

## 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

### 操作技能模拟卷

#### 注 意 事 项

1. 考生根据操作技能考核项目单中所列的试题做好考核准备。
  2. 请考生仔细阅读试题单中具体考核内容和要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答，若有笔答请考生在答题卷上完成。
  3. 操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。
- 注：操作技能试题评分表及答案是考评员对考生考核过程及考核结果的评分记录表，也是评分依据。

#### 职业技能等级认定

## 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

### 操作技能项目单

准考证号：

#### 试题 1

试题名称：等径直角三通管的展开

考核时间：30min。

#### 试题 2

试题名称：防尘罩制作

考核时间：90min。

#### 试题 3

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

考核时间：30min。

#### 试题 4

试题名称：车门面板下部局部凹陷的修理

考核时间：30min。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.2.2

试题名称：等径直角三通管的展开

准考证号：

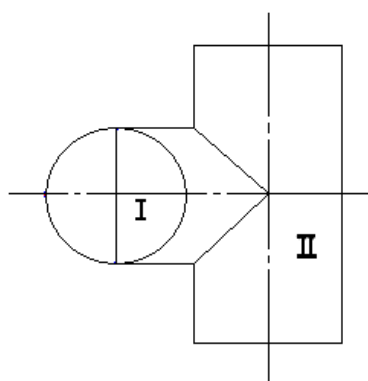
考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

（1）标准教室一间。

**2. 工作任务**

（1）根据图纸要求作出展开图。



**3. 技能要求**

- （1）能正确使用各种绘图工具。
- （2）能按制图要求进行展开图作图。

**4. 质量指标**

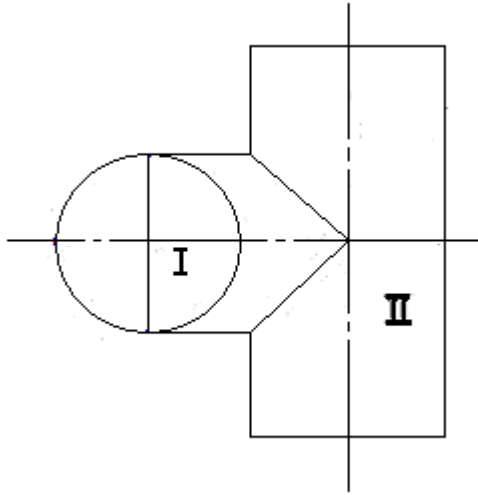
- （1）图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- （2）等分正确，所有辅助线正确。
- （3）作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
- （4）卷面清洁。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷

试题代码：1.2.2

试题名称：等径直角三通管的展开

准考证号：



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.2

试题名称：等径直角三通管的展开

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	作 图 步 骤完整， 等 分 正 确	5	A	作图步骤完整，等分正确						
			B	作图步骤完整，等分不正确						
			C	作图步骤不完整，等分正确						
			D	步骤不完整，等分不正确						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	辅 助 线 画 法 正 确	2	A	全部辅助线画法正确						
			B	辅助线一条画法不正确						
			C	辅助线二条画法不正确						
			D	辅助线三条画法不正确						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	图 形 正 确，曲线 光 滑 和 顺，无急 转、突棱	3	A	图形正确，曲线光滑和顺						
			B	图形正确，曲线不够和顺						
			C	图形正确，曲线有急转						
			D	图形不正确，曲线不光滑						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		10	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.7

试题名称：防尘罩制作

准考证号：

考核时间：90min

**1. 场地设备要求**

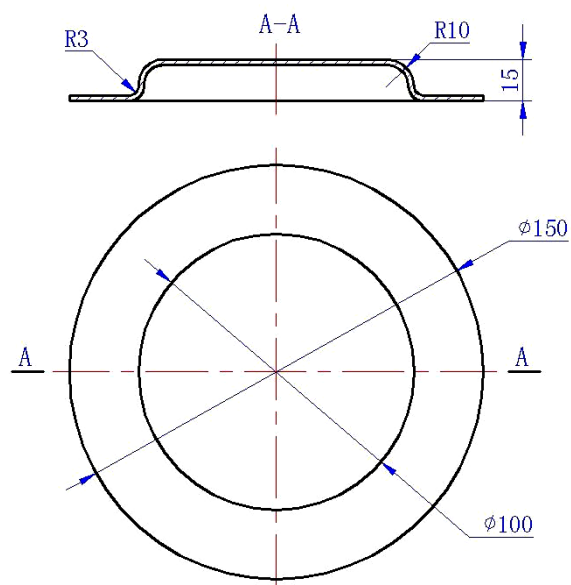
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）木墩
- （4）钣金锤，300mm 钢尺，划针，圆规，铁皮大剪刀，平口、圆口钝凿，球头专用锤。
- （5）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 200 \times 200\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- （1）根据图纸要求制作出防尘罩。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。**

**(2) 制作过程中不能更换板料。**

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.7

试题名称：防尘罩制作

准考证号：

考试时间：90min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	安全防护	2	A	所有防护用品佩戴齐全						
			B	防护用品佩戴缺一项						
			C	防护用品佩戴缺二项						
			D	防护用品佩戴缺三项						
			E	考生未戴防护用品或缺考						
2	外形及各 部位尺寸 均应符合 图纸（实 样）要求	10	A	外形、尺寸均符合图纸要求						
			B	外形正确，尺寸一处误差						
			C	外形正确，尺寸二处误差						
			D	外形正确，尺寸三处误差						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	整个制件 整体成形、 无裂纹	15	A	制件整体成形、无裂纹						
			B	制件整体成形、一处裂纹						
			C	制件整体成形、二处裂纹						
			D	制件整体成形、三处裂纹						
			E	考生完全不会操作或缺考						
4	圆弧和顺、 无急转或 突棱、光洁 平整，无明 显锤痕	8	A	圆弧和顺、表面光洁平整						
			B	表面略有锤痕，一处急转						
			C	锤痕较明显，二处急转						
			D	表面粗糙，制件质量差						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		35	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.2.1

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

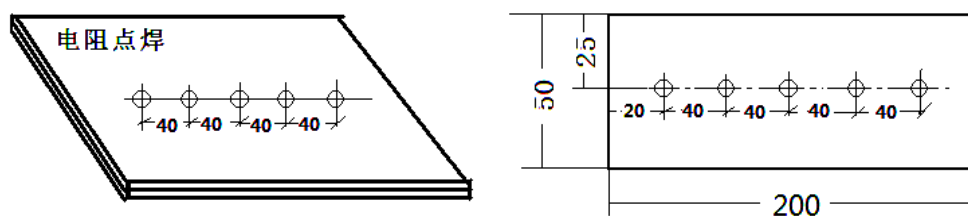
按一个工位配置：

- （1）防护工具：透明面罩、皮手套。
- （2）面积不小于 3 平方米。
- （3）焊接支架。
- （4）电阻点焊机。
- （5）抽排废气装置 1 套。
- （6）大力钳 3~4 把、钢直尺、划针。
- （7）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 50 \times 200\text{mm} \times 6$  块薄钢板（三块试焊）。

**2. 工作任务**

- （1）根据附图要求，将三块板件夹紧，二板间隙 0.1mm。
- （2）根据要求进行电阻点焊试焊操作。
- （3）根据附图要求进行电阻点焊操作。

附图



**3. 技能要求**

- （1）能按照图纸尺寸要求划线。
- （2）能对三层金属板件进行电阻焊操作。



#### 4. 质量指标

- (1) 加工后的焊点尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 焊点要求内外圆同心。
- (3) 焊点内圆直径大于 4mm。
- (4) 焊点表面光洁、无击穿。
- (5) 三板均应焊透。

## 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

### 操作技能试题评分表

试题代码：3.2.1

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配 分	等 级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	安全防护	2	A	所有防护用品佩戴齐全						
			B	防护用品佩戴缺一项						
			C	防护用品佩戴缺二项						
			D	防护用品佩戴缺三项						
			E	考生未戴防护用品或缺考						
1	总体尺寸要求	8	A	每两点间隔全部符合要求						
			B	两点间隔一个超差±1mm						
			C	两点间隔二个超差±1mm						
			D	两点间隔三个超差±1mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	焊接位置， 操作工艺	5	A	位置正确，工艺合理						
			B	位置基本正确，工艺合理						
			C	位置不正确，工艺合理						
			D	位置不正确，工艺不合理						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	焊接质量	10	A	焊点全部达到质量要求						
			B	圆不同心一个超差±1mm						
			C	圆不同心二个超差±1mm						
			D	焊点直径二个小于 4mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		25	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.1.4

试题名称：车门面板下部局部凹陷的修理

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）面积不小于 3 平方米。
- （2）工作平台或钣金件固定台架。
- （3）钣金常用工具（六件套）。
- （4）待修复的汽车钣金件（下部局部凹陷损伤的车门面板）。
- （5）车身整形机 1 台，双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片。

**2. 工作任务**

- （1）根据要求用手锤加衬铁对车门下部损伤部位进行修复。
- （2）用车身整形机（仅用于）收火操作。
- （3）根据要求对修复后的车门面板损伤部位进行检验，校正。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能正确选择敲击点，锤击力度和操作顺序等。
- (2) 要求对损伤区域用整平锤进行精修。
- (3) 能使用检测卡板对修复区进行检测。

### 4. 质量指标

- (1) 修复后的汽车车门面板表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷圆弧过渡和顺。
- (2) 原板件完好部位不能有新的损伤。
- (3) 修复后的汽车车门面板应符合原车出厂技术要求。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.1.4

试题名称：车门面板下部局部凹陷的修理

准考证号：

考试时间：30min

序号	评价要素	配分	等级	评分细则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	安全防护	2	A	防护用品佩戴齐全						
			B	防护用品佩戴缺一项						
			C	防护用品佩戴缺二项						
			D	防护用品佩戴缺三项						
			E	考生未戴防护用品或缺考						
2	操作工艺安排合理、规范，工具使用正确	10	A	工艺合理，工具使用正确						
			B	工艺合理，工具使用不当						
			C	工艺不合理，工具使用正确						
			D	工艺不合理，工具使用不正确						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	修复后的制件圆弧和顺，符合原车出厂技术要求	10	A	制件整体完全符合要求						
			B	圆弧和顺，线条不清晰						
			C	圆弧不和顺，线条清晰						
			D	圆弧不和顺，线条不清晰						
			E	考生完全不会操作或缺考						
4	修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷	8	A	表面符合原车技术要求						
			B	表面较平整，无明显锤痕						
			C	表面有凸起和凹陷						
			D	表面锤痕明显，凸起凹陷多						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		30	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（尚可）	D（差）	E
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值