

职业技能等级认定评价项目评价方案

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（五级）

一、评价方式

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（五级）的评价方式分为理论知识考试和操作技能考核。理论知识考试采用闭卷机考方式，操作技能考核采用现场实际操作方式。理论知识考试和操作技能考核均实行百分制，成绩皆达 60 分及以上者为合格。理论知识或操作技能不及格者可按规定分别补考。

二、理论知识考试方案（考试时间 90 分钟）

题型	题库参数	考试方式	题库量	考试题量	分值	配分
判断题		闭卷机考	419	60	0.5 分/题	30
单选题			415	140	0.5 分/题	70
合计		—	834	200	—	100

三、操作技能考核方案

考核项目表

职业（工种）		汽车维修工 （汽车车身整形修复工）			等级	五级			
职业代码		4-12-01-01							
序号	项目名称	单元 编号	单元内容	考核 方式	选考 方法	考核时间 （分钟）	配分	题库 题量	考核 题量
1	钳工操作	1	锯、锉削作业	操作	抽一	30	15	4	1
		2	钻孔、攻套螺纹作业	操作				4	
2	钣金件加工	1	钣金件手工制作	操作	抽一	30	30	8	1
3	车身结合	1	熔焊作业	操作	抽一	30	30	5	1
		2	电阻焊作业	操作				4	
4	车身损伤维修	1	非结构件拆装	操作	抽一	30	25	4	1
		2	非结构件修理	操作				4	
合 计						120	100	33	4
备注									

四、评价场所设备

评价考核安排表

考核内容 (单元)	考位 安排	设施 类型	设施 名称	设施 型号	设施 数量	备注
锯、锉削作业	2	钳工工具	钳工作业台、锉刀、游标卡尺等	常用规格	2	
钻孔、攻套螺纹作业	2	钳工工具	台钻床、钻头、丝锥、板牙等	常用规格	2	
钣金件手工制作	4	钣金工具	金属剪板机、钣金工作台、钣金锤等	常用规格	4	
熔焊作业	2	焊接工具	电阻电焊机、焊接定位架等	常用规格	2	
电阻焊作业	2	焊接工具	电阻电焊机、焊接定位架等	常用规格	2	
非结构件拆装	2	车身修复工具	车身外形修复机、钣金工具、轿车白车身、车门、翼子板等	常用规格	2	
非结构件修理	2	车身修复工具	车身外形修复机、钣金工具、轿车白车身、车门、翼子板等	常用规格	2	

五、组卷方案

1、理论知识采用闭卷机考，每个考生随机组一套理论知识考核试卷，即每个考生考核不同的理论知识考核试卷。

2、操作考核根据制定的考核方案进行随机抽题组卷，每个考生随机组一套操作技能考核试卷，开考完成抽题组卷，考核点提前准备所有考核试题的设备和物料。

六、操作技能考核人员配置表

试题、考位、考评人员配置表

项目/单元	考核 题量	考位 数	考位号	考评员	考位与试题对应关系
钳工操作	8	4	1-4	A	对应试题 1.1.1-1.1.4 及 1.2.1-1.2.4
钣金件加工	8	4	5-8	B	对应试题 2.1.1-2.1.8
车身结合	9	4	9-12	C	对应试题 3.1.1-3.1.5 及 3.2.1-3.2.4
车身损伤维修	8	4	13-16	D	对应试题 4.1.1-4.1.4 及 4.2.1-4.2.4
(合计)	33	16		4	
说明					

七、操作技能考核分组安排表

分 组 安 排 表

项目/单元 时段	钳工操作	钣金件加工	车身结合	车身损伤维修
30 分钟	第一组	第二组	第三组	第四组
	轮转			
30 分钟	第二组	第三组	第四组	第一组
	轮转			
30 分钟	第三组	第四组	第一组	第二组
	轮转			
30 分钟	第四组	第一组	第二组	第三组
	轮转			
说明	1、每 16 名考生分为 4 组，每组 4 人。如考试当日人数如不满 16 人，按实际抽题情况轮转；如考试当日人数超过 16 人，则增加轮次。 2、每个认定时段 30 分钟，总时长 120 分钟，轮转包含在总时长内。			