √ | 32. √ | 33. × | 34. √ | 35. × | 36. × |
| 37. × | 38. × | 39. √ | 40. √ | | |

二、单项选择(第1题~第120题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题0.5分，满分60分。)

- | | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1. B | 2. C | 3. B | 4. C | 5. D | 6. A |
| 7. C | 8. C | 9. A | 10. B | 11. B | 12. C |
| 13. A | 14. B | 15. A | 16. B | 17. D | 18. A |
| 19. A | 20. B | 21. C | 22. D | 23. A | 24. C |
| 25. B | 26. B | 27. A | 28. A | 29. B | 30. D |
| 31. A | 32. A | 33. B | 34. A | 35. A | 36. A |
| 37. C | 38. A | 39. B | 40. A | 41. A | 42. B |
| 43. D | 44. A | 45. B | 46. A | 47. D | 48. B |
| 49. B | 50. A | 51. C | 52. C | 53. D | 54. A |
| 55. B | 56. A | 57. C | 58. A | 59. D | 60. C |
| 61. A | 62. B | 63. A | 64. B | 65. D | 66. C |
| 67. C | 68. A | 69. B | 70. B | 71. C | 72. A |
| 73. B | 74. C | 75. D | 76. B | 77. A | 78. B |
| 79. D | 80. B | 81. A | 82. A | 83. B | 84. C |
| 85. D | 86. A | 87. B | 88. B | 89. C | 90. D |
| 91. A | 92. D | 93. D | 94. C | 95. A | 96. D |
| 97. C | 98. D | 99. B | 100. D | 101. C | 102. D |
| 103. B | 104. A | 105. D | 106. C | 107. D | 108. B |
| 109. B | 110. B | 111. C | 112. A | 113. B | 114. A |
| 115. B | 116. D | 117. A | 118. C | 119. A | 120. D |

三、多项选择（第 1 题～第 20 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题内的括号中。每题 1 分，满分 20 分。）

- | | | | | |
|-------------|-------------|-----------|-----------|-------------|
| 1. A、B、D | 2. C、E | 3. A、B、D | 4. A、D、E | 5. A、B、C、D |
| 6. A、B、D | 7. A、B、C | 8. A、C、E | 9. A、C、E | 10. A、B、D |
| 11. A、B、C、D | 12. A、C、D、E | 13. A、C、E | 14. B、C、E | 15. B、C、D、E |
| 16. A、C | 17. A、D、E | 18. A、C | 19. A、B、C | 20. A、B、C |